

## **Технический регламент ЕврАзЭС**

### **«О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ»**

#### **ГЛАВА I. Общие положения**

##### **Статья 1. Цели и область применения технического регламента**

1. Настоящий технический регламент устанавливает минимально необходимые требования к безопасности машин и оборудования при разработке (проектировании), производстве, монтаже, наладке, эксплуатации, хранении, транспортировании, реализации и утилизации в целях защиты жизни или здоровья человека, имущества, охраны окружающей среды, жизни и здоровья животных и растений, предупреждения действий, вводящих в заблуждение потребителей.

2. Настоящий технический регламент распространяется на машины и оборудование, в том числе бытового назначения, для которых выявлены и идентифицированы виды опасности, требования к устранению или уменьшению которых установлены согласно приложению № 1.

3. Настоящий технический регламент не распространяется на следующие виды машин и оборудования:

а) машины и оборудование, связанные с обеспечением целостности и устойчивости функционирования сетей связи и использованием радиочастотного спектра;

б) машины и оборудование, применяемые в медицинских целях и используемые в прямом контакте с пациентом (рентгеновское, диагностическое, терапевтическое, ортопедическое, стоматологическое, хирургическое оборудование);

в) машины и оборудование, специально сконструированные для применения в области использования атомной энергии. На машины и оборудование общепромышленного назначения, применяемые в области использования атомной энергии, действие настоящего технического регламента распространяется в части, не противоречащей требованиям по обеспечению ядерной и радиационной безопасности;

г) колесные транспортные средства;

д) морские и речные транспортные средства (суда и плавучие средства, буровые платформы) и используемые на них машины и оборудование;

е) летательные и космические аппараты;

ж) железнодорожный подвижной состав и технические средства, специально сконструированные для применения на железнодорожном транспорте;

з) аттракционы;

и) вооружение и военная техника;

к) машины и оборудования, предназначенные для эксплуатации лицами с ограниченными физическими возможностями;

л) сельскохозяйственные и лесные тракторы и прицепы, кроме установленных на них машин и оборудования.

4. Действие настоящего технического регламента распространяется на машины и оборудование, применяемые на опасных производственных объектах, а также на процессы их эксплуатации и утилизации в части, не противоречащей требованиям по обеспечению промышленной безопасности, регулируемой национальным законодательством.

5. Если риски, вызываемые машинами и оборудованием, полностью или частично установлены в других технических регламентах, то машины и оборудование должны соответствовать требованиям технических регламентов, действие которых на них распространяется.

6. При идентификации машин и оборудования устанавливается соответствие конкретных машин и оборудования образцу или их описанию, в качестве которого могут быть использованы международные, региональные и национальные

стандарты, спецификации и чертежи, технические условия, эксплуатационная документация.

## Статья 2. Основные понятия

1. Используемые в настоящем техническом регламенте понятия означают следующее:

а) "авария" - разрушение или повреждение машины и (или) оборудования, возникновение в процессе эксплуатации машин и (или) оборудования неконтролируемых взрыва и (или) выброса опасных веществ;

б) "допустимый риск" - значение риска от применения машины и (или) оборудования, исходя из технических и экономических возможностей изготовителя, соответствующего уровню безопасности, который должен обеспечиваться на всех стадиях жизненного цикла продукции;

в) "жизненный цикл" - период времени от начала проектирования машины и (или) оборудования до завершения утилизации, включающий взаимосвязанные стадии (проектирование, производство, хранение, монтаж, наладка, эксплуатация, в том числе модернизация, ремонт, техническое и сервисное обслуживание);

г) "инцидент" - отказ машины и (или) оборудования, отклонение от режима технологического процесса, нарушение правил эксплуатации;

д) "критический отказ" - отказ машины и (или) оборудования, возможными последствиями которого является причинение вреда жизни или здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни и здоровья животных и растений;

е) "машина" - ряд взаимосвязанных частей или узлов, из которых хотя бы одна часть или один узел двигается с помощью соответствующих приводов, цепей управления, источников энергии, объединенных вместе для конкретного применения (обработки, переработки, перемещения или упаковки материала);

ж) "назначенный ресурс" - суммарная наработка, при достижении которой эксплуатация машины и (или) оборудования должна быть прекращена независимо от их технического состояния;

з) "наработка" - продолжительность или объем работы машины и (или) оборудования;

и) "назначенный срок службы" - календарная продолжительность эксплуатации машины и (или) оборудования, при достижении которой эксплуатация должна быть прекращена независимо от их технического состояния;

к) "назначенный срок хранения" - календарная продолжительность хранения машины и (или) оборудования, при достижении которой их хранение должно быть прекращено независимо от их технического состояния;

л) "недопустимая эксплуатация" - эксплуатация машины и (или) оборудования не по назначению;

примечание: эксплуатация машины и оборудования включает в себя в общем случае использование по назначению;

м) "обоснование безопасности" - документ, содержащий анализ риска, а также сведения из конструкторской, эксплуатационной, технологической документации о минимально необходимых мерах по обеспечению безопасности, сопровождающий машины и (или) оборудование на всех стадиях жизненного цикла и дополняемый сведениями о результатах оценки рисков на стадии эксплуатации после проведения капитального ремонта;

н) "оборудование" - применяемое самостоятельно или устанавливаемое на машину техническое устройство, необходимое для выполнения ее основных и (или) дополнительных функций, а также для объединения нескольких машин в единый комплекс;

о) "опасная зона" - зона внутри машины и (или) оборудования или вокруг них, в которой персонал подвергается риску получения травм или нанесения другого вреда здоровью, связанного с эксплуатацией машины и (или) оборудования;

п) "отказ" - событие, заключающееся в нарушении работоспособного состояния машины и (или) оборудования вследствие конструктивных нарушений при проектировании, несоблюдения установленного процесса производства или ремонта, невыполнения правил или инструкций по эксплуатации;

р) "предельное состояние" - состояние машины и (или) оборудования, при котором их дальнейшая эксплуатация недопустима или нецелесообразна либо восстановление их работоспособного состояния невозможно или нецелесообразно;

с) "разработчик" (проектировщик) - юридическое или физическое лицо, осуществляющее процесс создания нового типа машин и оборудования, разработку технической документации на опытный образец и изготовление опытного образца;

т) "разработчик (проектировщик) системы" - разработчик проектной документации, на системы машин и (или) оборудования (технологические линии, взаимосвязанные производственным циклом);

у) "система" - совокупность машин и (или) оборудования, объединенных конструктивно и (или) функционально для выполнения требуемых функций;

ф) «опасность» – потенциальный источник причинения ущерба жизни и здоровью человека, имуществу, окружающей среде;

х) «риск» - вероятность причинения вреда жизни или здоровью граждан, имуществу физических или юридических лиц, государственному или муниципальному имуществу, окружающей среде, жизни или здоровью животных и растений с учетом тяжести этого вреда;

## **ГЛАВА II. Требования к безопасности машин и оборудования при разработке (проектировании), производстве, монтаже, наладке, эксплуатации, хранении, транспортировании и утилизации.**

### **Статья 3. Обеспечение безопасности машин и оборудования при разработке (проектировании)**

1. При разработке (проектировании) машины и (или) оборудования обеспечивается соответствие требованиям настоящего технического регламента.

2. При разработке (проектировании) машины и (или) оборудования идентифицируются возможные виды опасности для обеспечения безопасности

излучений, взрывобезопасности, механической безопасности, пожарной безопасности, промышленной безопасности, термической безопасности, электрической безопасности и радиационной безопасности на всех стадиях жизненного цикла. Требования по электромагнитной совместимости в части обеспечения безопасности работы машины и (или) оборудования устанавливаются в техническом регламенте об электромагнитной совместимости.

3. Для идентифицированных видов опасности оценивается риск расчетным, экспериментальным, экспертным путем или по данным эксплуатации аналогичных машин и (или) оборудования. Методы оценки риска могут устанавливаться в международных, региональных и национальных стандартах на соответствующие виды машин и оборудования.

4. Допустимый риск для машины и (или) оборудования определяется и устанавливается при разработке (проектировании). При этом уровень безопасности, соответствующий установленному риску, обеспечивается:

- а) полнотой научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;
- б) проведением комплекса необходимых расчетов и испытаний, основанных на верифицированных в установленном порядке методиках;
- в) выбором материалов и веществ, применяемых в отдельных видах машин и (или) оборудования, в зависимости от параметров и условий эксплуатации;
- г) установлением разработчиком (проектировщиком) критериев предельных состояний;
- д) установлением разработчиком (проектировщиком) назначенных сроков службы, назначенных ресурсов, сроков технического обслуживания, ремонта и утилизации.

5. В случае если оцененный риск выше допустимого, для его уменьшения изменяется проект машины и (или) оборудования, при этом исключается вмешательство персонала во все рабочие режимы машины и (или) оборудования (если вмешательство не предусмотрено руководством (инструкцией) по эксплуатации).

6. При невозможности достижения путем изменения проекта технических характеристик машины и (или) оборудования, определяющих допустимый риск, а также при экономической нецелесообразности в руководстве (инструкции) по эксплуатации указывается информация, ограничивающая условия применения данной машины и (или) оборудования или предупреждающая о необходимости принятия мер по обеспечению безопасности.

7. При разработке (проектировании), изготовлении, транспортировании, хранении и монтаже обеспечиваются уровни физических факторов, генерируемые при работе машины и (или) оборудования (уровень шума, инфразвука, воздушного и контактного ультразвука, локальной и общей вибрации, электромагнитных полей), а также уровни выделения химических веществ, не превышающие показателей, установленных национальным санитарным законодательством сторон.

8. При разработке (проектировании) машины и (или) оборудования разрабатывается обоснование безопасности.

Оригинал обоснования безопасности машин и (или) оборудования хранится у разработчика (проектировщика), а копия - у изготовителя машин и (или) оборудования и организации, эксплуатирующей машины и (или) оборудование.

9. Разработка руководства (инструкции) по эксплуатации является неотъемлемой частью разработки (проектирования) машины и (или) оборудования. Руководство (инструкция) по эксплуатации (применению) включает:

а) указания по монтажу или сборке, наладке или регулировке, техническому обслуживанию и ремонту машины и (или) оборудования;

б) указания по использованию машины и (или) оборудования и меры по обеспечению безопасности, которые необходимо соблюдать при эксплуатации машины и (или) оборудования, включая ввод в эксплуатацию, использование по прямому назначению, техническое обслуживание, все виды ремонта, периодическое диагностирование, испытания, транспортировании, упаковку, консервацию и условия хранения;

в) назначенные показатели (назначенный срок хранения, назначенный срок службы и (или) назначенный ресурс) в зависимости от конструктивных

особенностей, срок службы, ресурс. По истечении назначенного ресурса (срока хранения, срока службы) машина и (или) оборудование изымаются из эксплуатации и принимается решение о направлении их в ремонт, об утилизации, о проверке и об установлении нового назначенного ресурса (срока хранения, срока службы);

г) перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии;

д) действия персонала в случае инцидента или аварии;

е) критерии предельных состояний;

ж) указания по выводу из эксплуатации и утилизации;

10. В случае если предполагается, что машина и (или) оборудование будут использоваться в потенциально взрывоопасной среде, в руководстве (инструкции) по эксплуатации дается информация об обеспечении безопасной работы.

11. В случае если машина и (или) оборудование предназначены для эксплуатации не профессиональными пользователями, руководство (инструкция) по эксплуатации должно учитывать знания, умение и опыт таких пользователей.

12. В руководстве (инструкции) по эксплуатации (применению) должны быть предусмотрены требования по безопасной утилизации после прекращения эксплуатации.

13. При разработке (проектировании) машины и (или) оборудования в руководстве (инструкции) по эксплуатации предусматриваются меры для предотвращения их недопустимого использования после прекращения эксплуатации.

#### Статья 4. Обеспечение безопасности машин и оборудования при изготовлении

1. При изготовлении машины и оборудования обеспечивается их соответствие требованиям проектной (конструкторской) документации и настоящего технического регламента.



2. При производстве машины и (или) оборудования изготовитель выполняет весь комплекс мер по обеспечению безопасности, определенный проектной (конструкторской) документацией, при этом обеспечивается возможность контроля выполнения всех технологических операций, от которых зависит безопасность.

3. При производстве машины и (или) оборудования проводятся испытания, предусмотренные проектной (конструкторской) документацией.

4. При производстве машины и (или) оборудования обеспечиваются требования безопасности, установленные проектной (конструкторской) документацией в соответствии с настоящим техническим регламентом, с учетом применяемых технологических процессов и системы контроля. Изготовитель проводит оценку риска машин и (или) оборудования перед выпуском в обращение.

5. Отклонения от проектной (конструкторской) документации при изготовлении машины и (или) оборудования согласовываются с разработчиком (проектировщиком). Риск от применения машины и (или) оборудования, изготовленных по согласованной проектной (конструкторской) документации, не должен быть выше допустимого риска, установленного разработчиком (проектировщиком).

6. Изготовитель машины и (или) оборудования обеспечивает машины и (или) оборудование руководством (инструкцией) по эксплуатации.

7. Машина и (или) оборудование должны иметь предупреждающие четкие и нестираемые надписи или знаки о видах опасности при эксплуатации.

8. Машина и (или) оборудование должны иметь хорошо различимую четкую и нестираемую идентификационную надпись и содержать:

- а) наименование изготовителя и (или) его товарный знак;
- б) наименование изделия и (или) обозначение серии либо типа, номер;
- в) показатели назначения;
- г) дату изготовления.

9. Сведения, указанные в пункте 8 настоящей статьи, повторяются и поясняются в руководстве (инструкции) по эксплуатации.

10. Материалы и вещества, применяемые для упаковки машины и (или) оборудования, должны быть безопасными.

11. В руководстве (инструкции) по эксплуатации устанавливаются требования к:

а) обеспечению сохраняемости машины и (или) оборудования в процессе транспортирования и хранения;

б) мероприятиям по сохранению технических характеристик, обуславливающих их безопасность;

в) упаковке;

г) консервации;

д) условиям транспортирования и хранения.

12. Транспортирование и хранение машин и (или) оборудования, их узлов и деталей осуществляются с учетом требований по безопасности, предусмотренных проектной (конструкторской) документацией. Лицо, ответственное за транспортирование и хранение, производит оценку риска с учетом технологических процессов и условий, принятых в отношении транспортирования и хранения.

13. При изготовлении в проект машины и (или) оборудования изменения могут вноситься только в случае их согласования с разработчиком (проектировщиком) машины и (или) оборудования, при этом установленные требования к безопасности не могут быть снижены.

14. При проведении технического обслуживания, ремонта и проверок машины и (или) оборудования соблюдаются требования, установленные руководством (инструкцией) по эксплуатации, программой проведения технического обслуживания или ремонта в течение всего срока проведения этих работ.

15. Отклонения от проекта машины и (или) оборудования, возникающие при их ремонте, согласовываются с разработчиком (проектировщиком).

16. После проведения капитального ремонта машины и (или) оборудования проводится оценка риска, значение которого должно быть не выше допустимого. При необходимости разрабатываются технические и организационные меры, направленные на достижение значений допустимого риска.

17. Для отремонтированных машин и (или) оборудования, не отвечающих требованиям проектной (конструкторской) документации, разрабатываются меры по обеспечению установленных в обосновании безопасности значений риска с учетом принятых в организации технологических процессов и системы контроля.

### **ГЛАВА III. Подтверждение соответствия**

#### **Статья 5. Формы подтверждения соответствия**

1. Машины и (или) оборудование, впервые выпускаемые в обращение, подлежат обязательному подтверждению соответствия.

Экспортируемые и бывшие в эксплуатации машины и (или) оборудование не подлежат обязательному подтверждению соответствия.

2. Применение международных, региональных и национальных стандартов, предусмотренных перечнем, утверждаемым Комиссией по техническому регулированию, санитарным, ветеринарным и фитосанитарным мерам в торговле при Интеграционном Комитете ЕврАзЭС (далее – Комиссия) является достаточным условием соблюдения требований настоящего технического регламента.

3. В случае если заявитель при обязательном подтверждении соответствия машин и (или) оборудования не использует международные, региональные и национальные стандарты, предусмотренные перечнем, указанным в пункте 2 настоящей статьи, вместе с заявкой он представляет в орган по сертификации следующие документы:

а) сведения о проведенных исследованиях;

б) протоколы испытаний машины и (или) оборудования, проведенных изготовителем, исполнителем, продавцом, лицом, выполняющим функции иностранного изготовителя, и (или) сторонними компетентными испытательными лабораториями (центрами);

в) сертификаты соответствия на материалы и комплектующие изделия или протоколы их испытаний;

г) документы, предусмотренные для данной продукции другими техническими регламентами и выданные уполномоченными на то органами и организациями;

д) сертификаты на систему качества;

е) другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям;

ж) обоснование безопасности.

4. Обязательное подтверждение соответствия машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента осуществляется в форме декларирования соответствия или обязательной сертификации.

#### Статья 6. Порядок декларирования соответствия для машин и оборудования

1. Заявитель осуществляет декларирование соответствия на основании собственных доказательств и (или) доказательств, полученных с участием третьей стороны (органов по сертификации, аккредитованных испытательных лабораторий (центров)).

2. При декларировании соответствия на основании собственных доказательств заявитель самостоятельно формирует доказательственные материалы, для чего он может использовать конструкторскую документацию, обоснование безопасности, результаты собственных исследований (испытаний).

3. При декларировании соответствия на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием третьей стороны, заявитель по своему выбору в дополнение к собственным доказательствам представляет доказательственные материалы, протоколы исследований (испытаний), проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), и (или) документы, подтверждающие наличие системы качества изготовителя машин и (или) оборудования.

4. Сведения о декларации о соответствии прилагаются к паспорту машины и (или) оборудования и (или) входят в комплект сопроводительных документов.

5. Срок действия декларации о соответствии - 5 лет.

6. При декларировании соответствия заявителем может быть юридическое лицо или физическое лицо, зарегистрированные в соответствии с законодательством стран-участников на их территориях, либо лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя.

#### Статья 7. Порядок проведения обязательной сертификации машин и оборудования

1. Схему сертификации выбирает заявитель согласно приложению № 2.

2. Сертификат соответствия может иметь приложение, содержащее перечень конкретных типов, модификаций, исполнений марок и моделей машин и (или) оборудования, на которые распространяется его действие.

3. Сведения о сертификате соответствия прилагаются к паспорту машины и (или) оборудования или входят в комплект сопроводительных документов.

4. Машины и (или) оборудование соответствуют требованиям настоящего технического регламента, если согласно схеме сертификации имеются положительные результаты испытаний образцов машин и (или) оборудования, контроля системы качества или анализа состояния производства.

5. Сертификат соответствия или декларация соответствия является единственным документом, подтверждающим соответствие машины и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента.

#### Статья 8. Маркировка единым знаком обращения на рынке

1. Машина и (или) оборудование, соответствие которых подтверждено требованиям настоящего Технического регламента, маркируются заявителем

(изготовителем, продавцом или лицом, выполняющим функции иностранного изготовителя) знаком обращения на рынке государств-членов ЕврАзЭС.

### Статья 9. Инспекционный контроль

1. Инспекционный контроль сертифицированных машин и (или) оборудования проводится органом по сертификации в течение срока действия сертификата в форме периодических и внеплановых проверок, включающих контрольные испытания образцов машин и (или) оборудования, контроль сертифицированной системы качества или анализ состояния производства, если это предусмотрено схемой сертификации.

2. Критериями для определения периодичности и объема инспекционного контроля являются степень потенциальной опасности машин и (или) оборудования, стабильность производства, объем производства, наличие системы качества и условия договора с органом по сертификации.

3. Внеплановый инспекционный контроль проводится в случае поступления информации о претензиях к безопасности машин и (или) оборудования от потребителей, общественных организаций, а также органов государственного контроля (надзора) за соблюдением требований технических регламентов.

4. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение о соответствии машины и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента и возможности сохранения действия сертификата соответствия или о приостановке (прекращении) его действия.

### Статья 10. Применение процедуры защитительной оговорки

1. Национальный орган государств Сторон может принять решение ограничить или запретить размещение на рынке, использование машин и (или) оборудования,

или снять их с рынка. Решение должно относиться ко всем машинам и (или) оборудованию, принадлежащим к той же партии или серии.

2. Как только наделенный полномочиями национальный орган государств Сторон ограничивает или запрещает свободное движение машин и (или) оборудования применением защитительной оговорки, он должен направить уведомление в Комиссию с указанием причины и обоснования решения.

Уведомление о защитительной оговорке должно содержать:

- ссылку на требования технического регламента, несоблюдение которых было установлено;
- наименование и адрес изготовителя, уполномоченного представителя и, если необходимо, наименование и адрес импортера или другого лица, ответственного за размещение изделия на рынке ЕврАзЭС;
- копию сертификата соответствия или декларации о соответствии;
- название и номер органа по сертификации, если он участвовал в процедуре оценки соответствия;
- информацию относительно методики, которая использовалась органом по сертификации для проверки соответствия машин и (или) оборудования.

3. Если изготовитель, уполномоченный представитель, или другое ответственное лицо соглашается внести изменения в конструкцию и (или) эксплуатационную документацию на машину и (или) оборудование, чтобы они соответствовали требованиям технического регламента, то наделенный полномочиями национальный орган государств Сторон должен отозвать уведомление о защитительной оговорке.

#### **ГЛАВА IV. Государственный контроль (надзор)**

Статья 11. Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований настоящего технического регламента

1. Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований настоящего технического регламента осуществляются в соответствии с национальным законодательством стран-участников.

2. Лица, эксплуатирующие машины и (или) оборудование, обязаны сообщать об авариях и о несчастных случаях в органы государственного контроля (надзора) и представить материалы расследования в установленном порядке.

3. За нарушение требований настоящего технического регламента изготовитель (продавец, лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя) несет ответственность в соответствии с национальным законодательством стран-участников.

## **ГЛАВА V. Заключительные и переходные положения**

### **Статья 12. Переходные положения**

1. Со дня вступления в силу настоящего технического регламента обязательное подтверждение соответствия осуществляется в отношении машин и (или) оборудования, входящих в перечень, указанный в приложении 3 настоящего Технического регламента.

2. Обязательное подтверждение соответствия машин и (или) оборудования, не входящих в приложение №3 настоящего Технического регламента, осуществляется в соответствии с действующими национальными, нормативными, правовыми актами.

3. Декларация или сертификат, подтверждающие соответствие машин и (или) оборудования, произведенных или введенных в эксплуатацию до вступления в силу настоящего технического регламента, действуют в течение указанного в них срока.



Приложение № 1  
к техническому регламенту ЕврАзЭС  
«О безопасности машин и оборудования»

**ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ  
К БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ**

1. Машина и (или) оборудование должны поддаваться регулировке и техническому обслуживанию, не подвергая людей опасности в условиях, предусмотренных изготовителем.

2. При разработке (проектировании) и производстве машин и (или) оборудования ответственные лица должны:

- а) устранять или уменьшать опасность;
- б) принимать меры для защиты от опасности;
- в) информировать потребителей о мерах защиты, указывать, требуется ли специальное обучение, и определять потребность в защитном оборудовании.

3. При разработке (проектировании) и производстве машин и (или) оборудования, а также при разработке руководства (инструкции) по эксплуатации машины и (или) оборудования необходимо учитывать вероятность недопустимого риска эксплуатации машин и (или) оборудования.

4. В случае если в результате недопустимой эксплуатации может возникнуть опасность, конструкция машины и (или) оборудования должна препятствовать такой эксплуатации. Если это невозможно, в руководстве (инструкции) по эксплуатации обращается внимание потребителя на такие ситуации.

5. При разработке (проектировании) и производстве машины и (или) оборудования необходимо использовать эргономические принципы для снижения влияния дискомфорта, усталости и психологического напряжения персонала до минимально возможного уровня.

6. При разработке (проектировании) и производстве машины и (или) оборудования должны учитываться ограничения, накладываемые на действия оператора при использовании средств индивидуальной защиты.

7. Машина и (или) оборудование должны укомплектовываться всем необходимым для безопасных регулировки, технического обслуживания и использования.

8. Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) и производиться так, чтобы сырье, материалы и вещества, используемые при их создании и эксплуатации, не угрожали безопасности жизни или здоровью граждан, имуществу физических или юридических лиц, государственному или муниципальному имуществу, жизни или здоровью животных и растений.

При использовании жидкостей и газов должны исключаться опасности связанные с их использованием.

9. Необходимо предусмотреть дополнительное освещение для безопасной эксплуатации машины и (или) оборудования.

Внутренние части и области машины и (или) оборудования, требующие частого осмотра, настройки и технического обслуживания, должны иметь освещение, обеспечивающее безопасность.

При эксплуатации машины и (или) оборудования необходимо исключить образование затененных областей, областей, создающих помехи, ослепление и стробоскопический эффект.

10. Машина и (или) оборудование или каждая их часть должны упаковываться так, чтобы они могли храниться безопасно и без повреждения, иметь достаточную устойчивость.

11. В случае если вес, размер либо форма машины и (или) оборудования либо их различных частей не позволяют перемещать их вручную, машина и (или) оборудование либо каждая их часть должны:

а) оснащаться устройствами для подъема механизмом;

б) иметь форму, при которой легко применить стандартный подъемный механизм.

12. В случае если машина и (или) оборудование либо одна из их частей будут перемещаться вручную, они должны легко передвигаться или оборудоваться приспособлениями для подъема.

Необходимо предусмотреть специальные места для безопасного размещения инструментов и (или) деталей, необходимых при эксплуатации.

13. Системы управления машиной и (или) оборудованием должна обеспечивать безопасность их эксплуатации на всех предусмотренных режимах работы и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации.

Системы управления должны исключать создание опасных ситуаций при возможных логических ошибках и из-за нарушения персоналом последовательности управляющих действий.

В зависимости от сложности управления и контроля режима работы машин и (или) оборудования системы управления должны включать средства автоматической нормализации режимов работы или средства автоматической остановки, если нарушение режима работы может явиться причиной создания опасной ситуации.

14. Системы управления машиной и (или) оборудованием должны включать средства предупредительной сигнализации и другие средства, предупреждающие о нарушениях функционирования машины и (или) оборудования, приводящих к возникновению опасных ситуаций.

Средства, предупреждающие о нарушениях функционирования машин и (или) оборудования, должны обеспечивать безошибочное, достоверное и быстрое восприятие информации персоналом.

15. Органы управления машиной и (или) оборудованием должны быть:

а) легко доступны и свободно различимы, снабжены надписями, символами или обозначены другими способами;

б) сконструированы и размещены так, чтобы исключалось их непроизвольное перемещение и обеспечивалось надежное, уверенное и однозначное манипулирование ими;

в) размещены с учетом требуемых усилий для перемещения, последовательности и частоты использования, а также значимости функций;

г) выполнены так, чтобы их форма, размеры и поверхности контакта с пользователем соответствовали способу захвата (пальцами, кистью) или нажатия (пальцем руки, ладонью, стопой);

д) расположены вне опасной зоны, за исключением органов управления, функциональное назначение которых требует нахождения работающего в опасной зоне, и при этом принимаются дополнительные меры по обеспечению безопасности.

16. В случае если предусматривается управление одним органом управления несколькими различными действиями, выполняемое действие должно, при необходимости, отображаться средствами контроля и поддаваться проверке.

17. Пуск машины и (или) оборудования в эксплуатацию, а также повторный пуск после остановки (независимо от причины остановки) должен осуществляться только органом управления пуском. Данное требование не относится к повторному пуску производственного оборудования, работающего в автоматическом режиме, если повторный пуск после остановки предусмотрен этим режимом.

В случае если система машин и (или) оборудования имеет несколько органов управления, осуществляющих пуск системы или ее отдельных частей, а нарушение последовательности их использования может привести к созданию опасных ситуаций, управление должно предусматривать устройства, исключающие нарушение последовательности.

18. Каждая система машин и (или) оборудования должна оснащаться органом управления, с помощью которого она может быть безопасно полностью остановлена. Управление остановкой машины и (или) оборудования должно иметь приоритет над управлением пуском.

После остановки машины и (или) оборудования источник энергии от приводов машины и (или) оборудования должен быть отключен. Системы управления машиной и (или) оборудованием (за исключением переносных машин с ручным управлением) должны оснащаться средствами экстренного торможения и аварийной остановки (выключения), если применение этих систем может уменьшить или предотвратить опасность.

19. Орган управления аварийной остановкой должен:

- а) быть ясно идентифицируемым и легко доступным;
- б) останавливать машину и (или) оборудование быстро, не создавая опасности;
- в) находиться после приведения его в действие в положении, соответствующем остановке, пока он не будет возвращен пользователем в исходное положение;
- г) возвращаться в исходное положение, не приводя к пуску машины и (или) оборудования;
- д) быть красного цвета, отличаться формой и размерами от других органов управления.

20. Управление системой машин и (или) оборудования должно исключать возникновение опасности в результате их совместного функционирования, а также в случае отказа какой-либо части.

Управление системой машин и (или) оборудования должно позволить персоналу при необходимости блокировать запуск системы, а также осуществлять ее остановку.

21. Пульт управления системой машин и (или) оборудования должен обеспечить персоналу возможность контролировать отсутствие персонала или иных лиц в опасных зонах, либо управление должно исключить функционирование системы машин и (или) оборудования при нахождении персонала либо иных лиц в опасной зоне. Каждому пуску должен предшествовать предупреждающий сигнал, продолжительность действия которого позволяет лицам, находящимся в опасной зоне, покинуть ее или предотвратить пуск системы.

Пульт управления системой машин и (или) оборудования должен оборудоваться средствами отображения информации о нарушениях эксплуатации любой части системы, а также средствами аварийной остановки (выключения) системы и (или) отдельных ее частей.

22. При наличии переключателя режимов эксплуатации в управлении машиной и (или) оборудованием каждое его положение должно соответствовать только одному режиму эксплуатации и надежно фиксируется.

23. Если на определенных режимах эксплуатации машины и (или) оборудования требуется повышенная защита персонала, то включение переключателем данных режимов должно обеспечивать:

- а) блокирование возможности автоматического управления;
- б) движение элементов конструкции только при постоянном приложении усилия работающего к органу управления движением;
- в) прекращение работы машины и (или) оборудования, если их работа может вызвать опасность для персонала;
- г) исключение работы частей машины и (или) оборудования, не участвующих в осуществлении выбранного режима;
- д) снижение скорости движения частей машины и (или) оборудования, участвующих в осуществлении выбранного режима.

24. Выбранный режим управления должен иметь приоритет относительно всех других режимов управления, за исключением аварийной остановки.

25. Полное или частичное прекращение энергоснабжения и последующее его восстановление, а также повреждение цепи управления энергоснабжением не должно приводить к возникновению опасных ситуаций, включая:

- а) самопроизвольный пуск машины и (или) оборудования при восстановлении энергоснабжения;
- б) невыполнение уже выданной команды на остановку;
- в) падение и выбрасывание подвижных частей машины и (или) оборудования и закрепленных на них предметов, заготовок, инструмента;
- г) снижение эффективности защитных устройств.

26. Нарушение (неисправность или повреждение) в схеме управления машиной и (или) оборудованием не должно приводить к возникновению опасных ситуаций, включая:

- а) самопроизвольный пуск машины и (или) оборудования при восстановлении энергоснабжения;
- б) невыполнение уже выданной команды на остановку;

в) падение и выбрасывание подвижных частей машины и (или) оборудования и закрепленных на них предметов, заготовок, инструмента;

г) снижение эффективности защитных устройств.

27. Машина и (или) оборудование должны быть устойчивы в предусматриваемых рабочих условиях, обеспечивая использование без опасности их опрокидывания, падения или неожиданного перемещения.

В руководстве (инструкции) по эксплуатации необходимо указывать применения соответствующих креплений.

28. Детали машин и (или) оборудования и их соединения должны выдерживать усилия и напряжения, которым они подвергаются при эксплуатации.

Долговечность применяемых материалов должна соответствовать предусматриваемой эксплуатации, учитывать появление опасности, связанной с явлениями усталости, старения, коррозии и износа.

29. В руководстве (инструкции) по эксплуатации машин и (или) оборудования должны быть указаны тип и периодичность контроля и технического обслуживания, требуемые для обеспечения безопасности. При необходимости должны быть указаны части, подверженные износу, и критерии их замены.

30. В случае если несмотря на принятые меры остается опасность разрушения частей или узлов машины и (или) оборудования, защита этих частей и узлов должна устанавливаться таким образом, чтобы при разрушении их фрагменты не могли разлетаться.

31. Как жесткие, так и гибкие трубопроводы должны выдерживать предусмотренное напряжение, быть надежно зафиксированы и защищены от внешних механических воздействий. Должны быть приняты меры защиты от опасных последствий при разрушении, внезапном перемещении трубопроводов и струй высокого давления при их разрушении.

32. Необходимо принять меры предосторожности для предотвращения опасности от выбрасываемых машиной и (или) оборудованием деталей, их фрагментов, отходов.

33. Доступные части машин и (или) оборудования не должны иметь режущих кромок, острых углов и шершавых поверхностей, способных нанести травму и технологически не связанных с выполнением функций машины и (или) оборудования.

34. В случае если машина и (или) оборудование предназначены для выполнения нескольких различных операций с ручным перемещением обрабатываемого предмета между каждой операцией, должна обеспечиваться возможность использования каждого функционального элемента отдельно от других элементов, представляющих опасность для персонала.

35. В случае если машина и (или) оборудование предназначены для работы при различных режимах, скоростях, необходимо обеспечивать безопасный и надежный выбор и настройку этих режимов.

36. Движущиеся части машин и (или) оборудования должны размещаться так, чтобы не возникла возможность получения травмы, или, если опасность сохраняется, должны применяться предупреждающие или защитные средства во избежание таких контактов с машиной и (или) оборудованием, которые могут привести к несчастному случаю.

37. Необходимо принять меры для предотвращения случайной блокировки движущихся частей. В случае если, несмотря на принятые меры, блокировка может произойти, должны предусматриваться специальные инструменты для безопасного разблокирования. Порядок и методы разблокирования должны указываться в руководстве (инструкции) по эксплуатации, а на машину и оборудование должно быть нанесено соответствующее обозначение.

38. Оградительные и предохранительные устройства, используемые для защиты от опасности, вызванной движущимися деталями машины и (или) оборудования, должны выбираться исходя из анализа риска.

39. Оградительные и предохранительные устройства должны:

- а) иметь прочную устойчивую конструкцию;
- б) быть безопасными;
- в) располагаться на соответствующем расстоянии от опасной зоны;



г) не мешать осуществлению контроля производственного процесса в опасных зонах;

д) позволять выполнять работу по наладке и (или) замене инструмента, а также по техническому обслуживанию машин и (или) оборудования.

40. Стационарные оградительные устройства должны надежно закрепляться, и крепиться таким образом, чтобы доступ в ограждаемую зону был возможен только с использованием инструментов.

41. Подвижные защитные ограждения должны:

а) по возможности оставаться закрепленными на машине и (или) оборудовании, когда они открыты;

б) иметь блокирующие устройства, препятствующие функционированию машины или оборудования, пока защитные ограждения открыты.

42. Подвижные защитные ограждения и защитные устройства должны быть разработаны (спроектированы) и включены в систему управления машиной и (или) оборудования таким образом, чтобы:

а) движущиеся части не могли включаться, пока они находятся в зоне досягаемости персонала;

б) лица, подвергающиеся возможному воздействию, не находились в пределах досягаемости в момент включения;

в) они могли устанавливаться только с использованием инструментов;

г) отсутствие или несрабатывание одного из компонентов этих устройств предотвращало включение или остановку движущихся частей;

д) защита от выбрасываемых частей обеспечивалась путем создания соответствующего барьера.

43. Устройства, ограничивающие доступ к тем местам движущихся частей машин и (или) оборудования, которые необходимы для работы должны:

а) устанавливаться вручную или автоматически (в зависимости от вида работы, в которой они участвуют);

б) устанавливаться с использованием инструментов;

в) ограничивать опасность от выбрасываемых частей.

44. Средства защиты необходимо связывать с системами управления машинами и (или) оборудованием таким образом, чтобы:

а) движущиеся части не могли быть приведены в действие, пока они находятся в зоне досягаемости оператора;

б) персонал не мог находиться в пределах досягаемости движущихся частей машин и (или) оборудования при приведении их в действие;

в) отсутствие или неработоспособность одного из компонентов средств защиты исключали возможность включения или остановки движущихся частей.

45. Средства защиты должны устанавливаться (сниматься) только с использованием инструментов.

46. В случае если в машинах и (или) оборудовании используется электрическая энергия, они должны разрабатываться (проектироваться), производиться и устанавливаться так, чтобы исключалась опасность поражения электрическим током.

Машины и (или) оборудование должны оснащаться системой заземления.

47. В случае если в машинах и (или) оборудовании используется не электрическая энергия (гидравлическая, пневматическая, тепловая энергия), они должны разрабатываться (проектироваться) и производиться таким образом, чтобы избежать любой опасности, связанной с этими видами энергии.

48. Ошибки при сборке машины и (или) оборудования, которые могут быть источником опасности, необходимо исключить. Если это невозможно, должны быть нанесены предупреждения непосредственно на машину и (или) оборудование. Информация о возможных ошибках при сборке или при повторной сборке должна быть указана в руководстве (инструкции) по эксплуатации.

49. Необходимо исключить опасность, вызванную смещением жидкостей и газов и (или) неправильным соединением электрических проводников при сборке. Если это невозможно, информацию об этом необходимо указать на трубках, кабелях и (или) на соединительных блоках.

50. Должны быть приняты меры для устранения опасности, вызванной контактом или близостью к деталям машины и (или) оборудования либо материалам с высокими или низкими температурами.

Необходимо оценить опасность выброса из машин и (или) оборудования рабочих и отработавших веществ, имеющих высокую или низкую температуру, а при наличии опасности должны быть приняты меры для ее уменьшения.

Необходимо обеспечить защиту от травм при контакте или непосредственной близости с частями машины и (или) оборудования либо использовании в работе веществ, которые имеют высокую или низкую температуру.

Металлические поверхности ручных инструментов, металлические ручки и задвижки машин и (или) оборудования должны покрываться теплоизолирующим материалом. Температура металлических поверхностей оборудования при наличии возможного (непреднамеренного) контакта открытого участка кожи с ними должна быть в пределах допустимых значений.

51. Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) так, чтобы отсутствовала опасность пожара или перегрева, вызываемого непосредственно машиной и (или) оборудованием, газами, жидкостями, пылью, парами или другими веществами, производимыми либо используемыми машиной и (или) оборудованием.

Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) так, чтобы отсутствовал недопустимый риск от взрыва, вызываемого непосредственно машиной и (или) оборудованием, газами, жидкостями, пылью, парами или другими веществами, производимыми либо используемыми машиной и (или) оборудованием, для чего необходимо:

- а) избегать опасной концентрации взрывоопасных веществ;
- б) вести непрерывный автоматический контроль за концентрацией взрывоопасных веществ;
- в) предотвращать возгорание потенциально взрывоопасной среды;
- г) минимизировать последствия взрыва.

52. Необходимо предпринимать особые меры предосторожности, если машина и (или) оборудование предназначены для использования в потенциально взрывоопасной среде.

В том случае, если машина и (или) оборудование будут использоваться в потенциально взрывоопасной среде, в руководстве (инструкции) по эксплуатации должна указываться информация по обеспечению безопасной работы.

53. При разработке (проектировании) машин и (или) оборудования необходимо обеспечивать предельные параметры шума, инфразвука, воздушного и контактного ультразвука.

В проекте машины и (или) оборудования необходимо обеспечить допустимый риск от производимого шума на персонал.

54. В руководстве (инструкции) по эксплуатации должны устанавливаться параметры шума машины и (или) оборудования.

55. В проекте машины и (или) оборудования должен обеспечиваться допустимый риск, вызываемый воздействием производимой вибрации на персонал.

56. Для ручных машин и машин с ручным управлением, а также для самоходных машин, у которых рабочее место персонала находится внутри машины, в руководстве (инструкции) по эксплуатации должны указываться полное среднеквадратичное значение скорректированного виброускорения, действующего на персонал, и параметры неопределенности оценки этого значения.

57. Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) и производиться так, чтобы ионизирующее излучение не создавало опасности.

58. При использовании лазерного оборудования должны быть:

а) предотвращено случайное излучение;

б) обеспечена защита от прямого, отраженного, рассеянного и вторичного излучения;

в) обеспечено отсутствие опасности от оптического оборудования для наблюдения или настройки лазерного оборудования.

59. При разработке (проектировании) машин и (или) оборудования необходимо принимать меры по защите персонала от неблагоприятного влияния

неионизирующих излучений, статических электрических, постоянных магнитных полей, электромагнитных полей промышленной частоты, электромагнитных излучений радиочастотного и оптического диапазонов.

60. Газы, жидкости, пыль, пары и другие отходы, которые выделяют машины и (или) оборудование при эксплуатации, не должны быть источником опасности.

При наличии такой опасности машина и (или) оборудование должны оснащаться устройствами для сбора и (или) удаления этих веществ, которые должны располагаться как можно ближе к источнику выделения, а также устройствами для осуществления непрерывного автоматического контроля за выбросами.

61. Машина и (или) оборудование должны оснащаться средствами, предотвращающими закрытие персонала внутри машины и (или) оборудования, если это невозможно - сигнальными устройствами вызова помощи.

62. Части машины и (или) оборудования, где может находиться персонал, необходимо разрабатывать (проектировать) так, чтобы предотвратить скольжение, спотыкание или падение персонала на них или с них.

63. Места технического обслуживания машины и (или) оборудования должны располагаться вне опасных зон.

Техническое обслуживание должно по возможности производиться во время остановки машины и (или) оборудования. Если по техническим причинам такие условия не могут быть соблюдены, необходимо обеспечить, чтобы эти операции были безопасными.

64. Необходимо обеспечить возможность установки на машинах и (или) оборудовании диагностического оборудования для обнаружения неисправности.

Необходимо обеспечить возможность быстро и безопасно снимать и заменять те узлы машин и (или) оборудования, которые требуют частой замены (особенно если требуется их замена при эксплуатации либо они подвержены износу или старению, что может повлечь за собой опасность). Для выполнения этих работ при помощи инструмента и измерительных приборов в соответствии с руководством

(инструкцией) по эксплуатации необходимо обеспечить безопасный доступ к таким элементам.

65. Необходимо обеспечить наличие средств (лестницы, галереи, проходы и т.п.) для безопасного доступа ко всем зонам технического обслуживания

66. Машины и (или) оборудование необходимо оборудовать средствами отключения от всех источников энергии, которые идентифицируются по цвету и размеру. Необходимо обеспечить возможность их блокировки, если их срабатывание может вызвать опасность для лиц, находящихся в зоне воздействия опасности.

Необходимо обеспечить возможность блокировки средств отключения подачи энергии в случае, если персонал при нахождении в любом месте, куда он имеет доступ, не может проверить, отключена ли подача энергии.

Необходимо обеспечить возможность безопасно сбрасывать (рассеивать) любую энергию, сохраняющуюся в цепях машины и (или) оборудования после отключения подачи энергии. При необходимости некоторые цепи могут оставаться подключенными к источникам энергии для защиты информации, аварийного освещения. В этом случае должны быть приняты меры для обеспечения безопасности персонала.

67. Машина и (или) оборудование должны разрабатываться (проектироваться) так, чтобы необходимость вмешательства персонала была ограничена, если это не предусмотрено руководством (инструкцией) по эксплуатации.

В случае если вмешательства персонала избежать нельзя, оно должно быть безопасно.

68. Необходимо предусмотреть возможность очистки внутренних частей машин и (или) оборудования, содержащих опасные элементы, без проникновения в машину и (или) оборудование, а также разблокировки с внешней стороны. Необходимо обеспечить безопасное проведение очистки.

69. Информация, необходимая для управления машиной и (или) оборудованием, должна быть однозначно понимаема персоналом. Информация не должна быть избыточна, чтобы не перегружать персонал при эксплуатации.

70. В случае если персонал может подвергаться опасности из-за сбоев в работе, машина и (или) оборудование должны быть оснащены устройствами, подающими предупредительный акустический или световой сигнал.

Сигналы, подаваемые устройствами предупредительной сигнализации машин и (или) оборудования, должны быть однозначно воспринимаемы. Персонал должен иметь возможность проверки работы устройств предупредительной сигнализации.

71. В случае если несмотря на принятые меры имеется опасность, машина и (или) оборудование должны снабжаться предупредительными надписями (знаками), которые должны быть понятны и составлены на русском языке.

72. В случае если машины и (или) оборудование предназначены для эксплуатации в потенциально взрывоопасной среде, это должно быть указано на них.

Приложение №2  
к техническому регламенту ЕврАзЭС  
«О безопасности машин и оборудования»

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**СХЕМ СЕРТИФИКАЦИИ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ ПРИМЕНЕНЫ**  
**ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ**  
**МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ**

Обозначение схемы	Испытания в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах)	Проверка системы качества или анализ состояния производства	Инспекционный контроль сертифицированной системы качества или анализ состояния производства, испытания
1	Испытания типового образца	-	-
2	Испытания типового образца	анализ состояния производства	-
3	Испытания типового образца	-	испытания образцов
4	Испытания типового образца	анализ состояния производства	испытания образцов, анализ состояния производства
5	Испытания типового образца	сертификация системы качества	испытания образцов, контроль сертифицированной системы качества
6	Испытания партии	-	-
7	Испытания каждого образца	-	-



Примечания:

1. Схемы сертификации 1 - 5 должны применяться при сертификации машин и (или) оборудования, серийно производимых в течение срока действия сертификата соответствия. Срок действия сертификата соответствия при использовании схем сертификации 1 - 5 - 5 лет.

2. Схемы 1 - 4 должны применяться в следующих случаях:

а) схема 1 - при заранее оговоренном ограничении, объеме реализации машин и (или) оборудования, которые будут реализовываться в течение короткого промежутка времени отдельными партиями по мере их серийного производства (для импортных машин и (или) оборудования - при краткосрочных контрактах, для российских машин и (или) оборудования - при ограниченном объеме выпуска);

б) схема 2 - в отношении импортных машин и (или) оборудования при долгосрочных контрактах либо при поставках серийных машин и (или) оборудования по отдельным контрактам;

в) схема 3 - в отношении машин и (или) оборудования, стабильность производства которых зарекомендовала себя на мировом рынке;

г) схема 4 - в отношении машин и (или) оборудования, стабильность производства которых требует подтверждения.

3. Условием применения схемы 5 должно быть наличие у изготовителя сертифицированной системы качества. Схема 5 должна применяться при сертификации машин и (или) оборудования, для которых:

а) реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки соответствия производимых машин и (или) оборудования;

б) технологические процессы чувствительны к внешним факторам;

в) установлены повышенные требования к стабильности;

г) назначенные показатели, срок службы, ресурс машин и (или) оборудования меньше времени, необходимого для организации и

проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

д) производство характеризуется частой сменой модификаций производимых машин и (или) оборудования;

е) машины и (или) оборудование могут быть испытаны только после монтажа на месте эксплуатации.

4. Схемы 6 и 7 должны применяться при разовом характере производства (при производстве партии машин и (или) оборудования - схема 6, при производстве единичных изделий - схема 7). Срок действия сертификата соответствия при использовании данных схем должен быть ограничен назначенными сроком службы и ресурсом машины и (или) оборудования.

## **П Е Р Е Ч Е Н Ь**

**машин и оборудования, подлежащих обязательной  
сертификации для подтверждения соответствия требованиям  
технического регламента ЕврАзЭС «О безопасности машин и  
оборудования»**

### **1.БАЛЛОНЫ**

Баллоны малолитражные;

Баллоны нормальные (средней емкости);

Баллоны большой емкости (72 л и выше).

### **2. Турбины**

Турбины паровые стационарные (для привода электрических генераторов, приводные);

Установки газотурбинные (турбины газовые энергетические, приводные).

### **3.Котлы**

Котлы паровые;

Котлы теплофикационные водогрейные.

### **4. Трубопроводы, оборудование вспомогательное энергетическое**

Запально-защитные устройства;

Машины тягодутьевые;

Горелки газовые общего назначения;

Горелки газовые, на жидком топливе и газомазутные энергетические;  
Клапаны предохранительные.

5. Оборудование агломерационное  
(машины и механизмы окускования сырья)

Дробилки.

6. Дизели и дизель-генераторы

Дизели и дизель-генераторы (кроме дизелей судовых главных типа ДКРН мощностью от 3500 л.с. и выше).

7. Оборудование для вскрышных и очистных  
работ и крепления горных выработок

Комбайны очистные;

Комплексы механизированные;

Крепи механизированные для лав;

Пневмоинструмент.

8. Оборудование для проходки горных выработок

Комбайны проходческие по углю и породе;

Крепи металлические для подготовительных выработок.

9. Оборудование стволовых подъемов и шахтного транспорта

Конвейеры шахтные скребковые;

Конвейеры шахтные ленточные.

10. Оборудование для бурения шпуров и скважин, оборудование для  
зарядки и забойки взрывных скважин

Перфораторы пневматические (молотки бурильные);

Пневмоударники.

## 11. Оборудование для освещения вентиляции и пылеподавления

Вентиляторы шахтные;

Средства пылеулавливания и пылеподавления;

Аппараты изолирующие автономные с химически связанным кислородом (самоспасатели) (кроме продукции для пожарных);

Компрессоры кислородные, приборы контрольные.

## 12. Оборудование разное

Цепи грузовые;

Цепи круглозвенные высокопрочные для горного оборудования.

## 13. Краны мостовые электрические общего назначения

Краны мостовые.

## 14. Краны козловые и полукозловые электрические

Краны козловые.

## 15. Конвейеры ленточные стационарные (включая катучие),

скребковые, звеньевые и прочие

Конвейеры.

## 16. Тали электрические канатные

Тали электрические.

## 17. Комплектные устройства для управления и защиты

специализированные разные

Приводы для швейных машин.

18. Оборудование специальное технологическое для  
производства электрических ламп

Оборудование газовое вакуумное для очистки газов.

19. Электротранспорт производственный напольный безрельсовый,  
электрооборудование и приспособления к нему

Электротранспорт производственный напольный безрельсовый.

20. Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее и  
запасные части к нему

Аппараты колонные (кроме составных частей);

Аппараты теплообменные (кроме составных частей);

Аппараты сушильные (кроме составных частей);

Аппараты для физико-химических процессов, в том числе  
электролизеры для сварки, пайки и подогрева, в том числе бытовые;

Сосуды и аппараты емкостные;

Фильтры жидкостные;

Оборудование для центробежного и гравитационного разделения  
жидких неоднородных систем;

Оборудование для физико-механической обработки материалов.

21. Оборудование для переработки полимерных  
материалов и запасные части к нему

Оборудование для резки, вырубки, шероховки в производстве  
резиновых, резиноасбестовых изделий и упаковки регенерата;

Оборудование смесительное, профилирующее и литьевое;

Оборудование сборочное в производстве резиновых изделий;

Оборудование формовочное и вулканизационное в производстве  
резиновых изделий;

Оборудование для нанесения покрытий, термообработки, обрезаживания, листования, дублирования и изготовления деталей покрышек;

Оборудование, установки и аппаратура для подготовки поверхности под окраску, нанесения покрытий различными методами, сушки покрытий и их испытаний;

Оборудование специальное, отделочное и контрольно-измерительное, пресс-формы и прочее оборудование в производстве резиновых и резиноасбестовых изделий;

Оборудование для переработки термопластов в изделия;

Оборудование для производства изделий из стеклопластиков.

## 22. Оборудование насосное (насосы, агрегаты и установки насосные)

Насосы динамические (кроме составных частей);

Насосы объемные (кроме составных частей).

## 23. Оборудование криогенное, компрессорное, холодильное,

автогенное, газоочистное, насосы вакуумные

Установки воздухоразделительные и редких газов;

Резервуары и сосуды для хранения и транспортирования криогенных продуктов;

Аппаратура для подготовки и очистки газов и жидкостей, аппаратура тепло - и массообменная криогенных систем и установок;

Арматура криогенная.

## 24. Компрессоры (воздушные и газовые приводные)

Компрессоры воздушные газовые приводные (кроме запасных частей).

25. Установки холодильные холодопроизводительностью  
свыше 2,5 тыс. станд. ккал/ч

Установки холодильные холодопроизводительностью свыше  
2,5 тыс. станд. ккал/ч (кроме запасных частей).

26. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки  
металлов и металлизации изделий

Аппаратура для газопламенной обработки металлов и металлизации  
изделий (кроме оборудования для газодуговой резки и сварки металлов);

Оборудование для производства ацетилена;

Аппаратура газорегулирующая, коммуникационная и запорная.

27. Оборудование газоочистное и пылеулавливающее

Оборудование газоочистное и пылеулавливающее, в том числе  
бытовое, электрофильтры.

28. Комплектные технологические линии, установки и агрегаты

Соединения трубопроводов с высоким давлением (от 10 МПа до  
100 МПа).

29. Оборудование целлюлозное и запасные части к нему

Оборудование для подготовки и хранения щелоков;

Оборудование для отбелки массы;

Оборудование для приготовления и регенерации химических  
реагентов;

Аппараты и сосуды целлюлозного оборудования из титановых  
сплавов.



## 30. Оборудование бумагоделательное и запасные части к нему

Оборудование для подготовки сырья;

Оборудование для выработки, размола, сортирования, очистки, сгущения и перемешивания массы, улавливания массы;

Оборудование для производства бумаги, картона, товарной целлюлозы и товарной древесной массы;

Агрегаты и установки теплорекуперационные.

## 31. Оборудование нефтепромысловое, буровое геолого-разведочное и запасные части к нему

Оборудование для бурения эксплуатационных и глубоких разведочных скважин;

Соединительные элементы и инструмент для компоновки бурильной колонны и изделия компоновки низа бурильной колонны;

Фильтры, инструмент и резьбовые соединения для бурения скважин на воду;

Двигатели забойные и инструмент породоразрушающий;

Оборудование для эксплуатации нефтяных и газовых скважин;

Оборудование для освоения и ремонта нефтяных и газовых скважин, интенсификации добычи и цементирования скважин (кроме автоцистерн нефтепромысловых);

Оборудование для сбора, учета, первичной обработки и транспортирования нефти на промыслах;

Инструмент к нефтепромысловому и геолого-разведочному оборудованию.

32. Оборудование технологическое и аппаратура для нанесения лакокрасочных покрытий на изделия машиностроения

Оборудование, установки и аппаратура для подготовки поверхности под окраску, нанесения покрытий различными методами, сушки покрытий и их испытаний.

33. Оборудование нефтегазоперерабатывающее специальное

Аппаратура для сепарации и фильтрации;

Оборудование блочно-комплектное;

Нефтеаппаратура прочая;

Оборудование нефтегазоперерабатывающее прочее.

34. Оборудование прочее для жидкого аммиака

Резервуары и сосуды для хранения и транспортирования жидкого аммиака (кроме автоцистерн для аммиака).

35. Сильфоны

Баллоны для сжатых и сжиженных газов;

Вентили к баллонам для сжиженного газа;

36. Горелки топочные

Горелки газовые промышленные;

Горелки на жидком топливе.

37. Изделия разные

Оборудование для подготовки и очистки питьевой воды.

## 38. Арматура промышленная трубопроводная

Арматура промышленная трубопроводная и газовая (кроме запасных частей).

## 39. Станки металлорежущие

Станки металлообрабатывающие, в том числе малогабаритные.

## 40. Машины кузнечно-прессовые

(без машин с ручным и ножным приводом)

Машины кузнечно-прессовые (без машин с ручным и ножным приводом).

## 41. Оборудование деревообрабатывающее

Станки деревообрабатывающие, в том числе малогабаритные (кроме запасных частей).

## 42. Оборудование технологическое для литейного производства

Оборудование технологическое для литейного производства (кроме запасных частей).

## 43. Оборудование сварочное механическое и вспомогательное

Установки для сборки и сварки;

Линии и комплексы для сборки и сварки.

## 44. Модули гибкие производственные различного

технологического назначения

Модули гибкие производственные различного технологического назначения.

## 45. Фрезы

Фрезы с многогранными твердосплавными пластинами;

Отрезные и прорезные фрезы из быстрорежущей стали (толщина фрез  $B < 5$  мм);

Фрезы твердосплавные.

## 46. Резцы

Резцы токарные с напайными твердосплавными пластинами;

Резцы токарные с многогранными твердосплавными пластинами.

## 47. Пилы дисковые

Пилы дисковые с твердосплавными пластинами для обработки древесных материалов.

## 48. Инструмент слесарно-монтажный

Инструмент слесарно-монтажный с изолирующими рукоятками для работы в электроустановках напряжением до 1000 В;

Ключи трубные рычажные;

Отвертки диэлектрические.

## 49. Фрезы насадные

Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями;

Фрезы дереворежущие насадные с ножами из стали или твердого сплава;

Фрезы насадные цилиндрические сборные.

## 50. Инструмент из природных алмазов

Круги алмазные шлифовальные;

Круги алмазные отрезные;

## 51. Инструмент из синтетических алмазов

Круги алмазные шлифовальные;

Круги алмазные отрезные.

52. Инструмент из синтетических сверхтвердых материалов  
на основе нитрида бора (инструмент из эльбора)

Круги шлифовальные.

## 53. Инструмент абразивный, материалы абразивные

Круги шлифовальные, в том числе зачистные для ручных шлифовальных машин;

Круги отрезные;

Круги полировальные.

54. Комплексы и машины вычислительные электромеханические и  
механические

Машины билетно-кассовые и контрольно-кассовые;

Машины контрольно-регистрационные.

## 55. Гидроприводы и гидроавтоматика

Насосы объемные для гидроприводов (гидронасосы);

Гидромоторы, включая насос-моторы и поворотные двигатели;

Гидроцилиндры;

Гидроаппараты (гидроаппаратура контрольно-регулирующая и распределительная);

Гидрооборудование прочее.

## 56. Пневмоприводы и пневмоавтоматика

Пневмоприводы, пневмоавтоматика.

## 57. Редукторы зубчатые общего назначения

Редукторы ОМП;

Мотор-редукторы ОМП.

## 58. Цепи приводные, тяговые и грузовые пластинчатые

Цепи тяговые;

Цепи грузовые пластинчатые.

59. Приборы регулирующие. Блоки и элементы функциональные приборов регулирующих. Регуляторы, работающие без постороннего источника энергии

Регуляторы, работающие без постороннего источника энергии.

## 60. Автомобили грузовые

Снегоболотоходы грузоподъемностью до 1000 кг.

61. Автопоезда, троллейбусы, автоконтейнеровозы, шасси автобусов, мотокляски, картинги и снегоходы

Мотокляски (средства мототранспортные четырехколесные внедорожные);

Снегоходы грузоподъемностью до 1000 кг.

62. Прицепы для грузовых и легковых автомобилей, прицепы и полуприцепы тракторные, цистерны на прицепах и полуприцепах, вагоны-дома, прицепы со специализированными кузовами и специальные тяжеловозные прицепы и полуприцепы

Прицепы и полуприцепы тракторные;

Прицепы для снегоходов;

Прицепы для снегоболотоходов.

### 63. Автопогрузчики

Автопогрузчики.

64. Велосипеды, мотовелосипеды, мопеды, прицепы к мотоциклам и  
велосипедам

Велосипеды (кроме детских).

65. Двигатели автомобильные и мотоциклетные, их узлы и детали

Двигатели бензиновые малолитражные;

Моторы лодочные подвесные.

66. Оборудование гаражное для автотранспортных средств и  
прицепов

Оборудование гаражное для автотранспортных средств и прицепов.

67. Тракторы сельскохозяйственные общего назначения

Тракторы сельскохозяйственные общего назначения.

68. Тракторы сельскохозяйственные универсально-пропашные

Тракторы сельскохозяйственные универсально-пропашные (кроме  
малогабаритных мощностью до 19 кВт);

Тракторы малогабаритные и мотоблоки мощностью до 19 кВт.

69. Тракторы специальные (виноградниковые,  
садоводческие, свекловодческие, хлопководческие,

мелиоративные, семеноводческие и самоходные шасси)

Тракторы специальные (виноградниковые, садоводческие, свекловодческие, хлопководческие, мелиоративные, семеноводческие и самоходные шасси).

70. Тракторы лесопромышленные (включая трелевочные, валочно-пакетирующие, лесохозяйственные и лесосплавные)

Тракторы лесопромышленные.

71. Тракторы промышленные

Тракторы промышленные.

72. Машины для ухода за растениями

Опрыскиватели и аэрозольные аппараты электрические.

73. Машины для уборки и первичной обработки зерновых, крупяных, зернобобовых и масличных культур

Жатки рядковые (самоходные);

Комбайны зерноуборочные;

Машины для послеуборочной обработки зерна;

Сушилки для послеуборочной сушки зерна перед закладкой на хранение;

Комбайны кукурузоуборочные.

74. Машины для уборки и первичной обработки картофеля, овощей, фруктов, ягод и технических культур

Комбайны картофелеуборочные;

Машины терибильные;

Машины для уборки ботвы корнеклубнеплодов;



Комбайны свеклоуборочные;  
Машины для уборки и первичной обработки свеклы и других корнеплодов прочие;  
Машины для уборки наземных овощей;  
Машины капустоуборочные;  
Машины для сбора плодов с деревьев (самоходные);  
Машины для сбора с полкустовидных деревьев (самоходные);  
Машины для сбора винограда и ягод шпалерных культур;  
Машины для сбора ягод;

75. Инструмент, инвентарь и средства малой механизации садово-огородного и лесохозяйственного применения

Инструмент, инвентарь и средства малой механизации садово-огородного и лесохозяйственного применения механизированные, в том числе электрические;

Инструмент, инвентарь и средства малой механизации садово-огородные;

Инструмент моторизованный;

Средства малой механизации лесохозяйственного применения.

76. Машины и оборудование погрузочно-разгрузочные, транспортные, вспомогательные и инвентарь

Погрузчики сельскохозяйственные (кроме универсальных);

Прицепы;

Полуприцепы.

77. Машины для животноводства

Раздатчики кормов для ферм крупного рогатого скота;

Раздатчики кормов для свиноферм;

Раздатчики кормов для овцеводческих ферм и другие;  
Установки доильные;  
Аппараты доильные;  
Резервуары-охладители молока;  
Теплогенераторы.

#### 78. Машины для заготовки и приготовления кормов

Косилки тракторные (без косилок-измельчителей);  
Плющилки тракторные;  
Косилки-измельчители;  
Комбайны кормоуборочные;  
Дробилки для кормов;  
Измельчители грубых и сочных кормов;  
Смесители кормов.

#### 79. Машины и оборудование погрузочно-разгрузочные, транспортные, вспомогательные и инвентарь

Погрузчики для животноводческих ферм;  
Прицепы;  
Полуприцепы.

#### 80. Двигатели тракторов и сельскохозяйственных машин

Двигатели тракторов дизельные;  
Двигатели сельскохозяйственных машин и комбайнов дизельные  
(кроме дизелей мощностью до 19 кВт для малогабаритных тракторов и  
средств малой механизации).

81. Экскаваторы одноковшовые с ковшом емкостью  
от 0,25 до 2,5 куб.м и многоковшовые

Экскаваторы одноковшовые;

Экскаваторы многоковшовые.

82. Бульдозеры, в том числе с рыхлителями

Бульдозеры на гусеничных и колесных тракторах.

83. Скреперы

Скреперы.

84. Машины планировочные подготовительные

Автогрейдеры;

Грейдеры прицепные;

Грейдеры-элеваторы;

Оборудование сменное к одноковшовым экскаваторам.

85. Машины для строительства и содержания дорог и аэродромов

Оборудование для строительства и содержания асфальтных  
покрытий дорог;

Машины для строительства дорог.

86. Снегоочистители

Снегоочистители на тракторах и малогабаритные снегоочистители;

Снегоочистители на автошасси (рабочее оборудование).

87. Катки дорожные и машины уплотняющие

Катки дорожные и машины уплотняющие.

88. Оборудование для приготовления строительных смесей

Оборудование для приготовления строительных смесей, в том числе рабочее оборудование автобетононасосов, автобетоносмесителей.

#### 89. Машины бурильно-крановые

Машины бурильно-крановые на тракторах.

#### 90. Оборудование бурильное, сваебойное, копровое

Оборудование бурильное, сваебойное, копровое;

Молоты сваебойные.

#### 91. Машины строительно-отделочные, инструмент строительно-монтажный ручной и механизированный

Машины строительно-отделочные;

Инструмент электрифицированный (машины ручные и переносные электрические);

Инструмент пневматический (машины ручные и переносные пневматические);

Электрические ручные глубинные вибраторы.

#### 92. Оборудование подъемно-транспортное строительное

Краны на пневмоколесном ходу;

Краны на гусеничном ходу;

Краны башенные строительные;

Краны на тракторах, прицепные краны и краны-трубоукладчики;

Погрузчики строительные, в том числе рабочее оборудование погрузчиков строительных на автошасси;

Подъемники мачтовые строительные;

Конвейеры строительные передвижные;

## 93. Подъемники с рабочими платформами

Подъемники с рабочими платформами.

## 94. Дробилки

Дробилки.

95. Оборудование дробильно-размольное и сортировочное  
Оборудование дробильно-размольное.

96. Оборудование технологическое для лесозаготовки, лесобирж и  
лесосплава и запасные части к нему

Пилы бензиномоторные;

Установки сучкорезные передвижные;

Машины валочно-пакетирующие;

Машины валочно-трелевочные;

Машины для безчокерной трелевки леса, пакетоподборщики;

Машины трелевочные чокерные;

Машины рубительные передвижные;

Машины сучкорезно-раскряжовочные (процессоры);

Машины валочно-сучкорезно-раскряжовочные (харвестеры  
передвижные);

Агрегаты для штабелировки леса (фронтальные погрузчики);

Оборудование для лесозаготовительных работ разного назначения  
(станки заточные);

Лесопогрузчики челюстные;

Автопоезда агрегатные лесовозные, автомобили лесовозные (рабочее  
оборудование);

Портальные автолесовозы и погрузчики для леса внутризаводского  
транспорта;

Щеповозы (рабочее оборудование);

Машины погрузочно-транспортующие (форвардеры);

Лесопогрузчики манипуляторного типа:

манипуляторы для погрузки леса;

прицепы лесные;

Прицепы и полуприцепы лесовозные (рабочее оборудование);

Пилы цепные электрические.

97. Машины для городского коммунального хозяйства

Машины для уборки помещений общественного назначения.

98. Оборудование прачечное промышленного типа

и запасные части к нему

Оборудование прачечное промышленного типа.

99. Оборудование для химической чистки и крашения одежды и

бытовых изделий и запасные части к нему

Оборудование для химической чистки одежды.

100. Аппаратура газовая бытовая

Аппараты (печи) отопительные и отопительно-варочные,  
включая с водяным контуром на комбинированном топливе;

Аппараты (печи) отопительные и отопительно-варочные,  
включая с водяным контуром на жидком топливе;

Аппараты отопительно-водонагревательные на жидком топливе;

Аппараты (печи) отопительные и отопительно-варочные,  
включая с водяным контуром на твердом топливе;

Баллоны для сжиженного газа емкостью до 12 л.

101. Машины и оборудование для коммунального хозяйства прочие  
Оборудование для водопроводно-канализационного хозяйства и  
запасные части к нему;

Арматура газорегулирующая и запорно-предохранительная;

Инструмент, инвентарь и средства малой механизации садово-  
огородного и лесохозяйственного применения механизированные, в том  
числе электрические;

Оборудование для ухода за газонами;

Оборудование для ухода за древесно-кустарниковыми растениями.

#### 102. Вентиляторы общего назначения

Вентиляторы промышленные.

#### 103. Кондиционеры промышленного общего назначения

Кондиционеры промышленные.

#### 104. Оборудование кондиционеров

Оборудование воздухообрабатывающее.

#### 105. Воздухонагреватели и воздухоохладители

Воздухонагреватели.

#### 106. Котлы отопительные

Котлы отопительные (малометражные) теплопроизводительностью  
до 0,1 МВт на твердом и жидком видах топлива чугунные и стальные;

Котлы отопительные теплопроизводительностью от 0,1 МВт на  
твердом и жидком видах топлива чугунные, стальные и комбинированные  
(сталь-чугун).

## 107. Водоподогреватели

Подогреватели пароводяные систем теплоснабжения;

## 108. Оборудование технологическое и запасные части к нему для легкой промышленности

Машины ленточные для:

хлопка и шерсти;

льна и пеньки;

Машины чесальные для льна и пеньки.

## 109. Оборудование технологическое и запасные части к нему для текстильной промышленности

Оборудование для первичной обработки шерсти, льна, пеньки, джута и кенафа;

Оборудование разрыхлительно-очистительное и смесовое;

Оборудование предпрядильное (кроме машин ленточных, лентосоединительных и холстовытяжных, ровничных);

Оборудование для переработки шерсти в смеси с химволокнами и для получения волокна из вторичного сырья;

Оборудование приготовительное для ткацкого и трикотажного производства;

Станки ткацкие.

## 110. Оборудование красильно-отделочное и запасные части к нему

Оборудование красильно-отделочное (кроме оборудования для промывки текстильных материалов, для обезвоживания и увлажнения текстильных материалов).



111. Оборудование технологическое и запасные части к нему для трикотажной промышленности и для производства нетканых материалов

Оборудование технологическое для трикотажной промышленности и для производства нетканых материалов.

112. Оборудование технологическое и запасные части к нему для швейной промышленности

Оборудование для подготовки и раскроя материала;

Машины швейные промышленные;

Автоматы, полуавтоматы и агрегаты швейные промышленные;

Приводы к промышленным швейным машинам;

Оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий и фасонно-фиксирующее оборудование.

113. Оборудование технологическое и запасные части к нему для текстильно-галантерейной промышленности

Оборудование плетельное и отделочное.

114. Оборудование технологическое и запасные части к нему для пищевой промышленности

Оборудование технологическое для сахарной и крахмалопаточной промышленности;

Оборудование технологическое для хлебопекарной, макаронной и кондитерской промышленности;

Оборудование технологическое для винодельческой, спиртовой, ликероводочной промышленности;

Оборудование технологическое для консервной и пищекокцентратной промышленности;

Оборудование технологическое для масложировой промышленности;

Оборудование технологическое для чайной, табачной, соляной и ферментной промышленности;

Оборудование технологическое для пивоваренной, безалкогольной и дрожжевой промышленности;

Оборудование технологическое для парфюмерной промышленности.

115. Оборудование технологическое и запасные части к нему для мясной и молочной промышленности

Оборудование технологическое для мясной и птицеперерабатывающей промышленности;

Оборудование технологическое для молочной промышленности.

116. Оборудование технологическое и запасные части к нему для добычи и переработки рыбы

Оборудование технологическое для переработки рыбы (кроме оборудования транспортного).

117. Оборудование технологическое и запасные части к нему для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности общего назначения

Линии изготовления тары для пищевых продуктов;

Линии упаковочные для пищевых продуктов;

Машины, автоматы для упаковки пищевых продуктов.

118. Оборудование технологическое для элеваторно-складского хозяйства

Оборудование технологическое для элеваторно-складского хозяйства (кроме установок и аппаратов для газации, дегазации и протравливания

зерна, оборудования лабораторного для зернохранилищ, конструкций опорных).

119. Оборудование технологическое для мукомольных предприятий  
Оборудование технологическое для мукомольных предприятий (кроме полотен, оборудования лабораторного для мукомольных предприятий).

120. Оборудование технологическое для крупяной промышленности  
Оборудование технологическое для крупяной промышленности.

121. Оборудование технологическое для комбикормовой промышленности  
Оборудование технологическое для комбикормовой промышленности.

122. Оборудование технологическое и запасные части к нему для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков  
Оборудование холодильное, в т.ч. шкафы, камеры, прилавки, прилавки-витрины, витрины, оборудование для охлаждения и заморозки жидкостей;

Оборудование тепловое;

Машины для переработки мяса, овощей и теста;

Машины для обработки денежных банкнот и ценных бумаг;

Оборудование механическое для предприятий общественного питания;

Оборудование для плодоовощных баз и фабрик-заготовочных.

## 123. Оборудование холодильное и запасные части к нему

Агрегаты компрессорно-конденсаторные фреоновые  
производительностью до 2,5 тыс.ккал/ч.

124. Изделия культурно-бытового назначения и хозяйственного  
обихода

Машины швейные типа "Зигзаг";

Машины швейные бытовые с электроприводом;

Машины швейные бытовые с комбинированным приводом;

Машины и аппараты вязальные электрические.

## 125. Оборудование полиграфическое и запасные части к нему

Оборудование наборное;

Оборудование для изготовления печатных форм (кроме  
оборудования вспомогательного);

Оборудование печатное;

Оборудование брошюровочно-переплетное;

Оборудование для изготовления картонной и бумажной тары  
с печатными текстами и рисунками (кроме оборудования  
вспомогательного).

## П Е Р Е Ч Е Н Ь

### машин и оборудования, подлежащих декларированию соответствия требованиям технического регламента ЕврАзЭС «О безопасности машин и оборудования»

#### 1. Крепежные изделия общемашиностроительного применения

Болты шестигранные;  
Болты кроме шестигранных;  
Винты самонарезающие;  
Винты установочные и прочие;  
Шурупы;  
Шпильки;  
Гайки;  
Шплинты;  
Шайбы;  
Заклепки.

#### 2. Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий

Аппаратура вспомогательная для газопламенного оборудования;  
Аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и  
проволочных материалов;  
Запасные части к оборудованию и аппаратуре для газопламенной обработки  
металлов и металлизации изделий\*.

#### 3. Запасные части к деревообрабатывающему оборудованию\*

Запасные части к деревообрабатывающему оборудованию\*.

#### 4. Запасные части и узлы для модернизации литейного оборудования\*

Запасные части и узлы для модернизации литейного оборудования\*.

5. Оборудование сварочное механическое и вспомогательное  
Оборудование сварочное вспомогательное\*.

6. Запасные части и узлы для модернизации металлорежущих станков\*  
Запасные части и узлы для модернизации металлорежущих  
станков\*.

#### 7. Инструмент слесарно-монтажный

Молотки стальные слесарные массой до 1 кг;

Плоскогубцы регулируемые;

Плоскогубцы;

Плоскогубцы комбинированные;

Плоскогубцы переставные;

Плоскогубцы с полукруглыми губками;

Круглогубцы;

Пассатижи;

Кусачки;

Ножницы ручные для резки металла;

Ключи гаечные;

Ключи гаечные разводные;

Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником;

Ключи для деталей с шестигранным углублением "под ключ";

Ключи гаечные торцовые немеханизированные;

Отвертки слесарно-монтажные;

Тиски слесарные с ручным приводом;

Лампы паяльные.

## 8. Оснастка технологическая для машиностроения\*

Оснастка технологическая для машиностроения\*.

## 9. Приспособления станочные

Запасные части к токарным патронам.

## 10. Инструмент абразивный, материалы абразивные

Круги шлифовальные лепестковые;

Ленты шлифовальные бесконечные;

Диски шлифовальные фибровые.

## 11. Передачи гидродинамические (гидромуфты и гидротрансформаторы)

Муфты гидродинамические;

Трансформаторы гидродинамические;

Передачи гидромеханические.

## 12. Оборудование смазочное

Насосы смазочные;

Аппараты смазочные и приборы;

Системы смазочные;

Агрегаты и станции смазочные, шприцы;

Оборудование заправочное и устройства прочие смазочные.

## 13. Фильтры и сепараторы для смазочных систем. Фильтроэлементы

Фильтры для жидкого смазочного материала;

Фильтры для пластичного смазочного материала;

Сепараторы, фильтры-сепараторы;

Фильтроэлементы.

#### 14. Муфты механические для валов

Муфты управляемые механические фрикционные с электромагнитным переключением.

#### 15. Подшипники качения

Подшипники качения шариковые;

Подшипники качения роликовые;

Подшипники качения роликовые игольчатые и подшипники шарнирные;

Подшипники качения комбинированные;

Подшипники качения шариковые и роликовые для линейного; перемещения, подшипники велосипедные и другие.

#### 16. Машины для посева, посадки и внесения удобрений

Сеялки тракторные (без туковых)\*;

Сеялки зернотуковые, туковые и лесные\*;

Сажалки\*;

Разбрасыватели органических удобрений\*;

Машины для внесения минеральных удобрений и извести (кроме жидких и пылевидных)\*;

Разбрасыватели жидких удобрений\*;

Разбрасыватели пылевидных удобрений\*.

#### 17. Машины для уборки и первичной обработки картофеля,

овощей, фруктов, ягод и технических культур

Установки для сушки табака (мощностью до 6,5 кВт включительно).



18. Машины и оборудования для пчеловодства, шелководства и защищенного  
грунта

Воскотопки и воскопрессы (мощностью до 2,5 кВт включительно);  
Медогонки электрические (мощностью до 6 кВт включительно);  
Устройство для обогрева грунта теплиц личных подсобных хозяйств.

19. Машины для животноводства

Насосы и насосные агрегаты для водоснабжения животноводческих ферм и  
пастбищ;

Электровентильаторы для животноводческих помещений.

20. Машины и оборудование для птицеводства

Инкубаторы.

21. Машины для заготовки и приготовления кормов

Котлы-парообразователи;

Запарники-смесители.

22. Машины строительно-отделочные, инструмент  
строительно-монтажный ручной и механизированный

Долота плотничные и столярные;

Стамески плоские и полукруглые;

Рубанки деревянные;

Рубанки металлические;

Молотки стальные столярные.

23. Водоподогреватели

Подогреватели водо-водяные систем теплоснабжения.

## 24. Замки и защелки для деревянных дверей

Замки врезные и накладные.

## 25. Оборудование технологическое и запасные части к нему для текстильной промышленности

Машины ленточные\*;

Машины лентосоединительные и холстовытяжные\*;

Машины ровничные\*;

Оборудование прядильное и крутильное.

## 26. Оборудование красильно-отделочное и запасные части к нему

Оборудование для промывки текстильных материалов;

Оборудование для обезвоживания и увлажнения текстильных материалов.

## 27. Оборудование технологическое и запасные части к нему для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков

Оборудование фасовочно-упаковочное;

Тара функциональная;

Оборудование для развозной торговли;

Оборудование вспомогательное;

Оборудование прочее;

Составные части холодильного оборудования;

Составные части теплового оборудования;

Составные части к посудомоечным машинам.

## 28. Оборудование холодильное и запасные части к нему

Мотор-компрессоры;

Испарители к агрегатам компрессорно-конденсаторным фреоновым производительностью до 2,5 тыс.ккал/ч.

29. Изделия культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода

Мясорубки бытовые с ручным приводом;

Инвентарь кухонный (не электрифицированные приборы для механизации кухонных работ).

30. Оборудование полиграфическое и запасные части к нему

Оборудование вспомогательное для изготовления печатных форм;

Оборудование вспомогательное для печати на листовых материалах.

31. Приспособления для домашней обработки продуктов.

Принадлежности столовые и кухонные. Изделия гончарные, щепные, бондарные, плетеные и другие

Приспособления для установки, подъема и открывания банок.

---

\* Декларирование соответствия этой продукции осуществляется заявителем на основании собственных доказательств, доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

---