

ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ЕврАзЭС
«БЕЗОПАСНОСТЬ УПАКОВКИ
(ТР 201_/00_/ЕврАзЭС)
(рабочий проект-4)

Содержание

Статья 1. Область применения	
Статья 2. Определения	
Статья 3. Правила обращения упаковки	
Статья 4. Требования безопасности	
Статья 5. Подтверждение соответствия упаковки требованиям безопасности.....	
Статья 6. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке.....	
Статья 7. Защитительная оговорка	
Статья 8. Переходные положения.....	
Приложения.....	

**БЕЗОПАСНОСТЬ УПАКОВКИ.
ТР/XXXX/XXX/
(рабочий проект-4)**

Статья 1. Область применения

1. Настоящий технический регламент Евразийского экономического сообщества (далее – ЕврАзЭС) распространяется на выпускаемую в обращение и ввозимую на территорию государств-членов ЕврАзЭС упаковку, независимо от страны происхождения, и процессы ее производства.

2. Настоящий технический регламент устанавливает требования безопасности упаковки в целях защиты жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни или здоровья животных, растений, и предупреждению действий, вводящих в заблуждение потребителей упаковки относительно ее назначения.

3. Упаковка подразделяется по используемым материалам на следующие виды:

- металлическая;
- полимерная;
- бумажная и картонная;
- стеклянная;
- деревянная;
- комбинированная;
- тканая;
- керамическая;
- средства укупорочные.

4. Настоящий технический регламент ЕврАзЭС не распространяется на упаковку для лекарственных средств и опасных грузов.

Статья 2. Определения

В настоящем техническом регламенте ЕврАзЭС применяются следующие термины и их определения:

взаимосвязанные с техническим регламентом стандарты – стандарты, реализующие требования безопасности технического регламента ЕврАзЭС;

вид тары – классификационная единица, определяющая тару по форме;

групповая упаковка – упаковка, предназначенная для непосредственного размещения упакованной или штучной продукции, реализуемой конечному потребителю, и которая может быть отделена от продукции без изменения характеристик последней;

идентификация упаковки – сравнение фактических характеристик с соответствующими данными, содержащимися в технической документации, маркировке и (или) включенными в сопроводительную документацию;

изготовитель (производитель) – юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществляющие от своего имени производство и (или) реализацию упаковки и ответственные за ее соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента;

импортер – резидент государства-члена ЕврАзЭС, который заключил с нерезидентом государства-члена ЕврАзЭС внешнеторговый договор на передачу упаковки, осуществляет реализацию и (или) использование упаковки и несет ответственность за ее соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента ЕврАзЭС;

маркировка упаковки – информация в виде знаков, надписей, пиктограмм, наносимая на упаковку, ярлык, этикетку, лист-вкладыш для обеспечения идентификации, информирования потребителей о соответствии выпускаемой в обращение упаковки техническому регламенту и межгосударственным стандартам;

многооборотная тара – тара, показатели которой рассчитаны на ее многократное применение;

обращение на рынке – движение упаковки от изготовителя к потребителю, охватывающее все процессы, которые проходит упаковка после завершения ее производства;

потребительская упаковка – упаковка, предназначенная для продажи или первичной упаковки продукции, реализуемой конечному потребителю;

применение по назначению – использование упаковки в соответствии с назначением, указанным изготовителем на этой упаковке и (или) в сопроводительных документах;

риск – сочетание вероятностей опасностей и их последствий для жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни или здоровья животных, растений;

тара – основной элемент упаковки, предназначенный для размещения продукции;

тип тары – классификационная единица, определяющая тару по материалу и конструкции;

транспортная упаковка – упаковка, предназначенная для упаковывания, хранения и транспортирования продукции с целью защиты ее от повреждений при перемещении и образующая самостоятельную единицу;

укупорочное средство – средство для укупоривания тары;

упаковка – средство или комплекс средств, обеспечивающих защиту продукции от повреждения и потерь, окружающей среды от загрязнений, а также обеспечивающих процесс обращения продукции;

уполномоченный представитель изготовителя – юридическое лицо, в том числе иностранное, или индивидуальный предприниматель, зарегистрированные в установленном порядке в государстве-члене ЕврАзЭС и уполномоченные изготовителем на осуществление действий от его имени при подтверждении соответствия и выпуске упаковки в обращение на рынке.

Статья 3. Правила обращения упаковки

1. Упаковка выпускается в обращение на рынке государств-членов ЕврАзЭС при ее соответствии настоящему техническому регламенту ЕврАзЭС, а также другим техническим регламентам ЕврАзЭС, действие которых распространяется на упаковку.

2. Упаковка, соответствие которой требованиям настоящего технического регламента ЕврАзЭС не подтверждено, не должна быть маркирована знаком обращения продукции на рынке и не допускается к размещению на рынке.

Статья 4. Требования безопасности

1. Упаковка должна соответствовать требованиям безопасности настоящей статьи.

2. Упаковка должна быть разработана и изготовлена таким образом, чтобы при ее применении по назначению обеспечивались:

минимизация риска, обусловленного конструкцией упаковки, ее изготовлением и применяемыми материалами;

отсутствие риска, связанного с использованием упаковки, который нельзя исключить при изменении конструкции упаковки без изменения ее функции и основных характеристик, замене материалов.

3. Безопасность упаковки должна обеспечиваться совокупностью требований к:

применяемым материалам;

санитарно-гигиеническим требованиям;

физико-механическим показателям;

химической стойкости;

миграции красителя;

герметичности;

маркировке;

процессам обращения (хранения, транспортирования, возможности переработки);

укупорочным средствам.

4. Материалы, применяемые для изготовления упаковки, предназначенной для упаковывания пищевых продуктов и детского питания, должны быть допущены и разрешены для контакта с пищевыми продуктами и детским питанием органами здравоохранения стран-участниц ЕврАзЭС, и не должны влиять на органолептические показатели упаковываемой продукции.

5. Упаковка, предназначенная для упаковывания пищевых продуктов, детского питания, табачных изделий, парфюмерно-косметических средств, игрушек, изделий детского ассортимента не должна выделять в контактирующие с ними модельные растворы и воздушную среду вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих допустимые количества миграции химических веществ, приведенных во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах.

6. Упаковка по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям, приведенным в Приложении 1 к настоящему техническому регламенту и во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на конкретные виды упаковки.

7. Упаковка по химической стойкости должна соответствовать требованиям, приведенным в Приложении 2 к настоящему техническому регламенту и во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на конкретные виды упаковки.

8. Безопасность укупорочных средств должна обеспечиваться совокупностью требований к:

санитарно-гигиеническим требованиям;

герметичности;

химической стойкости;

безопасному вскрытию;

процессам обращения (хранения, транспортирования, возможности переработки).

9. Укупорочные средства, предназначенные для упаковывания пищевых продуктов, детского питания, парфюмерно-косметических средств, не должны выделять в контактирующие с ними модельные растворы и воздушную среду вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих допустимые количества миграции химических веществ, а также соединения, способные вызвать канцерогенный, мутагенный и другие отдаленные эффекты, приведенных во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах.

10. Укупорочные средства должны соответствовать требованиям, приведенным в приложениях 1 и 2 к настоящему техническому регламенту и во взаимосвя-

занных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на конкретные виды укупорочных средств.

11. Миграция красителя из упаковки и укупорочных средств не допускается.

12. Требования пунктов 3-11 настоящей статьи распространяются на упаковку, являющуюся готовой продукцией.

13. Требования к маркировке упаковки, являющейся готовой продукцией:

13.1. маркировка наносится изготовителем (производителем) непосредственно на упаковку или с использованием ярлыков, этикеток, листов-вкладышей на групповую упаковку и (или) транспортную тару, и (или) необходимые данные приводят в сопроводительной документации.

Маркировка должна содержать следующую информацию:

наименование изготовителя (производителя);

товарный знак (при наличии);

наименование страны-изготовителя;

дату изготовления (месяц, год);

способ обработки (для многооборотной полимерной и деревянной тары);

количество упаковываемой продукции (объем, вместимость);

условия хранения;

срок хранения (если установлен во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах);

область применения;

возможность переработки.

13.2. маркировка, наносимая непосредственно на упаковку, не должна вводить в заблуждение потребителя относительно упакованной продукции.

13.3. состав и содержание маркировки должны быть достаточными для обеспечения безопасного обращения использованной упаковки;

13.4. в состав маркировки должна включаться информация, с помощью которой идентифицируется материал, из которого изготавливается упаковка, и указывается возможность его переработки.

Обозначения соответствующих материалов могут быть выполнены с использованием аббревиатуры или в виде символов, предусмотренных межгосударственными стандартами.

14. Маркировка упаковки, поступающей с продукцией, должна содержать информацию о возможности переработки материала в соответствии с подпунктом 13.4 настоящей статьи.

15. Требования к процессам обращения упаковки на рынке (хранения, транспортирования, возможности переработки):

15.1. условия хранения упаковки устанавливаются во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на конкретные виды упаковки;

15.2. транспортирование упаковки осуществляется всеми видами транспорта, в соответствии с условиями, предусмотренными взаимосвязанными с настоящим техническим регламентом межгосударственными стандартами и нормативно-правовыми актами на конкретные виды упаковки;

15.3. информация о возможности переработки упаковки должна быть доведена до потребителя путем нанесения соответствующей маркировки;

15.4. маркировка должна выдерживать воздействие любых погодных условий без существенного снижения ее качества.

16. Маркировку выполняют на русском языке и на государственном(ых) языке(ах) государства-члена ЕврАзЭС.

Статья 5. Подтверждение соответствия упаковки требованиям безопасности

1. Перед выпуском в обращение на рынке упаковка должна быть подвергнута процедуре подтверждения соответствия требованиям безопасности настоящего технического регламента ЕврАзЭС.

2. Соответствие упаковки техническому регламенту обеспечивается выполнением его требований безопасности непосредственно либо выполнением требований взаимосвязанных стандартов. Перечень взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом ЕврАзЭС стандартов утверждает Комиссия по техническому регулированию, санитарным, ветеринарным и фитосанитарным мерам в торговле при Интеграционном Комитете ЕврАзЭС (далее – Комиссия ЕврАзЭС).

3. Обязательное подтверждение соответствия упаковки осуществляется в форме декларирования соответствия на основании:

собственных доказательств;

собственных доказательств и доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), изготовителем (уполномоченным представителем изготовителя), импортером упаковки, зарегистрированным в установленном порядке в странах ЕврАзЭС.

4. Обязательное подтверждение соответствия упаковки осуществляется в соответствии с порядком, установленным в Национальной системе подтверждения соответствия (сертификации, оценки соответствия) стран ЕврАзЭС.

5. Подтверждение соответствия серийно выпускаемой упаковки требованиям настоящего технического регламента проводит изготовитель (уполномоченный представитель изготовителя).

Декларирование соответствия партии упаковки требованиям настоящего технического регламента проводят изготовитель (уполномоченный представитель изготовителя), импортер.

6. Декларация о соответствии упаковки требованиям настоящего технического регламента (далее – декларация о соответствии) принимается изготовителем (уполномоченным представителем изготовителя), импортером на основании:

6.1. испытаний, проведенных в аккредитованной лаборатории (центре), - для упаковки, предназначенной для упаковывания пищевых продуктов, детского питания, табачных изделий и парфюмерно-косметической продукции, имеющей непосредственный контакт с упакованной продукцией, игрушек и изделий детского ассортимента, имеющих непосредственный контакт со ртом ребенка;

6.2. собственных доказательств – для упаковки, кроме указанной в подпункте 6.1. настоящего пункта.

В качестве собственных доказательств, подтверждающих соответствие упаковки, используются:

протокол (протоколов) приемочных, приемо-сдаточных, периодических и других испытаний), проведенных изготовителем (уполномоченным представителем изготовителя), импортером и (или) аккредитованной испытательной лабораторией (центром), подтверждающих соответствие декларируемым требованиям (при условии, что с момента выдачи документа (документов) прошло не более шести месяцев.

сертификат (сертификаты) на систему менеджмента качества (при наличии);

сертификат (сертификаты) соответствия на конкретный тип упаковки (при наличии в них подтверждения соответствия декларируемым требованиям);

удостоверение или сертификат качества изготовителя (производителя) – при наличии;

сертификат (сертификаты) соответствия или протоколы испытаний на материалы (при наличии).

7. Декларация о соответствии подлежит регистрации в аккредитованном орга-

не по сертификации (подтверждению, оценке соответствия).

8. Декларация о соответствии и входящие в состав доказательственных материалов документы хранятся у изготовителя (уполномоченного представителя изготовителя), импортера в течение трех лет со дня окончания срока действия декларации о соответствии.

Декларация о соответствии должна включать:

наименование и местонахождение изготовителя;

наименование и местонахождение уполномоченного представителя (при наличии);

наименование и обозначение потребительской тары;

заявление о соответствии настоящему техническому регламенту;

перечень примененных взаимосвязанных государственных стандартов;

требования безопасности упаковки, соответствием которым декларируется (по усмотрению изготовителя или уполномоченного представителя, импортера);

фамилия, имя, отчество, должность лица, подписавшего декларацию;

дату составления декларации о соответствии.

9. Декларация о соответствии упаковки принимается на срок не более 3-х лет для серийно выпускаемой продукции. Срок действия декларации о соответствии на партию не ограничивается.

Статья 6. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке

1. Упаковка, соответствующая требованиям безопасности и прошедшая процедуру подтверждения соответствия согласно статье 5 настоящего технического регламента, должна иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке (далее – единый знак обращения) государств-членов ЕврАзЭС.

2. Маркировка знаком обращения продукции на рынке государств-членов ЕврАзЭС осуществляется изготовителем или уполномоченным представителем изготовителя перед размещением продукции на рынке.

3. Знак обращения продукции наносится любым доступным способом, не повреждающим упаковку. Способ, место и материалы для нанесения знака обращения продукции (ярлык, этикетка, лист-вкладыш) устанавливаются в стандартах на упаковку конкретного вида и должен обеспечивать качество маркировки.

4. Знак обращения, нанесенный непосредственно на упаковку, не должен вводить в заблуждение потребителя относительно приобретаемой упакованной продукции.

5. Маркировка упаковки знаком обращения продукции на рынке государств-членов ЕврАзЭС свидетельствует о соответствии упаковки требованиям всех технических регламентов ЕврАзЭС, распространяющихся на нее.

Статья 7. Защитительная оговорка

1. Государства-члены ЕврАзЭС обязаны предпринять все меры для ограничения, запрета выпуска в обращение упаковки на таможенной территории государства-члена ЕврАзЭС, а также изъятия из обращения на рынке упаковки, представляющей опасность для жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни или здоровья животных, растений.

2. Компетентный орган государства-члена ЕврАзЭС обязан уведомить Комиссию ЕврАзЭС и компетентные органы других государств-членов ЕврАзЭС о принятом решении с указанием причин принятия данного решения и предоставлением доказательств, разъясняющих необходимость принятия данной меры.

3. Основанием для применения статьи защиты могут быть следующие случаи:

- невыполнение статьи 4 настоящего технического регламента ЕврАзЭС;
- неправильное применение взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом межгосударственных стандартов, если данные стандарты были применены;
- недостатки взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартов;
- несоблюдение правил, изложенных в статье 5 настоящего технического регламента ЕврАзЭС;
- другие причины запрета выпуска упаковки в обращение на рынке.

4. Если компетентные органы других государств-членов ЕврАзЭС выражают протест против упомянутого в пункте 1 настоящей статьи решения, то Комиссия ЕврАзЭС безотлагательно проводит консультации с компетентными органами всех государств-членов ЕврАзЭС для принятия взаимоприемлимого решения.

Статья 8. Переходные положения

1. С даты принятия технического регламента ЕврАзЭС и до введения его в действие должна быть завершена разработка взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом ЕврАзЭС национальных (межгосударственных) стандартов.

2. До введения в действие технического регламента ЕврАзЭС продукция, в отношении которой государствами-членами ЕврАзЭС установлены обязательные одинаковые требования, а также одинаковые формы и схемы обязательной оценки (подтверждения) соответствия (сертификации), допускается к обращению на единой таможенной территории, если она прошла установленные процедуры оценки (подтверждения) соответствия на территории любого из государств-членов ЕврАзЭС.

Требования к физико-механическим показателям

1. упаковка металлическая:

1.1. герметичность (прочность при внутреннем избыточном давлении воздуха):
90 – 110 кПа – банки из жести вместимостью до 1000 см³ и диаметром до 100

мм;

85 – 95 кПа – банки из жести вместимостью свыше 1000 см³ и диаметром от 100 до 150 мм;

70 – 80 кПа – банки из жести диаметром более 153 мм;

0,03 МПа – стальные канистры.

1.2. прочность при вертикальном сжатии:

1960 Н – банки из жести;

800 – 1000 Н – банки алюминиевые.

2. упаковка стеклянная:

2.1. сопротивление внутреннему гидростатическому давлению:

2.1.1. бутылки круглой формы должны выдерживать без разрушения в течение 60 с внутреннее гидростатическое давление, не менее:

1,67 МПа – для шампанского и игристых вин, выдерживаемых непосредственно в бутылках не менее 3 и 2 лет соответственно;

1,37 МПа – для остальных видов шампанского и игристых вин;

1,57 МПа – для сильногазированных безалкогольных напитков;

0,98 МПа – для пива, газированных вин и винных напитков, средне- и слабогазированных безалкогольных напитков в стеклянной таре вместимостью не более 1000 см³;

0,67 МПа – вместимостью 1000 см³ и более;

0,49 МПа – для остальных пищевых жидкостей, не содержащих углекислый газ вместимостью свыше 200 до 1000 см³;

0,39 МПа – вместимостью 1000 см³ и более.

2.1.2. сопротивление внутреннему гидростатическому давлению для бутылок вместимостью до 200 см³ включительно, а также для бутылок не круглой формы должно соответствовать требованиям технических нормативных правовых актов на конкретные виды бутылок;

2.1.3. банки для пищевых продуктов должны выдерживать в течение не менее 5 с без разрушения внутреннее гидростатическое давление, не менее:

0,4 МПа – вместимостью до 1000 см³ включительно;

0,3 МПа – вместимостью свыше 1000 см³ до 3000 см³ включительно;

2.1.4. бутылки для детского питания должны выдерживать в течение не менее 5 с без разрушения сопротивление внутреннему гидростатическому давлению не менее 0,78 МПа.

2.2. сопротивление усилию сжатия:

2.2.1. сопротивление усилию сжатия в направлении вертикальной оси корпуса банок не менее:

3000 Н – банки для консервов;

2500 Н – банки для детского питания.

2.3. банки для детского питания должны выдерживать ударную нагрузку без разрушения не менее 0,15 Дж;

2.4. термическая стойкость:

2.4.1. тара стеклянная должна выдерживать перепад температур:

не менее 40 °С – бутылки для соков, пива и кетчупа, банки для стерилизуемых и пастеризуемых пищевых продуктов;

не менее 35 °С – все остальные виды бутылок для пищевых продуктов;

не менее 50 °С – бутылки и банки для детского питания.

3. упаковка полимерная:

3.1. герметичность:

3.1.1. упаковка, закрытая укупорочными средствами, должна быть герметичной в течение 30 с под воздействием внутреннего избыточного давления, не менее 5 – 20 кПа (необходимость контроля герметичности упаковки устанавливают во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на упаковку конкретного вида);

3.2. удар при свободном падении (для укупоренных изделий):

3.2.1. упаковка, закрытая укупорочными средствами, должна выдерживать не менее двух падений без разрушения и течи с высоты падения, значение которой устанавливается во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на упаковку конкретного вида исходя из материала изделия;

3.3. усилие при сжатии:

3.3.1. упаковка должна выдерживать усилие при сжатии в осевом направлении, значение которого устанавливается во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на упаковку конкретного вида исходя из ее номинальной вместимости, кроме изделий из пленочных материалов;

3.4. стойкость к горячей воде:

3.4.1. упаковка должна сохранять внешний вид и окраску, а также не должна деформироваться и растрескиваться в течение 10 – 15 мин после погружения в горячую воду при температуре (70 ± 5) °С;

3.5. прочность крепления ручек:

3.5.1. ручки должны быть прочно прикреплены к корпусу изделия и выдерживать статическую нагрузку для упаковки, значение которой устанавливается во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах для каждого вида упаковки, исходя из ее вместимости;

3.6 прочность сварного шва:

3.6.1 прочность сварного шва (для изделий из пленочных материалов) должна быть не менее 60 % прочности при растяжении пленки;

3.6.2 прочность при расслоении клеевого шва должна быть не менее 4,9 Н/м.

3.7. требования к физико-механическим показателям пленочных материалов устанавливаются в стандартах на пленочные упаковочные материалы конкретного вида.

4. упаковка картонная и бумажная:

4.1. удар при свободном падении:

4.1.1. упаковка бумажная должна выдерживать не менее 3-х ударов при свободном падении (высота сбрасывания устанавливается в технических нормативных правовых актах на конкретные виды упаковки);

4.2. требования к физико-механическим показателям картонной упаковки устанавливаются в межгосударственных стандартах на упаковку конкретного вида.

5. упаковка комбинированная:

5.1. герметичность:

5.1.1. сварной шов должен быть сплошным и обеспечивать герметичность упаковки;

5.2. герметичность (при наличии укупорочных средств):

5.2.1. укупорочные средства должны обеспечивать герметичность упаковки;

5.3. механическая прочность:

5.3.1. прочность продольного шва (значение показателя прочности шва устанавливается во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах для упаковку конкретного вида);

5.3.2. прочность поперечного шва (значение показателя прочности шва устанавливается во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах для упаковку конкретного вида);

5.3.3. прочность клеевого шва должна быть не менее прочности бумаги;

5.4. значение крутящего момента при открывании (для полимерных винтовых колпачков с предохранительным кольцом или защитным приспособлением) устанавливается во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на конкретные укупорочные средства.

6. упаковка тканая:

6.1. упаковка должна выдерживать не менее 3-х ударов при свободном падении без разрушений:

с высоты 1,2 м – один удар на дно мешка;

с высоты 1,6 м – по одному удару плашмя на каждую сторону;

6.2. разрывная нагрузка полоски ткани по основе и по утку устанавливается во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах для тканых мешков;

7. упаковка деревянная

7.1 Удар при свободном падении.

Деревянные закрытые ящики с массой продукции до 100 кг включительно – не менее семи падений, открытые с массой продукции до 20 кг – не менее шести падений с высоты указанной в таблице 2.

Таблица 2

Масса продукции в ящике, кг	Высота падения, мм
До 25	800
Свыше 25 до 50 включительно	500
Свыше 50 до 100	300
До 20 кг (для открытых ящиков)	500

7.2 Прочность при горизонтальном ударе.

Ящики и обрешетки с массой продукции до 200кг включительно должны выдерживать 9 горизонтальных ударов, скорость соударения образца с ударной стеной выбирают в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3.

Масса продукции в ящике, кг	Скорость соударения, м/с
До 50 включительно	3,3
Свыше 50 до 100	2,7
Свыше 10 до 200	1,8

7.3 Прочность при сжатии (штабелировании).

Дощатые ящики для продукции массой до 500 кг включительно и фанерные для продукции массой до 200 кг, имеющие отношение массы брутто (М) к объему ящика (Н, В, L) 0,7 т/м и выше должны при приложении ее перпендикулярно поверхности 1-3. Для ящиков с отношением массы брутто к объему менее 0,7 т/м норму нагрузки D вычисляют по формуле :

$$D=2.7 \times M / (H \times V \times L \times 0.7)$$

где М – масса брутто, т;
Н, В, L – наружные размеры.

7.4 Влажность древесины и древесных материалов, применяемых для изготовления упаковки, должна быть:

- пиломатериалов – не более 22 % и не менее 12 %;
- листовых материалов из древесины – не более 12 %.

7.5 Радиационная безопасность

Удельная (объемная) активность цезия-137 для упаковки из древесины и древесных материалов должна быть 740 Бк/кг.

8. средства укупорочные

8.1 металлические укупорочные средства:

8.1.1 обеспечение герметичности упаковки (колпачки, крышки, кронен-пробки, крышки-высечки).

8.1.2 обеспечение укупорочными средствами безопасного вскрытия потребителем;

8.1.3 значения крутящего момента при отрывании винтовых металлических укупорочных средств должны соответствовать требованиям, установленным во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на конкретные укупорочные средства.

8.1.4 кронен-пробки должны выдерживать сопротивление давлению от 0,6 МПа до 1,0 МПа.

8.2 полимерные и комбинированные укупорочные средства (колпачки, пробки, прокладки уплотнительные, дозирующие устройства):

8.2.1 обеспечение укупорочными средствами безопасного вскрытия потребителем.

8.2.2 крутящий момент при открывании винтовых колпачков и крышек должны соответствовать требованиям, установленным во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах.

8.2.3 пробки, служащие для укупоривания тары с игристыми винами, должны выдерживать сопротивление давлению до 9 кгс/см² и (или) условия их пастеризации (температура (60±5) °С, время 1-2 ч).

8.2.4 клеевой шов комбинированных колпачков должен обладать прочностью, которую определяют по величине разрушающего усилия материала;

8.2.5 в уплотнительных комбинированных прокладках не допускается расслаивание материалов на составляющие.

8.3 корковые укупорочные средства:

8.3.1 корковые укупорочные средства (пробки цилиндрические, пробки с дополнительным верхом, прокладки уплотнительные, пробки конические) должны обеспечивать герметичность упаковки;

8.3.2 влажность корковых укупорочных средств должна быть:

для всех видов пробок – не более $(6\pm 2)\%$;

прокладок для кронен-пробок – не более 8%;

прокладок для винтовых колпачков – не более 10%;

8.3.3 предел прочности при кручении для агломерированных и сборных корковых пробок должен быть не менее 6 дека 8.3.3 предел прочности при кручении для агломерированных и сборных корковых пробок должен быть не менее 6 декаН/см².

Требования к химической и термической стойкости

1.упаковка металлическая:

1.1. стойкость внутреннего покрытия металлической тары:

1.1.1. покрытие должно быть стойким к упаковываемой продукции;

1.1.2. внешний вид контактирующей поверхности тары не должен изменяться под воздействием продуктов в процессе хранения;

1.1.3. внутреннее защитное покрытие должно быть стойким к стерилизации в модельных средах в течение одного часа при температуре (120 ± 2) °С.

2. упаковка стеклянная:

2.1. водостойкость:

2.1.1. водостойкость стекла должна быть не ниже класса 3/98;

2.1.2. водостойкость бутылок, выраженная объемом раствора соляной кислоты, израсходованной на титрование водной вытяжки должна быть не более:

0,45 – для бутылок вместимостью до 200 см³ включительно;

0,35 – для бутылок вместимостью свыше 200 до 1000 см³ включительно;

0,30 – для бутылок вместимостью свыше 1000 см³;

2.2. кислотостойкость:

2.2.1. кислотостойкость банок – отсутствие признаков разъедания поверхности под действием 10 % раствора уксусной кислоты;

2.2.2. кислотостойкость бутылок – отсутствие признаков разъедания и помутнения под действием 10 % раствора уксусной кислоты (для бутылок, предназначенных для розлива, транспортирования и хранения уксусной кислоты).

3. упаковка полимерная:

3.1. полимерная тара должна быть стойкой к воздействию упаковываемой продукции.

4. упаковка комбинированная:

4.1. влагопроницаемость и жиропроницаемость:

4.1.1. не допускается проникновение жира или размягчение корпуса через 4 ч выдерживания с продукцией;

4.2. окисленность внутреннего полимерного покрытия для пищевых продуктов:

4.2.1. не допускается окисления поверхности покрытия, отслоение покрытия.

5. средства укупорочные

5.1 металлические укупорочные средства:

5.1.1 металлические укупорочные средства (крышки, колпачки, кронен-пробки) должны быть устойчивы к коррозии; коррозия поверхности не более 2 баллов.

5.1.2 лакокрасочное покрытие проволочного предохранителя должно быть стойким в модельных средах

5.2 полимерные и комбинированные укупорочные средства (колпачки, пробки, клапаны, дозаторы-ограничители, рассекатели, прокладки уплотнительные, дозирующие устройства):

5.2.1 крышки для консервирования должны быть стойкими к растворам кислот и горячей обработке;

5.2.2 лакокрасочное покрытие, нанесенное на поверхность изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами, не должно переходить в продукт;

5.2.3 значение максимально допустимого количества полимерной пыли, остающейся на изделии, в зависимости от полимерного материала, должны соответствовать требованиям, установленным во взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартах и нормативно-правовых актах на конкретные укупорочные средства;

5.2.4 уплотнительные прокладки из полимерных материалов (для) металлических крышек, кронен-пробок и колпачков должны выдерживать термическую обработку без нарушения целостности и отслаивания:

для пастеризуемой продукции – при температуре $(100\pm 2)^\circ\text{C}$;

для стерилизуемой продукции – $(121\pm 2)^\circ\text{C}$.

5.3 корковые укупорочные средства:

5.3.1 капиллярность боковой поверхности корковых пробок над уровнем реактива должна быть для:

натуральных и кольматированных пробок – не более 2,5мм;

агломерированных (агглютинированных) пробок – не более 1/3 длины;

сборных пробок – не более 1/3 длины.

5.3.2 максимально допустимое количество корковой пыли, остающееся на изделиях, должно быть:

не более 0,003г на одну пробку для натуральных, кольматированных, агломерированных и сборных пробок;

не более 0,002г на одну пробку для агломерированных пробок, изготовленных методом агглютинации.

5.3.3 агломерированные и сборные корковые пробки должны выдерживать испытания в кипящей воде в течение 1 часа без разрушений.