

# **Технический регламент ЕврАзЭС «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР 000\_/00\_/ЕврАзЭС)**

## **Содержание**

Статья 1. Область применения

Статья 2. Определения

Статья 3. Правила обращения на рынке

Статья 4. Требования безопасности

Статья 5. Обеспечение соответствия требованиям безопасности

Статья 6. Оценка соответствия

Статья 7. Маркировка единым знаком обращения на рынке

государств-членов ЕврАзЭС

Статья 8. Защитительная оговорка

- Приложение № 1 Перечень объектов технического регулирования технического регламента ЕврАзЭС «О безопасности железнодорожного подвижного состава»
- Приложение № 2 Требования безопасности к железнодорожному подвижному составу и его составным частям при проектировании и производстве
- Приложение № 3 Перечень видов железнодорожного подвижного состава, подлежащих обязательной сертификации
- Приложение № 4 Перечень составных частей железнодорожного подвижного состава, подлежащих обязательной сертификации
- Приложение № 5 Перечень составных частей железнодорожного подвижного состава, подлежащих декларированию соответствия на основании собственных доказательств, доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра) (третьей стороной)
- Приложение № 6 Перечень составных частей железнодорожного подвижного состава, подлежащих декларированию соответствия на основании собственных доказательств
- Приложение № 7 Перечень схем обязательной сертификации железнодорожного подвижного состава и его составных частей
- Приложение № 8 Перечень схем декларирования соответствия составных частей железнодорожного подвижного состава

**Статья 1. Область применения**

1. Настоящий технический регламент Евразийского экономического сообщества (далее - ЕврАзЭС) распространяется на вновь разрабатываемые (модернизируемые), изготавливаемые железнодорожный подвижной состав и его составные части, выпускаемые в обращение для использования на железнодорожных путях общего и необщего пользования шириной колеи 1520 мм на территории государств-членов ЕврАзЭС со скоростями движения до 200 км/ч включительно.

Железнодорожный подвижной состав включает в себя:

- 1) локомотивы;
- 2) моторвагонный подвижной состав и его вагоны;
- 3) пассажирские вагоны локомотивной тяги (далее - пассажирские вагоны);
- 4) грузовые вагоны;
- 5) специальный железнодорожный подвижной состав.

Требования настоящего технического регламента ЕврАзЭС распространяются на объекты технического регулирования в соответствии с перечнем согласно приложению № 1 к настоящему техническому регламенту.

2. Настоящий технический регламент не распространяется на:

железнодорожный подвижной состав технологического железнодорожного транспорта организаций, предназначенный для перемещения товаров на территории организаций и выполнения начально-конечных операций с железнодорожным подвижным составом для собственных нужд организаций.

Требования к эксплуатации железнодорожного подвижного состава в части обеспечения безопасности движения устанавливаются законодательством о железнодорожном транспорте государств-членов ЕврАзЭС.

3. Настоящий технический регламент ЕврАзЭС устанавливает требования к железнодорожному подвижному составу и его составным частям в целях защиты жизни и здоровья человека, животных и растений, сохранность имущества, а также предупреждения действий, вводящих в заблуждение потребителей (пользователей) относительно его назначения и безопасности.

## Статья 2. Определения

В настоящем техническом регламенте ЕврАзЭС применяются следующие термины и их определения:

**аварийная крэш-система** - устройство железнодорожного подвижного состава, направленное на предотвращение или снижение риска травмирования пассажиров и обслуживающего персонала в случае столкновения и (или) схода железнодорожного подвижного состава;

**автоматическая локомотивная сигнализация** - комплекс устройств для передачи в кабину машиниста сигналов путевых светофоров, к которым приближается железнодорожный подвижной состав;

**автоматический тормоз** - устройство, автоматически обеспечивающее остановку поезда при разъединении или разрыве воздухопроводной магистрали и (или) при открытии крана экстренного торможения;

**безопасность железнодорожного подвижного состава** - состояние железнодорожного подвижного состава, при котором отсутствует недопустимый риск, связанный с причинением вреда жизни или здоровью граждан, имуществу физических или юридических лиц, государственному или муниципальному имуществу, окружающей среде, жизни или здоровью животных и растений;

**выпуск в обращение** - стадия жизненного цикла продукции от изготовления до ее ввода в эксплуатацию;

**габарит железнодорожного подвижного состава** - поперечное перпендикулярное оси пути очертание, в котором, не выходя наружу, должен размещаться установленный на прямом горизонтальном пути, при наиболее неблагоприятном положении в колее и отсутствии боковых наклонов на рессорах и динамических колебаний, как в порожнем, так и в нагруженном состоянии не только новый железнодорожный подвижной состав, но и железнодорожный подвижной состав, имеющий максимально нормируемые износы;

**грузовые вагоны** - вагоны, предназначенные для перевозки грузов, такие, как крытые вагоны, полувагоны, платформы, цистерны, специализированные вагоны: вагоны бункерного типа, термосы, изотермические вагоны, транспортеры, контейнеровозы и другие специальные грузовые вагоны;

**доказательство безопасности** - документ, содержащий совокупность доказательств о соответствии железнодорожного подвижного состава требованиям безопасности, сформулированным в нормативной и конструкторской документации, и доказательств соответствия показателей безопасности железнодорожного подвижного состава заданным нормам;

**допустимый риск** - степень риска от применения железнодорожного подвижного состава, исходя из технических и экономических возможностей владельца железнодорожного подвижного состава, соответствующий уровню безопасности, который должен обеспечиваться на всех стадиях жизненного цикла;

**единый реестр сертификатов соответствия** - документ, включающий в себя перечень сертификатов соответствия, признанных в государствах-членах ЕврАзЭС, с записями о сроке действия, приостановке или прекращении действия сертификата соответствия;

**изотермические вагоны** - вагоны крытые с термоизоляцией, предназначенные для перевозки грузов, требующих поддержания в определенном диапазоне температуры груза в течение ограниченного интервала времени его доставки, в том числе рефрижераторные вагоны с машинной системой охлаждения и электрической системой отопления;

**инновационная продукция** - продукция, технологические характеристики, функциональные признаки, конструктивное выполнение, дополнительные операции, а также состав применяемых материалов и компонентов, либо предполагаемое использование которой является принципиально новым, либо существенно отличаются от аналогичной ранее производимой продукции;

**кабина машиниста** - отделенная перегородками часть кузова, в которой расположены рабочие места локомотивной бригады, приборы и устройства для управления локомотивом, моторвагонным подвижным составом, специальным железнодорожным подвижным составом;

**капитальный ремонт** - ремонт, выполняемый для восстановления исправности и полного или близкого к полному восстановлению ресурса продукции с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые;

**конструкционная скорость железнодорожного подвижного состава** - наибольшая скорость движения, заявленная в технической документации на проектирование в состоянии поставки;

**кран экстренного торможения** - тормозной кран, служащий для выпуска воздуха из тормозной магистрали железнодорожного подвижного состава и приведения в действие автоматических тормозов в случае необходимости экстренной остановки;

**локомотив** - железнодорожный подвижной состав, предназначенный для передвижения по рельсовым путям поездов или отдельных вагонов;

**магниторельсовый тормоз** - устройство, создающее тормозное усилие путем электромагнитного притяжения тормозного башмака к рельсу;

**модернизация железнодорожного подвижного состава** - комплекс работ по улучшению технико-экономических характеристик существующего железнодорожного подвижного состава путем замены его составных частей на более совершенные;

**модернизация железнодорожного подвижного состава с продлением срока службы** - комплекс работ по улучшению технико-экономических характеристик существующего железнодорожного подвижного состава путем внесения в базовую конструкцию изменений для продления срока службы;

**моторвагонный подвижной состав** - моторные и немоторные вагоны, из которых формируются электропоезда, дизель-поезда, автомотрисы, рельсовые автобусы, дизель-электропоезда, электромотрисы, предназначенные для перевозки пассажиров и (или) багажа, почты;

**назначенный ресурс** - суммарная наработка продукции, при достижении которой ее эксплуатация должна быть прекращена независимо от технического состояния;

**назначенный срок службы железнодорожного подвижного состава** - календарная продолжительность эксплуатации продукции, при достижении которой эксплуатация продукции должна быть прекращена независимо от ее технического состояния;

**назначенный срок хранения железнодорожного подвижного состава** - календарная продолжительность хранения продукции, при достижении которой хранение продукции должно быть прекращено независимо от ее технического состояния;

**оценивание риска** - процесс сравнения оцененного риска с данными критериями риска с целью определения значимости риска;

**пассажирские вагоны** - вагоны, предназначенные для перевозки пассажиров и (или) багажа, почтовых отправок, такие, как почтовые, багажные, вагоны-рестораны, служебно-технические, служебные, клубы, санитарные, испытательные и измерительные лаборатории, специальные вагоны пассажирского типа;

**паспорт** - документ, содержащий сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя, значения основных параметров и характеристик (свойств) продукции, а также сведения о сертификации и утилизации продукции;

**пневматический тормоз** - тормоз с пневматическим управлением;

**подконтрольная эксплуатация** - эксплуатация заданного числа образцов продукции в соответствии с действующей эксплуатационной документацией, сопровождающаяся дополнительным контролем и учетом технического состояния продукции с целью получения более достоверной информации об изменении качества продукции данного типа в условиях эксплуатации;

**поезд** - сформированный и сцепленный состав вагонов с одним или несколькими действующими локомотивами или моторными вагонами, имеющий установленные сигналы, а также отправляемые на перегон и находящиеся на перегоне локомотивы без вагонов и специальный самоходный железнодорожный подвижной состав;

**почтовые отправления** - адресованная письменная корреспонденция, посылки, прямые почтовые контейнеры;

**предельное состояние** - состояние железнодорожного подвижного состава, при котором его дальнейшая эксплуатация недопустима или нецелесообразна или восстановление его работоспособности невозможно или нецелесообразно;

**продукция** - железнодорожный подвижной состав и (или) его составные части;

**руководство по ремонту** - документ, содержащий указания по организации ремонта, правила и порядок выполнения капитального, среднего и текущего ремонта, контроля, регулирования, испытаний, консервации, транспортирования и хранения продукции после ремонта, монтажа и испытания, значения показателей и норм которым должна удовлетворять продукция после ремонта;

**руководство по эксплуатации** - документ, содержащий сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках (свойствах) продукции и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации продукции (использования по назначению, технического обслуживания, текущего ремонта, хранения и транспортирования) и оценок ее технического состояния при определении необходимости отправки ее в ремонт, а также сведения по утилизации продукции;

**свод правил** - документ, в котором содержатся правила и (или) описание процессов проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации продукции и который применяется в целях соблюдения требований технических регламентов;

**скоростной железнодорожный подвижной состав** - локомотивы, вагоны пассажирские, моторвагонный подвижной состав, предназначенные для обеспечения осуществления перевозок со скоростью движения в интервале от 141 до 200 км/ч включительно;

**составная часть железнодорожного подвижного состава** - деталь, сборочная единица, комплекс и комплект, входящие в его конструкцию и обеспечивающие безопасную эксплуатацию железнодорожного подвижного состава, безопасность обслуживающего персонала и (или) пассажиров;

**специальный железнодорожный подвижной состав** - железнодорожный подвижной состав, предназначенный для обеспечения строительства и функционирования инфраструктуры железнодорожного транспорта и включающий в себя несъемные самоходные и несамоходные подвижные единицы на железнодорожном ходу, такие, как мотовозы, дрезины, специальные автомотрисы, железнодорожно-строительные машины с автономным двигателем и тяговым приводом, а также несамоходные подвижные единицы на железнодорожном ходу, такие, как железнодорожно-строительные машины без тягового привода, прицепы и специальный железнодорожный подвижной состав, включаемый в хозяйственные поезда и предназначенный для производства работ по содержанию, обслуживанию и ремонту сооружений и устройств железных дорог;

**степень риска** - сравнительная относительная величина, которая характеризуется определенным сочетанием последствий и их осуществимости;

**стояночный тормоз** - устройство с ручным или автоматическим приводом, расположенное на единице железнодорожного подвижного состава и предназначенное для ее закрепления на стоянке от самопроизвольного ухода, а также для принудительной аварийной остановки при наличии ручного или автоматического привода внутри единицы железнодорожного подвижного состава;

**техническая совместимость** - способность железнодорожного подвижного состава к взаимодействию друг с другом и с инфраструктурой железнодорожного транспорта в соответствии с установленными настоящим техническим регламентом требованиями;

**торможение железнодорожного подвижного состава** - воздействие на приборы и устройства для управления тормозной системы для снижения скорости или остановки движущегося поезда или единицы железнодорожного подвижного состава;

**тормозной путь** - расстояние, проходимое поездом за время от момента воздействия на приборы и устройства для управления тормозной системы, в том числе срабатывания крана экстренного торможения, до полной остановки;

**установленный срок эксплуатации** - календарная продолжительность эксплуатации продукции, включающая в себя назначенный срок службы продукции и продленный срок ее службы после модернизации;

**формуляр** - документ, содержащий сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя, значения основных параметров и характеристик (свойств) продукции, сведения, отражающие техническое состояние данной продукции, сведения о сертификации и утилизации продукции, а также сведения, которые вносят в период ее эксплуатации (длительность и условия работы, техническое обслуживание, ремонт и другие данные);

**фрикционный тормоз** - устройство, в котором сила торможения создается путем прижатия специальных фрикционных элементов - тормозных колодок или накладок дисковых тормозов к вращающимся поверхностям - колесам или специальным тормозным дискам;

**эксперт** - физическое лицо, обладающее необходимой компетентностью в одной или нескольких областях деятельности, подтвержденной органом по аккредитации;

**эксплуатационный документ** - конструкторский документ, который в отдельности или в совокупности с другими документами определяет правила эксплуатации продукции и

(или) отражает сведения, удостоверяющие гарантированные изготовителем значения основных параметров и характеристик (свойств), гарантии и сведения по ее эксплуатации в течение установленного срока службы;

**экстренное торможение** - торможение, применяемое в случаях, требующих немедленной остановки поезда, путем реализации максимальной тормозной силы;

**электродинамический тормоз** - устройство, в котором сила торможения создается при преобразовании кинетической энергии поезда в электрическую энергию путем перевода тяговых электродвигателей в генераторный режим;

**электропневматический тормоз** - устройство торможения с электрическим управлением пневматическими тормозами.

### **Статья 3. Правила обращения на рынке**

1. Железнодорожный подвижной состав, составные части железнодорожного подвижного состава вводятся в обращение на рынке при их соответствии настоящему техническому регламенту ЕврАзЭС, а также другим техническим регламентам ЕврАзЭС, действие которых на него распространяется.

2. Железнодорожный подвижной состав, составные части железнодорожного подвижного состава, соответствие которых требованиям настоящего технического регламента ЕврАзЭС не подтверждено, не должны быть маркированы знаком обращения продукции на рынке государств-членов ЕврАзЭС и допускаться к выпуску в обращение на рынке.

3. Изготовленная продукция, подлежащая обязательному подтверждению соответствия, перед выпуском в обращение проходят приемочный контроль в соответствии с технической документацией.

### **Статья 4. Требования безопасности**

1. Настоящий технический регламент с учетом степени риска причинения вреда устанавливает минимально необходимые требования к продукции, выполнение которых обеспечивает:

- а) безопасность излучений;
- б) биологическую безопасность;
- в) взрывобезопасность;
- г) механическую безопасность;
- д) пожарную безопасность;
- е) промышленную безопасность;
- ж) термическую безопасность;
- з) химическую безопасность;

и) электрическую безопасность;

к) электромагнитную совместимость в части обеспечения безопасности работы приборов и оборудования;

л) единство измерений.

2. При проектировании железнодорожного подвижного состава и его составных частей должна оцениваться степень риска расчетным, экспериментальным и экспертным путем, в том числе на основании данных эксплуатации аналогичной продукции. Методы оценки степени риска должны устанавливаться в межгосударственных стандартах и (или) сводах правил.

Допустимая степень риска железнодорожного подвижного состава и его составных частей устанавливается при проектировании и при необходимости корректируется на всех этапах жизненного цикла.

3. Безопасность железнодорожного подвижного состава и его составных частей с учетом степени риска должна обеспечиваться путем:

а) осуществления комплекса научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ при разработке и проектировании железнодорожного подвижного состава и его составных частей;

б) применения апробированных технических решений;

в) установления назначенных сроков службы и (или) ресурсов, а также проведения технических обслуживаний и ремонтов с необходимой периодичностью;

г) проведения комплекса расчетов, основанных на апробированных методиках;

д) выбора материалов и веществ, применяемых при проектировании и производстве продукции в зависимости от параметров и условий эксплуатации;

е) установлением критериев предельных состояний продукции;

ж) определением условий и способов утилизации продукции;

з) проведения оценки соответствия продукции.

4. Железнодорожный подвижной состав и его составные части по прочности, устойчивости и техническому состоянию должны обеспечивать безопасность движения поездов с наибольшими скоростями в пределах допустимых значений, установленных органами государств-членов ЕврАзЭС, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере железнодорожного транспорта.

5. Железнодорожный подвижной состав и его составные части должны обеспечивать:

а) соблюдение габарита железнодорожного подвижного состава;

- б) выполнение условий эксплуатации с учетом внешних климатических и механических воздействий;
- в) техническую совместимость с инфраструктурой железнодорожного транспорта и другим железнодорожным подвижным составом, эксплуатирующимся на этой инфраструктуре;
- г) устойчивость от схода колеса с рельса;
- д) устойчивость от опрокидывания в криволинейных участках пути;
- е) предотвращение самопроизвольного ухода с места стоянки;
- ж) сцепление в поездах для передачи динамических усилий на режимах тяги и торможения;
- з) допускаемый тормозной путь;
- и) непревышение погонных нагрузок, предельно допустимых сил по воздействию на путь, расчетных осевых нагрузок;
- к) предотвращение падения составных частей железнодорожного подвижного состава на железнодорожный путь;
- л) соответствие предельно допускаемым силам тяги, торможения и величинам ускорения;
- м) санитарно-эпидемиологическую и экологическую безопасность;
- н) электромагнитную совместимость электрооборудования в части обеспечения безопасности работы приборов и оборудования;
- о) электромагнитную совместимость электрооборудования с устройствами железнодорожной автоматики и телемеханики, железнодорожной электросвязи инфраструктуры железнодорожного транспорта;
- п) выполнение требований пожарной безопасности;
- р) прочность при допустимых режимах нагружения и воздействиях;
- с) отсутствие пластических деформаций при приложении продольных и вертикальных расчетных динамических нагрузок;
- т) сопротивление усталости при малоцикловых и многоцикловых режимах нагружения;
- у) безопасность и надежность работы электрооборудования во всем диапазоне режимов эксплуатации (при номинальных и граничных режимах электроснабжения);
- ф) безопасность конструкции грузовых, почтовых и багажных вагонов при погрузке и разгрузке с применением средств механизации;
- х) сцепление вагонов при роспуске с горок и (или) проходе по аппарельному съезду паромы;

ц) отсутствие касаний составных частей железнодорожного подвижного состава между собой и с элементами инфраструктуры железнодорожного транспорта, не предусмотренных конструкторской документацией;

ч) сцепление железнодорожного подвижного состава в криволинейных участках железнодорожного пути, возможность передвижения вагонов в сцепе и одиночных вагонов по путям необщего пользования;

ш) соответствие требованиям энергетической эффективности.

6. При проектировании железнодорожного подвижного состава и его составных частей проектировщик (разработчик) должен выбирать решения, обеспечивающие установленный законодательством государств-членов ЕврАзЭС допустимый уровень вредных и опасных воздействий на жизнь и здоровье человека, животных и растений.

7. Выбранные проектировщиком (разработчиком) конструкции железнодорожного подвижного состава и его составных частей должны быть безопасны в течение назначенного срока службы и (или) ресурса, назначенного срока хранения, выдерживать воздействия и нагрузки, которым они могут подвергаться в процессе эксплуатации.

По истечении назначенного срока службы железнодорожный подвижный состав должен быть выведен из эксплуатации и утилизирован в установленном порядке.

8. Требования безопасности к железнодорожному подвижному составу и его составным частям при проектировании и производстве установлены в приложении № 2 настоящего технического регламента.

9. При проектировании железнодорожного подвижного состава и его составных частей проектировщик (разработчик) должен предусматривать аварийные крэш - системы для защиты пассажиров и обслуживающего персонала в случае столкновения и (или) схода железнодорожного подвижного состава.

10. При проектировании железнодорожного подвижного состава проектировщик (разработчик) должен предусматривать возможность использования программных средств, обеспечивающие безопасность функционирования железнодорожного подвижного состава и его составных частей.

11. При внесении изменений в конструкцию железнодорожного подвижного состава и его составных частей не должны быть снижены установленные при проектировании требования безопасности в соответствии с настоящим техническим регламентом.

12. В случае внесения изменений в конструкцию или технологию изготовления железнодорожного подвижного состава и (или) его составных частей, влияющих на безопасность, должна быть проведена обязательная сертификация или декларирование соответствия продукции в порядке, установленном в статье 6 настоящего технического регламента.

13. Железнодорожный подвижной состав и его составные части должны иметь хорошо различимые идентификационные и предупреждающие надписи и маркировку, которые должны быть повторены и пояснены в руководстве по эксплуатации.

14. Железнодорожный подвижной состав в соответствии с конструкторской документацией должен иметь следующую маркировку, обеспечивающую идентификацию продукции независимо от года ее выпуска: :

- а) знак обращения на рынке;
- б) наименование изготовителя и (или) его товарный знак;
- в) наименование изделия и (или) обозначение серии или типа, номер;
- г) дату изготовления;
- д) масса тары;
- е) грузоподъемность (для грузовых, почтовых и багажных вагонов);
- ж) конструкционная скорость;
- з) табличка или надпись о проведенных ремонтах;
- и) число мест (для железнодорожного подвижного состава, предназначенного для перевозки пассажиров или оперативно-ремонтного персонала).

15. Составные части железнодорожного подвижного состава в соответствии с конструкторской документацией должны иметь следующую маркировку, обеспечивающую идентификацию продукции независимо от года ее выпуска:

- а) знак обращения на рынке;
- б) наименование или товарный знак изготовителя;
- в) заводской номер (если это предусмотрено конструкторской документацией);
- г) дату изготовления;
- д) надписи об освидетельствовании резервуаров и контрольных приборов (дата прохождения испытаний наносится на указанные резервуары и приборы).

16. На каждой колесной паре должны быть нанесены знаки маркировки и клеймения, установленные в технической документации.

17. На рамах и балках тележек грузовых вагонов должны быть отлиты следующие знаки маркировки:

- а) условный номер или товарный знак изготовителя;
- б) две последние цифры года изготовления;
- в) порядковый номер рам и балок по системе нумерации изготовителя;
- г) условное обозначение марки стали;

18. Рамы и балки тележек грузовых вагонов в соответствии с конструкторской документацией должны иметь знаки клеймения отдела технического контроля изготовителя и сварщика (в случае исправления дефекта рам и балок сваркой).

19. Стекла кабины машиниста, пассажирских вагонов и вагонов моторвагонного подвижного состава в соответствии с конструкторской документацией должны иметь следующую маркировку:

а) торговый знак предприятия - изготовителя;

б) обозначения вида стекла;

в) класс защиты;

г) сведения о сертификации.

20. Маркировка и эксплуатационные документы выполняются на русском языке и при необходимости на государственном(ых) языке(ах) государства-члена ЕврАзЭС.

#### **Статья 5. Обеспечение соответствия требованиям безопасности**

1. Соответствие железнодорожного подвижного состава и его составных частей настоящему техническому регламенту ЕврАзЭС (презумпция соответствия) обеспечивается выполнением требований взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартов и сводов правил.

Выполнение требований стандартов и сводов правил свидетельствует о презумпции соответствия требованиям безопасности настоящего технического регламента ЕврАзЭС.

2. Перечень взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом ЕврАзЭС стандартов и сводов правил утверждает Комиссия по техническому регулированию, санитарным, ветеринарным и фитосанитарным мерам в торговле при Интеграционном Комитете ЕврАзЭС (далее - Комиссия ЕврАзЭС).

Порядок формирования Перечня взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом ЕврАзЭС стандартов и сводов правил определяется Комиссией ЕврАзЭС.

3. При внесении в стандарты и своды правил изменений, касающихся требований безопасности, стороной предлагающей изменения должны быть проведены расчет рисков и доказательство безопасности внесенных изменений.

#### **Статья 6. Оценка соответствия**

1. Оценка соответствия продукции проводится в формах: обязательного подтверждения соответствия, государственного контроля (надзора).

2. Обязательное подтверждение соответствия продукции осуществляется в формах:

а) обязательной сертификации;

б) принятия декларации о соответствии (далее - декларирование соответствия).

3. Обязательная сертификация железнодорожного подвижного состава, его составных частей осуществляется органами по сертификации, аккредитованными в едином порядке, установленном ЕврАзЭС (далее - орган по сертификации).

4. Необходимые испытания и измерения параметров продукции при осуществлении обязательного подтверждения соответствия проводятся испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными в едином порядке, установленном ЕврАзЭС (далее - аккредитованные испытательные лаборатории (центры)).

Аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит исследования (испытания) и измерения продукции в пределах своей области аккредитации на условиях договора с органом по сертификации или с изготовителем при декларировании соответствия. Орган по сертификации не вправе представлять испытательной лаборатории сведения о лице, обратившемся с заявкой о проведении сертификации, если отобранные для испытаний образцы продукции могут быть без ущерба для их качества и идентификации соответствующим образом обезличены. Аккредитованные испытательные лаборатории (центры) оформляют результаты исследований (испытаний) и измерений соответствующими протоколами испытаний и передают их в орган по сертификации. В соответствии с порядком проведения обязательной сертификации, изложенном в пунктах 15-54 20 - 67 настоящей статьи, орган по сертификации принимает решение о выдаче или об отказе в выдаче сертификата соответствия.

Применяемые при испытаниях средства измерений должны соответствовать требованиям законодательства об обеспечении единства измерений, в установленном в государстве-члене ЕврАзЭС порядке.

5. В случае применения положений стандартов и (или) сводов правил для соблюдения требований настоящего технического регламента оценка соответствия требованиям настоящего технического регламента может осуществляться на соответствие требованиям этих стандартов и (или) сводов правил. Неприменение стандартов и (или) сводов правил не может оцениваться как несоблюдение требований настоящего технического регламента. В этом случае допускается применение иных документов с представлением расчета допустимых рисков и доказательства безопасности продукции для оценки соответствия требованиям настоящего технического регламента.

6. Перечень железнодорожного подвижного состава, подлежащего обязательной сертификации, приведен в приложении № 3 к настоящему техническому регламенту ЕврАзЭС.

Перечень составных частей железнодорожного подвижного состава, подлежащих обязательной сертификации, приведен в приложении № 4 к настоящему техническому регламенту ЕврАзЭС.

Перечень составных частей железнодорожного подвижного состава, подлежащих декларированию соответствия на основании собственных доказательств, доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра) (далее - третья сторона), приведен в приложении № 5 к настоящему техническому регламенту ЕврАзЭС.

Перечень составных частей железнодорожного подвижного состава, подлежащих декларированию соответствия на основании собственных доказательств, приведен в приложении № 6 к настоящему техническому регламенту ЕврАзЭС.

Порядок проведения обязательной сертификации приведен в пунктах 19-58 настоящей статьи.

7. Перечень схем, которые могут быть использованы при проведении обязательной сертификации железнодорожного подвижного состава и составных частей, приведен в приложении № 7 к настоящему техническому регламенту ЕврАзЭС.

8. Для проверки соответствия обязательным требованиям серийно-выпускаемых железнодорожного подвижного состава и его составных частей, изготовитель проводит по аттестованным методикам приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

9. Обязательная сертификация железнодорожного подвижного состава и его составных частей осуществляется органом по сертификации на основании договора с заявителем.

При обязательной сертификации железнодорожного подвижного состава и его составных частей заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государств-членов ЕврАзЭС на ее территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющиеся изготовителем или продавцом, либо выполняющие функции иностранного изготовителя на основании договора с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технических регламентов и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технических регламентов (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

10. На продукцию, прошедшую модернизацию с продлением срока службы, распространяются те же процедуры подтверждения соответствия, что и на вновь изготовленную продукцию.

11. Виды и объем испытаний железнодорожного подвижного состава и его составных частей определяются стандартами и (или) сводами правил, перечень которых утверждается Комиссией ЕврАзЭС.

Предельные сроки оценки соответствия в отношении каждого объекта технического регулирования определяются договором между органом по сертификации и заявителем.

Срок выдачи сертификата соответствия не должен превышать 15 дней с даты получения органом по сертификации протоколов испытаний и других доказательных документов об устранении выявленных при обязательной сертификации несоответствий.

Срок действия сертификата соответствия составляет не более пяти лет.

12. При декларировании соответствия заявителем может быть зарегистрированные в соответствии с законодательством государств-членов ЕврАзЭС на их территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющиеся изготовителем или продавцом, либо выполняющие функции иностранного изготовителя на основании договора с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технических регламентов ЕврАзЭС и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технических регламентов ЕврАзЭС (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

13. При декларировании соответствия на основании собственных доказательств заявитель, принимающий декларацию, самостоятельно формирует комплект доказательственных материалов, содержащий:

- а) учредительные документы;
- б) конструкторскую и технологическую документацию;
- в) доказательство безопасности;
- г) акт отбора типовых образцов продукции;
- д) протоколы испытаний продукции, полученные в собственной лаборатории заявителя, подтверждающие соответствие требованиям настоящего технического регламента;
- е) стандарт организации или технические условия, по которым производится продукция;
- ж) документы, подтверждающие безопасность составных частей, влияющих на безопасность продукции;
- з) документы, подтверждающие выполнение требований к безопасности декларируемой продукции для жизни и здоровья людей и соответствие продукции межгосударственному санитарному законодательству;
- и) иные документы (результаты расчетов по апробированным методикам, эксплуатации аналогов), использованные заявителем для подтверждения соответствия продукции.

14. При декларировании соответствия составных частей железнодорожного подвижного состава на основании собственных доказательств заявителя, доказательств, полученных с участием третьей стороны, в дополнение к собственным доказательствам, сформированным в порядке, предусмотренном пунктом 13 настоящей статьи, заявитель включает в доказательственные материалы протоколы исследований (испытаний) и измерений, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), предоставляет сертификат системы менеджмента качества (при его наличии), в отношении которого предусматривается контроль (надзор) органа по сертификации, выдавшего данный сертификат.

При декларировании соответствия идентификацию составных частей железнодорожного подвижного состава проводит аккредитованная испытательная лаборатория (центр). Отбор образцов продукции для испытаний проводится в соответствии с требованиями, установленными стандартами и (или) сводами правил, перечень которых утверждается Комиссией ЕврАзЭС. Образцы продукции, отобранные для испытаний, по конструкции, составу и технологии изготовления должны быть идентичны продукции, поставляемой потребителю (заказчику).

Перечень схем декларирования соответствия составных частей железнодорожного подвижного состава приведены в приложении № 8 к настоящему техническому регламенту ЕврАзЭС.

15. Срок действия декларации о соответствии не может превышать пяти лет.

16. Копии заверенных изготовителем деклараций о соответствии и (или) сертификатов соответствия прилагаются к сопроводительной документации к продукции.

17. В случае, если заявитель при подтверждении соответствия продукции не применяет или применяет частично стандарты и (или) своды правил из утвержденного Комиссией ЕврАзЭС перечня стандартов и сводов правил, то вместе с заявкой он представляет:

а) доказательства соответствия продукции требованиям безопасности, установленным в настоящем техническом регламенте;

б) сведения о проведенных исследованиях (испытаниях) в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах);

в) сертификат соответствия системы менеджмента качества (при наличии);

г) доказательство соответствия продукции требованиям технического регламента по предотвращению негативного влияния на жизнь и здоровье человека.

18. Для обязательной сертификации инновационной продукции заявитель направляет заявку в орган по сертификации и представляет техническую документацию, включая обоснование безопасности технических решений предлагаемой инновационной продукции и соответствие ее требованиям санитарного законодательства государств - членов ЕврАзЭС. Одновременно заявитель представляет в орган по сертификации проекты необходимых изменений в стандарты и своды правил, содержащие требования (правила) безопасности и методы их контроля. Орган по сертификации рассматривает представленные материалы и при наличии отклонений от допустимых показателей требований безопасности направляет в органы государств-членов ЕврАзЭС, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере железнодорожного транспорта, предложение о корректировке нормируемых показателей требований безопасности инновационной продукции.

Органы государств-членов ЕврАзЭС, осуществляющие функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере железнодорожного транспорта, на основании обоснований безопасности технических решений предлагаемой инновационной продукции в установленном государствами-членами ЕврАзЭС порядке разрабатывает и утверждает свод правил по требованиям безопасности опытной партии инновационной продукции, включая методы контроля и объем испытаний, необходимых для доказательства безопасности инновационной продукции.

На основании положительных результатов испытаний инновационной продукции в соответствии с утвержденным органами государств-членов ЕврАзЭС, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере железнодорожного транспорта, сводом правил орган по сертификации принимает решение о выдаче заявителю сертификата соответствия на партию инновационной продукции. В сертификате соответствия указывается количество образцов инновационной продукции и срок действия данного сертификата соответствия. Срок действия сертификата соответствия на образцы инновационной продукции должен быть не более двух лет.

19 . Заявитель вправе обращаться в орган по аккредитации с жалобами на неправомерные действия органов по сертификации и аккредитованных испытательных лабораторий (центров) в соответствии с законодательством государств-членов ЕврАзЭС.

20 . Процедура проведения обязательной сертификации включает:

- а) представление заявителем в орган по сертификации заявки на проведение обязательной сертификации продукции;
- б) оценку заявки органом по сертификации, принятие решения по ней и направление решения по заявке заявителю;
- в) проведение испытаний продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) по договору с органом по сертификации;
- г) проверку состояния производства или сертификацию системы менеджмента качества или производства, если это предусмотрено схемой обязательной сертификации;
- д) экспертизу результатов испытаний, проверки состояния производства или сертификации системы менеджмента качества или производства (при их проведении) и других доказательственных материалов, принятие решения о выдаче сертификата соответствия, либо отказ в выдаче сертификата соответствия;
- е) оформление, регистрацию и выдачу сертификата соответствия, либо направление заявителю отказа в выдаче сертификата;
- ж) осуществление в соответствии со схемами обязательной сертификации контроля сертифицируемой продукции, а также применения сертификата соответствия и знака обращения на рынке;
- з) рассмотрение жалоб (апелляций).

21 . Заявка на проведение обязательной сертификации оформляется заявителем на русском языке и при необходимости на государственном(ых) языке(ах) государства-члена ЕврАзЭС и должна содержать:

- а) наименование, местонахождение и реквизиты заявителя;
- б) наименование, местонахождение и реквизиты изготовителя в случае, если заявитель не является изготовителем продукции;
- в) сведения о продукции и идентифицирующие ее признаки (наименование, код в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности государств-членов ЕврАзЭС), техническое описание продукции, инструкцию по ее применению (эксплуатации) и другую техническую документацию, описывающую продукцию, а также декларируемое количество (серийное производство, партия или единица продукции);
- г) указание на положения настоящего технического регламента ЕврАзЭС, требованиям которых соответствует предъявляемая продукция;
- д) схему обязательной сертификации;

- е) обязательства заявителя о выполнении правил и условий обязательной сертификации;
- ж) дополнительные сведения по усмотрению заявителя;
- з) перечень прилагаемых к заявке документов.

22 . Для вновь разрабатываемой продукции вместе с заявкой заявителем представляется в орган по сертификации следующая документация:

- а) Техническое задание на создание образца продукции (при его наличии).
- б) Технические условия на продукцию.
- в) Программа предварительных испытаний.
- г) Протокол предварительных испытаний.
- д) Конструкторская и технологическая документация (в объеме, согласованном с органом по сертификации).
- е) Проект доказательства безопасности.
- ж) Комплект учтенной эксплуатационной и ремонтной документации, соблюдение требований которой обеспечивает безопасную эксплуатацию сертифицируемой продукции в течение установленного срока службы.
- з) Акт готовности образца продукции к проведению приемочных испытаний.
- и) План-график проведения приемочных испытаний.
- к) Программа приемочных испытаний.
- л) Протокол приемочных испытаний.
- м) Акт приемочной комиссии.
- н) План мероприятий по устранению выявленных приемочной комиссией недостатков (при наличии) и документы, подтверждающие его реализацию.
- о) Уведомление о завершении проверки и утверждении в установленном порядке контрольного комплекта конструкторской документации на серийное производство продукции.
- п) Предложение о способе и месте нанесения знака обращения на рынке.

23. При принятии решения о совмещении приемочных и сертификационных испытаний документы, указанные в подпунктах «л» - «н» пункта 22 статьи 6 настоящего технического регламента, представляются после проведения приемочных испытаний и реализации плана мероприятий по устранению выявленных недостатков.

24. Для серийно выпускаемой продукции вместе с заявкой на проведение обязательной сертификации заявителем представляется в орган по сертификации следующая документация:

- а) Технические условия на продукцию.
- б) Конструкторская и технологическая документация (в объеме, согласованном с органом по сертификации).
- в) Комплект учтенной эксплуатационной и ремонтной документации, соблюдение требований которой обеспечивает безопасную эксплуатацию сертифицируемой продукции в течение установленного срока службы.
- г) Доказательство безопасности.
- д) Протокол приемочных (квалификационных) испытаний.
- е) Акт приемочной (квалификационной) комиссии.
- ж) План мероприятий по устранению выявленных приемочной комиссией недостатков (при наличии) и документы, подтверждающие его реализацию.
- з) Отчеты о проведении периодических и типовых испытаний.
- и) Анкета - вопросник для оценки состояния производства.
- к) Объем выпуска продукции, перечень организаций, которым она поставляется.
- л) Сведения о рекламациях.
- м) Предложение о способе и месте нанесения знака обращения на рынке.

25. Документы, указанные в пунктах 22 и 24 настоящего технического регламента, должны быть оформлены в установленном порядке (наличие необходимых реквизитов, утверждающих и согласующих подписей, идентификационного номера).

Копии доказательственных документов должны быть прошиты и заверены подписью и печатью заявителя. При отсутствии прошивки должен быть заверен каждый лист документа. Все доказательственные документы подлежат хранению в соответствующих делах в органе по сертификации на конфиденциальной основе.

26 . При обязательной сертификации продукции могут быть учтены результаты приемочных и других испытаний при условии, что они проводились в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах) по согласованным с органом по сертификации программам. В этом случае заявитель должен подать заявку на проведение обязательной сертификации до начала проведения испытаний и представить в орган по сертификации график проведения испытаний. О начале и ходе проведения испытаний аккредитованная испытательная лаборатория (центр) должен информировать орган по сертификации. Указанные испытания могут быть учтены при обязательной сертификации только в том случае, если по их результатам в конструкцию продукции и технологию его изготовления не были внесены существенные изменения, требующие проведения повторных испытаний.

27 . Орган по сертификации рассматривает заявку и не позднее одного месяца после ее получения сообщает заявителю решение.

28. Положительное решение по заявке на проведение обязательной сертификации должно включать в себя основные условия обязательной сертификации, в том числе информацию:

- а) о схеме обязательной сертификации;
- б) о сроках проведения обязательной сертификации;
- в) о нормативных документах, на соответствие которым будет проводиться обязательная сертификация продукции;
- г) о порядке отбора образцов продукции;
- д) о порядке проведения испытаний образцов продукции;
- е) о порядке оценки стабильности условий производства продукции;
- ж) об условиях проведения контроля за объектами сертификации.

29. Основаниями для принятия органом по сертификации отрицательного решения по заявке на проведение обязательной сертификации являются:

- а) непредставление документов, указанных в пунктах 21, 22 и 24 настоящей статьи настоящего технического регламента;
- б) недостоверность сведений, содержащихся в представленных документах.

30. При осуществлении обязательной сертификации идентификацию продукции, отбор образцов продукции проводит орган по сертификации. Отбор образцов продукции для испытаний проводится в соответствии с требованиями, установленными стандартами и (или) сводами правил, перечень которых утверждается Комиссией ЕврАзЭС.

Образцы продукции, отобранные для испытаний, должны быть по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, предназначенной для поставки потребителю (заказчику).

31 . Акт отбора образцов должен содержать:

- а) номер и дату составления акта отбора образцов;
- б) наименование и адрес организации, где производился отбор образцов;
- в) наименование продукции;
- г) единицу величины измерений;
- д) размер (объем) партии, из которой производился отбор;

е) результат наружного осмотра партии (внешний вид, состояние упаковки и маркировки, результаты оценки сертификационных показателей, определяемых визуальным контролем);

ж) дата выработки партии;

з) обозначение и наименование нормативного документа, в соответствии с которым отобраны образцы;

и) количество и номера отобранных образцов;

к) место отбора образцов;

л) документы изготовителя об окончательной приемке продукции;

м) реквизиты и подписи представителей органа по сертификации и заявителя.

32. К акту отбора образцов прикладывают перечень сертификатов соответствия (деклараций о соответствии) на составные части, подлежащие обязательному подтверждению соответствия, и чертежей, по которым они изготавливаются.

Отобранные образцы продукции маркируют, с сопроводительным письмом и актом передачи направляют на испытания. При необходимости может производиться пломбирование, а также маркировка отдельных составных частей отобранной продукции.

33 . При проведении идентификации сравнивают основные характеристики образцов продукции, указанные в заявке на проведение обязательной сертификации, с фактическими, приведенными в маркировке и в сопроводительной документации, в том числе:

а) наименование, тип, модель, модификация;

б) наименование изготовителя или данные о происхождении продукции;

в) документ, по которому выпускается продукция;

г) показатели назначения и другие основные показатели;

д) принадлежность к данной партии;

е) принадлежность к данному технологическому процессу.

34. Соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента устанавливают на основании результатов необходимых видов и категорий испытаний, проводимых в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах).

35. Результаты испытаний для образцов продукции давностью более пяти лет для целей обязательной сертификации не рассматриваются.

36. Для продукции в соответствии с приложениями № 3 и № 4 к настоящему техническому регламенту с любой литерой, кроме литеры «О», присвоенной конструкторской документации и выпускаемой в обращение на территории государств-

членов ЕврАзЭС, наличие сертификата соответствия требованиям технического регламента ЕврАзЭС является обязательным.

37. В случае отсутствия испытательной лаборатории (центра), аккредитованной на техническую компетентность и независимость, допускается проведение испытаний в целях обязательной сертификации испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными только на техническую компетентность, независимыми от изготовителя или потребителя сертифицируемой продукции. Такие испытания проводятся под контролем представителей органа по сертификации. Объективность таких испытаний наряду с аккредитованной испытательной лабораторией (центром) обеспечивает орган по сертификации, поручивший аккредитованной испытательной лаборатории (центру) их проведение.

Для продукции, в том числе инновационной, для которой отсутствуют аккредитованные испытательные лаборатории (центры), проведение сертификационных испытаний допускается под контролем органа по сертификации у изготовителя, а также в аккредитованных на этот вид работ зарубежных испытательных центрах, не внесенных в единый Реестр ЕврАзЭС, при условии наличия аттестованных методик испытаний и квалифицированного персонала.

38 . Протокол испытаний должен содержать:

а) наименование и обозначение документа, при этом обозначение документа повторяется на каждой странице;

б) наименование и адрес аккредитованной испытательной лаборатории (центра), сведения об ее аккредитации (номер, дата выдачи и срок действия аттестата аккредитации), а также номер, дату выдачи и срок действия свидетельства о внесении в единый реестр государств-членов ЕврАзЭС;

в) выписку из области аккредитации;

г) сведения об органе по сертификации, поручившем проведение испытаний;

д) сведения об органе по сертификации, проводившем отбор образцов;

е) наименование и адрес заявителя;

ж) обозначение (описание, маркировку), результаты идентификации, сведения об изготовителе и дату изготовления продукции;

з) дату получения продукции на испытания;

и) проверяемые показатели и требования к ним, сведения о нормативных документах, содержащих эти требования;

к) дату проведения испытаний;

л) сведения об использованных при испытаниях стандартных и нестандартных методах и методиках испытаний;

- м) сведения о хранении продукции до проведения испытаний, условиях окружающей среды, подготовке продукции к испытаниям;
- н) сведения об использованном собственном и арендуемом испытательном оборудовании и средствах измерений;
- о) сведения об испытаниях, выполненных другой аккредитованной испытательной лабораторией (центром);
- п) результаты испытаний, подкрепленные при необходимости таблицами, графиками, фотографиями и другими материалами;
- р) заявление о том, что протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых испытаниям;
- с) доказательные материалы по полученным результатам, включая первичные зарегистрированные данные в виде таблиц и (или) графиков;
- т) процедуру проведения обработки первичных данных с указанием всех критериев обработки и полученных промежуточных данных;
- у) подпись руководителя аккредитованной испытательной лаборатории (центра), заверенную печатью организации;
- ф) подписи и должности ответственных исполнителей, проводивших испытания;
- х) подпись и должность лица (лиц), ответственного за подготовку протокола от имени аккредитованной испытательной лаборатории (центра) (при необходимости);
- ц) подпись представителя органа по сертификации - в случае совмещения приемочных и сертификационных испытаний и при отсутствии у аккредитованной испытательной лаборатории (центра) статуса независимости;
- ч) дату выпуска протокола (отчета);
- ш) указание о том, что внесение исправлений и дополнений в протокол (отчет) допускается только в дополнительном документе (в приложении к отчету, в новом протоколе, отменяющем и заменяющем предыдущий, на исправленных страницах с новой датой выпуска, заменяющих старые страницы);
- щ) заявление, исключающее возможность частичной перепечатки протокола испытаний без разрешения аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

39. К протоколу должна быть приложена заверенная копия акта отбора образцов и копия акта о готовности продукции к испытаниям.

Протокол испытаний не должен содержать рекомендаций или предложений, вытекающих из полученных результатов испытаний.

40. Оригиналы протоколов испытаний, оформленные в соответствии с требованиями пункта 38 настоящей статьи настоящего технического регламента, представляют в орган по сертификации в двух экземплярах: один направляется в дело по обязательной

сертификации, второй - для направления заявителю. Копии протоколов испытаний подлежат хранению в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) не менее срока действия сертификата соответствия, если иное не установлено соответствующими нормативными документами и документами аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

41. Проверка производства проводится органом по сертификации с целью установления необходимых условий для изготовления продукции со стабильными характеристиками, проверяемыми при обязательной сертификации.

42. Проверка состояния производства должна выполняться не ранее чем за 6 месяцев до дня выдачи сертификата, если данная проверка указана в схеме обязательной сертификации.

43. Проверка состояния производства продукции проводится в отношении:

а) организации работы изготовителя (структура управления, ответственность и полномочия руководства и исполнителей);

б) управления разработкой и оценкой соответствия продукции, в том числе управление документацией;

в) обеспечения качества продукции в процессе производства;

г) управления средствами технологического оснащения;

д) управления испытательным оборудованием и средствами измерений;

е) методики испытаний и измерений;

ж) обеспечения соответствия выпускаемой в обращение продукции типам, прошедшим процедуру оценки соответствия требованиям технического регламента;

з) систем контроля подтверждения соответствия каждого экземпляра продукции испытанному образцу и маркирования каждого экземпляра продукции знаком обращения на рынке только после документального удостоверения такого подтверждения соответствия;

и) организации пооперационного и приемочного контроля продукции;

к) регистрации данных о качестве;

л) управления несоответствующей продукцией;

м) порядка работы с рекламациями;

н) выполнения процедур корректирующих действий;

о) организации системы метрологического обеспечения производства;

п) порядка маркировки продукции знаком обращения на рынке.

44. По итогам проверки состояния производства составляется акт о результатах проверки состояния производства сертифицируемой продукции. В акте указываются:

- а) результаты проверки;
- б) дополнительные материалы, использованные при проверке состояния производства сертифицируемой продукции;
- в) общая оценка состояния производства;
- г) необходимость и сроки выполнения корректирующих мероприятий.

45. Акт о результатах проверки состояния производства сертифицируемой продукции хранится органом по сертификации, а его копия направляется заявителю.

46. Орган по сертификации после анализа всех представленных материалов, в том числе протокола испытаний (отчета об испытаниях), результатов проверки состояния производства (если это установлено схемой обязательной сертификации и договором) готовит решение о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия.

47. Основаниями для принятия органом по сертификации отрицательного решения о выдаче сертификата соответствия являются:

- а) несоответствие продукции требованиям настоящего технического регламента;
- б) отрицательный результат проверки состояния производства (если это установлено схемой обязательной сертификации);
- в) наличие недостоверной информации в представленных документах.

48. На основании решения о выдаче сертификата соответствия продукции требованиям безопасности орган по сертификации оформляет сертификат соответствия, регистрирует его в едином реестре сертификатов соответствия в установленном порядке и выдает заявителю. Сертификат действителен только при наличии регистрационного номера.

49. Сертификаты соответствия вступают в силу с даты их регистрации в едином реестре сертификатов соответствия.

Сертификат соответствия продукции требованиям настоящего технического регламента может иметь приложение, содержащее перечень конкретных видов и типов продукции, на которые распространяется его действие.

50. Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию, в состав которой входят составные части, подлежащие обязательному подтверждению соответствия, может быть выдан только при наличии сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на эти составные части. В приложении к сертификату соответствия делают запись о том, что маркирование продукции знаком обращения на рынке осуществляется только при наличии сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на подлежащие обязательному подтверждению соответствия составные части.

51. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям

технических регламентов, заявитель заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или проверки состояния производства этой продукции.

52. В эксплуатационной документации, прилагаемой к сертифицированной продукции (руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт, ярлык, этикетка и др.), а также в товаросопроводительной документации заявитель наносит знак обращения на рынке и делает запись о проведенной обязательной сертификации и указывает учетный номер бланка сертификата соответствия, его регистрационный номер, дату выдачи и срок действия.

53. Действие сертификата соответствия по заявлению держателя сертификата соответствия может быть продлено на срок до одного года для завершения работ по повторной обязательной сертификации при отсутствии внесения изменений в конструкцию и технологию изготовления продукции, рекламаций и претензий от потребителей, а также при положительных результатах последнего контроля за объектами сертификации.

54. Держатель сертификата имеет право выдавать заверенные им копии сертификата соответствия для использования их на территории государств-членов ЕврАзЭС.

55. Контроль за объектами сертификации, если это предусмотрено схемой обязательной сертификации, осуществляет орган по сертификации, проводивший ее сертификацию. Контроль за объектами сертификации проводится в форме периодических и внеплановых проверок, обеспечивающих получение информации о сертифицированной продукции в виде результатов испытаний и проверки состояния производства, о соблюдении условий и правил применения сертификата соответствия и знака обращения на рынке в целях подтверждения того, что продукция в течение времени действия сертификата соответствия продолжает соответствовать требованиям настоящего технического регламента.

56. Критериями для определения периодичности и объема контроля за объектами сертификации являются:

- а) степень потенциальной опасности продукции;
- б) результаты проведенной обязательной сертификации продукции;
- в) стабильность производства;
- г) объем выпуска продукции;
- д) наличие сертифицированной системы качества производства;
- е) стоимость проведения контроля за объектами сертификации.

57. Объем, периодичность, содержание и порядок проведения контроля за объектами сертификации устанавливаются в решении органа по сертификации о выдаче сертификата соответствия.

58. Внеплановый контроль за объектами сертификации проводится при наличии информации и подтверждающих документов о претензиях к безопасности продукции от

потребителей, а также от органов, осуществляющих государственный контроль (надзор) за безопасностью продукции, на которую выдан сертификат соответствия. Объем работ при внеплановом контроле за объектами сертификации определяется необходимостью проверки технологических процессов, связанных с обнаруженными недостатками в обеспечении безопасности продукции, и проводится изготовителем на безвозмездной основе.

59. Контроль за объектами сертификации включает в себя:

- а) анализ материалов обязательной сертификации продукции;
- б) анализ поступающей информации о сертифицированной продукции;
- в) проверку соответствия документов на сертифицированную продукцию требованиям настоящего технического регламента;
- г) отбор и идентификацию образцов, проведение испытаний образцов в объеме приемо-сдаточных испытаний и анализ полученных результатов;
- д) проверку отсутствия внесения в конструкцию и технологию изготовления продукции зафиксированных при проведении обязательной сертификации, изменений, влияющих на показатели безопасности продукции;
- е) проверку состояния производства, если это предусмотрено схемой обязательной сертификации;
- ж) проверку корректирующих действий по устранению ранее выявленных несоответствий;
- з) проверку правильности маркировки продукции и сопроводительной документации знаком обращения продукции на рынке;
- и) анализ рекламаций на сертифицированную продукцию.

60. Содержание, объем и порядок проведения испытаний при проведении контроля за объектами сертификации определяет орган по сертификации, проводящий контроль.

61. Результаты контроля за объектами сертификации оформляют актом о проведении контроля за объектами сертификации.

В акте о проведении контроля за объектами сертификации делается заключение о соответствии продукции требованиям настоящего технического регламента, стабильности их выполнения и возможности сохранения действия выданного сертификата соответствия или о приостановлении (о прекращении) действия сертификата соответствия.

62. По результатам контроля за объектами сертификации может быть принято одно из следующих решений:

- а) сертификат соответствия продолжает действовать, продукция соответствует требованиям настоящего технического регламента;

б) действие сертификата соответствия приостановлено до устранения причин, вызвавших обнаруженные несоответствия настоящему техническому регламенту;

в) действие сертификата соответствия прекращено и последующая обязательная сертификация будет начата после устранения причин, вызвавших несоответствие настоящему техническому регламенту.

63. Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимает орган по сертификации в том случае, если путем корректирующих мероприятий в течение трех месяцев держатель сертификата может устранить обнаруженные несоответствия. В противном случае орган по сертификации принимает решение о прекращении действия сертификата соответствия. Решение о прекращении действия сертификата соответствия вступает в силу с момента внесения соответствующей записи в единый реестр сертификатов соответствия.

Решение о приостановлении действия сертификата соответствия в случае невозможности проведения контроля за объектами сертификации в обозначенные сроки по вине держателя сертификата соответствия орган по сертификации принимает в следующих случаях:

а) отказ держателя сертификата соответствия от заключения договора с органом по сертификации на проведение контроля за объектами сертификации;

б) отказ держателя сертификата соответствия произвести оплату по договору с органом по сертификации на проведение контроля за объектами сертификации;

в) непредставление условий (помещения, необходимая информация в соответствии с пунктом 59 настоящей статьи) для работы сотрудников органа по сертификации при проведении контроля за объектами сертификации.

64. В случае, если держатель сертификата соответствия не производит объекты сертификации в течение срока, превышающего полгода, выпуск в обращение продукции может осуществляться только после проведения внеочередного контроля за объектами сертификации. В этом случае срок планового инспекционного контроля соответственно переносится.

65. В случае приостановления действия сертификата соответствия:

а) орган по сертификации:

информирует об этом органы государств-членов ЕврАзЭС, осуществляющие функции по контролю и надзору в сфере железнодорожного транспорта и заинтересованные организации;

устанавливает срок выполнения корректирующих мероприятий и контролирует их выполнение держателем сертификата соответствия;

б) держатель сертификата соответствия:

определяет количество и дислокацию отправленной потребителям продукции с отклонением от установленных требований;

уведомляет потребителей и иные заинтересованные организации о приостановлении использования продукции и сообщает порядок устранения выявленных недостатков;

устраняет выявленные недостатки на месте или обеспечивает возврат продукции для доработки у изготовителя.

66. Информация о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия, а также о возобновлении действия сертификата соответствия орган по сертификации доводит до сведения органов государств-членов ЕврАзЭС, осуществляющего функции по контролю и надзору в сфере железнодорожного транспорта и заинтересованных организаций.

67. Продукция, действие сертификата соответствия на которую было прекращено, может быть повторно заявлена на обязательную сертификацию после проведения заявителем необходимых корректирующих действий. При проведении работ по повторной обязательной сертификации орган по сертификации может учитывать положительные результаты предыдущей обязательной сертификации.

## **Статья 7. Маркировка единым знаком обращения на рынке государств-членов ЕврАзЭС**

1. Железнодорожный подвижной состав, составные части железнодорожного подвижного состава, соответствующие требованиям безопасности и прошедшие процедуру подтверждения соответствия согласно статье 6 настоящего технического регламента ЕврАзЭС, должны иметь маркировку знаком обращения продукции на рынке государств-членов ЕврАзЭС.

2. Маркировка знаком обращения продукции на рынке государств-членов ЕврАзЭС осуществляется перед выпуском железнодорожного подвижного состава и его составных частей в обращение на рынке.

3. Знак обращения продукции на рынке государств-членов ЕврАзЭС наносится на каждую единицу железнодорожного подвижного состава и его составные части.

Знак обращения продукции на рынке государств-членов ЕврАзЭС наносится на само изделие, а также приводится в прилагаемых к нему эксплуатационных документах.

Знак обращения продукции на рынке государств-членов ЕврАзЭС наносится любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы железнодорожного подвижного состава и его составных частей.

4. Допускается нанесение знака обращения продукции на рынке государств-членов ЕврАзЭС только на упаковку и указание в прилагаемых к нему эксплуатационных документах, если его невозможно нанести непосредственно на элементы составных частей железнодорожного подвижного состава ввиду особенностей конструкции.

5. Маркировка железнодорожного подвижного состава и его составных частей знаком обращения продукции на рынке государств-членов ЕврАзЭС свидетельствует о их соответствии требованиям всех технических регламентов ЕврАзЭС, распространяющихся на железнодорожный подвижной состав и его составные части и предусматривающих нанесение знака обращения продукции на рынке государств-членов ЕврАзЭС.

## Статья 8. Защитительная оговорка

1. Государства-члены ЕврАзЭС обязаны предпринять все меры для ограничения, запрета выпуска в обращение железнодорожного подвижного состава и его составных частей на таможенной территории государств-членов ЕврАзЭС, а также изъятия с рынка железнодорожного подвижного состава и его составных частей, представляющих опасность для жизни и здоровья человека, имущества.

2. Компетентный орган государства-члена ЕврАзЭС обязан принять меры по недопущению ввода в эксплуатацию опасной продукции и уведомить Комиссию ЕврАзЭС и компетентные органы других государств-членов ЕврАзЭС о принятом решении с указанием причин принятия данного решения и предоставлением доказательств, разъясняющих необходимость принятия данной меры.

3. Основанием для применения статьи защиты могут быть следующие случаи:

- невыполнение статьи 4 настоящего технического регламента ЕврАзЭС;
- неправильное применение взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом стандартов и (или) сводов правил, указанных в статье 5 настоящего технического регламента ЕврАзЭС, если данные стандарты и (или) своды правил были применены;
- недостатки взаимосвязанных с настоящим техническим регламентом ЕврАзЭС стандартов и (или) сводов правил;
- несоблюдение правил, изложенных в статье 6 настоящего технического регламента ЕврАзЭС;
- осуществление обязательного подтверждения соответствия органами по оценке соответствия, не включенными в единый Реестр органов по оценке соответствия ЕврАзЭС или не соответствующими установленным критериям;
- другие причины запрета выпуска железнодорожного подвижного состава и его составных частей в обращение на рынке.

4. Если компетентные органы других государств-члена ЕврАзЭС выражают протест против упомянутого в пункте 1 настоящей статьи решения, то Комиссия ЕврАзЭС безотлагательно проводит консультации с компетентными органами всех государств-членов ЕврАзЭС для принятия взаимоприемлемого решения.

### ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому регламенту ЕврАзЭС  
«О безопасности железнодорожного  
подвижного состава»

ТР 20\_/00\_/ЕврАзЭС

### Перечень объектов технического регулирования технического регламента ЕврАзЭС «О безопасности железнодорожного подвижного состава»

№№ п/п	Наименование объектов технического регулирования	Код позиции продукции
-----------	--	--------------------------

№№ п/п	Наименование объектов технического регулирования	Код позиции продукции
1	Автоматический регулятор тормозной рычажной передачи (авторегулятор)	
2	Автоматический стояночный тормоз железнодорожного подвижного состава	
3	Аппараты электрические тяговые для электровозов и электропоездов:  аппараты высоковольтные защиты и контроля железнодорожного подвижного состава от токов короткого замыкания	
4	Балка надрессорная грузового вагона	
5	Бандажи для железнодорожного подвижного состава	
6	Башмаки магниторельсового тормоза	
7	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	
8	Башмаки тормозных накладок дисковых тормозов железнодорожного подвижного состава	
9	Блокировка тормозов	
10	Вагоны бункерного типа	
11	Вагоны изотермические	
12	Вагоны крытые	
13	Вагоны пассажирские магистральные локомотивной тяги	
14	Вагоны-самосвалы	
15	Вагоны-цистерны	
16	Вагоны широкой колеи для промышленности	
17	Вентильные разрядники и ограничители перенапряжений для электроподвижного состава	
18	Воздухораспределители	
19	Вспомогательные электрические машины для железнодорожного подвижного состава (более 1 кВт)	
20	Выключатели автоматические быстродействующие и главные выключатели для электроподвижного состава	
21	Высоковольтные аппаратные ящики для пассажирских вагонов	
22	Высоковольтные межвагонные соединения (совместно розетка и штепсель)	
23	Высокопрочные изделия остекления безопасные железнодорожного подвижного состава (кабины машиниста тягового и моторвагонного подвижного состава)	
24	Гидравлические демпферы железнодорожного подвижного состава	
25	Дизель-поезда, автомотрисы (рельсовые автобусы), их вагоны	
26	Дизель- электропоезда, их вагоны	
27	Диски тормозные для железнодорожного подвижного состава	
28	Изделия резиновые уплотнительные для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава (диафрагмы, манжеты, воротники, уплотнители клапанов, прокладки)	
29	Карданные валы главного привода тепловозов и дизель-поездов, рельсовых автобусов, дизель-электропоездов	

№№ п/п	Наименование объектов технического регулирования	Код позиции продукции
30	Клин тягового хомута автосцепки	
31	Компрессоры для железнодорожного подвижного состава	
32	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	
33	Колеса составные чистовые локомотивов и моторвагонного подвижного состава	
34	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	
35	Колесные пары вагонные	
36	Колесные пары локомотивные и моторвагонного подвижного состава	
37	Колесные пары для специального железнодорожного подвижного состава	
38	Колодки тормозные композиционные для железнодорожного подвижного состава	
39	Колодки тормозные составные (чугунно-композиционные) для железнодорожного подвижного состава	
40	Колодки тормозные чугунные для железнодорожного подвижного состава	
41	Контакты электропневматические и электромагнитные высоковольтные	
42	Корпус автосцепки	
43	Кресла машинистов для локомотивов, моторвагонного подвижного состава и специального железнодорожного подвижного состава	
44	Кресла пассажирские моторвагонного подвижного состава и пассажирских вагонов локомотивной тяги	
45	Кузова локомотивов и моторвагонного подвижного состава	
46	Механизм клещевой дискового тормоза	
47	Накладки дискового тормоза	
48	Оси вагонные чистовые	
49	Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	
50	Оси чистовые для специального железнодорожного подвижного состава	
51	Оси черновые для железнодорожного подвижного состава	
52	Передачи гидравлические для тепловозов и дизель-поездов	
53	Передний и задний упоры автосцепки	
54	Переключатели и отключатели высоковольтные для железнодорожного подвижного состава	
55	Платформы	
56	Поглощающий аппарат автосцепки	
57	Подшипники качения роликовые для букс железнодорожного подвижного состава	
58	Полувагоны	
59	Предохранители высоковольтные для железнодорожного подвижного состава	
60	Преобразователи статические тяговые и нетяговые железнодорожного подвижного состава	
61	Преобразователи электромашинные для железнодорожного	

№№ п/п	Наименование объектов технического регулирования	Код позиции продукции
	подвижного состава	
62	Привод магниторельсового тормоза	
63	Программные средства управления локомотивом и дополнительным оборудованием (в составе оборудования)	
64	Программные средства управления оборудованием тормозным подвижного состава (в составе оборудования)	
65	Программные средства управления оборудованием специализированным и устройствами железнодорожного транспорта (в составе устройств и оборудования)	
66	Противоюзное устройство железнодорожного подвижного состава	
67	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	
68	Разъединители, короткозамыкатели, отделители, заземлители высоковольтные для локомотивов и моторвагонного подвижного состава	
69	Рама боковая тележки грузового вагона	
70	Рама тележки пассажирского вагона	
71	Реакторы и реакторное оборудование для электропоездов и электропоездов	
72	Резервуары воздушные для автотормозов вагонов железных дорог	
73	Резервуары воздушные для тягового подвижного состава	
74	Резино-кордные оболочки муфт тягового привода электропоездов	
75	Резисторы пусковые, электрического тормоза, демпферные	
76	Реле электромагнитные и электронные: промежуточные, тока, в том числе дифференциальные, напряжения, времени, перегрузки, релейные датчики контроля неэлектрических параметров (температуры, давления, уровня);	
77	Рессоры листовые для железнодорожного подвижного состава	
78	Рукава соединительные для тормозов железнодорожного подвижного состава	
79	Специальный железнодорожный подвижной состав для строительства, ремонта и технического обслуживания объектов инфраструктуры железных дорог	
80	Стеклоочистители для локомотивов, самоходного и моторвагонного подвижного состава	
81	Сцепка, включая автосцепку	
82	Тележки двухосные для грузовых вагонов	
83	Тележки пассажирских вагонов и прицепных вагонов моторвагонного подвижного состава	
84	Тепловозы, газотурбовозы: магистральные, маневровые и промышленные	
85	Тифоны для локомотивов и моторвагонного подвижного состава	
86	Тормозные краны машиниста	
87	Транспортеры железнодорожные	
88	Триангели тормозной рычажной передачи тележек грузовых вагонов магистральных железных дорог	
89	Тяговые электродвигатели для электропоездов и электропоездов	

№№ п/п	Наименование объектов технического регулирования	Код позиции продукции
90	Тяговый хомут автосцепки	
91	Устройство автоматического регулирования тормозной силы в зависимости от загрузки (авторежим)	
92	Устройства управления, контроля и безопасности, программные средства железнодорожного подвижного состава	
93	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	
94	Центры колесные литые для железнодорожного подвижного состава (отливки, чистовые)	
95	Цилиндры тормозные для железнодорожного подвижного состава	
96	Чеки тормозных колодок для вагонов магистральных железных дорог	
97	Электровагоны магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие	
98	Электродвигатели и генераторы главного привода и тягового оборудования для тепловозов	
99	Электрокалориферы для систем отопления пассажирских вагонов и электропоездов	
100	Электронагреватели высоковольтные для систем жидкостного отопления пассажирских вагонов	
101	Электрооборудование для тепловозов, дизель-поездов, рельсовых автобусов и автомотрис	
102	Электрооборудование низковольтное для железнодорожного подвижного состава:  контроллеры низковольтные; выключатели; реле электромагнитные (защиты, промежуточные, времени и дифференциальные)	
103	Электрооборудование пассажирских вагонов; электропоездов	
104	Электродвигатели для систем отопления пассажирских вагонов и электропоездов	
1025	Электропоезда: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (постоянного и переменного тока), их вагоны	
106	Элементы систем освещения пассажирских вагонов	

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому регламенту ЕврАзЭС  
«О безопасности железнодорожного  
подвижного состава»

ТР 200\_/00\_/ЕврАзЭС

**Требования безопасности к железнодорожному подвижному составу и его составным частям при проектировании и производстве**

1. Железнодорожный подвижной состав, расположение и монтаж его оборудования должны обеспечивать безопасность обслуживающего персонала при эксплуатации, осмотре, техническом обслуживании, ремонте.

2. Железнодорожный подвижной состав должен иметь специальные подножки, поручни или приспособления, обеспечивающие безопасность обслуживающего персонала при эксплуатации, осмотре, техническом обслуживании, ремонте.

3. Системы управления, контроля и безопасности железнодорожного подвижного состава должны обеспечивать его работоспособное состояние во всех предусмотренных режимах работы и при всех внешних воздействиях, предусмотренных в руководстве по эксплуатации.

Системы управления и контроля должны исключать создание опасных ситуаций при возможных логических ошибках обслуживающего персонала.

4. Системы управления, контроля и безопасности должны включать средства предупредительной сигнализации и средства информирования, предупреждающие о нарушениях исправного состояния железнодорожного подвижного состава и его составных частей, которые могут привести к возникновению ситуаций, угрожающих безопасности.

5. Все программные средства, используемые в системах безопасности железнодорожного подвижного состава должны обеспечивать:

а) работоспособность после перезагрузок, вызванных сбоями/отказами технических средств, и целостность при собственных сбоях;

б) защищенность от компьютерных вирусов, несанкционированного доступа, последствий отказов, ошибок и сбоев при хранении, вводе, обработке и выводе информации, возможности случайных изменений информации;

в) соответствие свойствам и характеристикам, описанным в сопроводительной документации .

6. На каждой единице железнодорожного подвижного состава должно быть установлено программное обеспечение версии, указанной в декларации о соответствии программного обеспечения требованиям настоящего технического регламента.

7. Система управления, контроля и безопасности железнодорожного подвижного состава, работа тягового привода и другого оборудования при неисправностях аппаратов электрической, гидравлической и (или) пневматической частей, сбоях программного обеспечения не должна допускать изменений характеристик и режимов работы, которые могут привести к нарушению безопасного состояния железнодорожного подвижного состава. Сбой системы управления при исправной работе бортовых устройств безопасности не должен приводить к остановке железнодорожного подвижного состава и к нарушению его проектных характеристик.

8. Приборы и устройства для управления железнодорожным подвижным составом должны быть:

а) снабжены надписями и (или) символами в соответствии с конструкторской документацией;

б) сконструированы и размещены так, чтобы исключалось произвольное их перемещение;

в) размещены с учетом значимости функций, последовательности и частоты использования.

9. Грузовые локомотивы и специальный самоходный железнодорожный подвижной состав должны быть оборудованы следующими устройствами:

а) поездная радиосвязь;

б) приборы контроля скорости движения;

в) регистраторы параметров движения;

г) автоматическая локомотивная сигнализация;

д) устройство контроля плотности пневматической тормозной магистрали.

10. Грузовые локомотивы, предназначенные для эксплуатации на участках с интенсивными размерами движения и (или) для вождения соединенных поездов, в дополнение к устройствам, указанным в пункте 9 настоящего приложения технического регламента, должны быть оборудованы следующими устройствами:

а) автоматизированная система управления, обеспечивающая контроль скорости движения и возможность получать (передавать) речевую информацию при подъездах к входным и выходным светофорам, железнодорожным переездам и станциям;

б) автоматическая пожарная сигнализация.

11. Грузовые локомотивы, обслуживаемые одним машинистом, в дополнение к устройствам, указанным в пунктах 9 и 10 настоящего приложения технического регламента, должны быть оборудованы следующими устройствами:

а) система автоматического управления торможением поезда или комплексное локомотивное устройство безопасности;

б) система контроля бодрствования машиниста;

в) зеркала заднего вида или другие аналогичные устройства;

г) блокировка тормоза;

д) система пожаротушения.

12. Маневровые локомотивы должны быть оборудованы следующими устройствами:

а) дистанционной отцепки от вагонов;

б) маневровая радиосвязь, совместимая с маневровой радиосвязью, используемой на участках обращения маневровых локомотивов.

13. Маневровые локомотивы, обслуживаемые одним машинистом, в дополнение к устройствам, указанным в пункте 12 настоящего приложения технического регламента, должны быть оборудованы следующими устройствами: а) второй пульт управления;

б) зеркалами заднего вида или другие аналогичные устройства;

в) устройства, обеспечивающие автоматическую остановку на случай внезапной потери машинистом способности к ведению локомотива.

14. Пассажирские локомотивы должны быть оборудованы следующими устройствами:

а) поездная радиосвязь,;

б) автоматизированная система управления, обеспечивающая контроль скорости движения и возможность получать (передавать) речевую информацию при подъездах к входным и выходным светофорам, переездам и станциям;

в) автоматическая пожарная сигнализация;

г) регистраторы параметров движения;

д) автоматическая локомотивная сигнализация;

е) электропневматический тормоз.

15. Пассажирские локомотивы, обслуживаемые одним машинистом, в дополнение к устройствам, указанным в пункте 14 приложения настоящего технического регламента, должны быть оборудованы следующими устройствами:

а) система автоматического управления торможением поезда или комплексное локомотивное устройство безопасности;

б) система контроля бодрствования машиниста;

в) зеркала заднего вида или другие аналогичные устройства;

г) блокировка тормоза;

д) система пожаротушения.

16. Моторвагонный подвижной состав должен быть оборудован следующими устройствами:

а) поездная радиосвязь;

б) автоматизированная система управления, обеспечивающая контроль скорости движения и возможность получать (передавать) речевую информацию при подъездах к входным и выходным светофорам, переездам и станциям;

в) регистраторы параметров движения;

г) автоматическая локомотивная сигнализация;

д) электропневматический тормоз;

е) связью «пассажир-машинист»;

ж) сигнализация контроля закрытия дверей;

з) автоматическая пожарная сигнализация.

17. Локомотивы и моторвагонный подвижной состав, используемые для перевозки пассажиров, специальных и опасных грузов, должны быть оснащены аппаратурой спутниковой навигации ГЛОНАСС или ГЛОНАСС/GPS. Другие типы железнодорожного подвижного состава, которые допускается оснащать аппаратурой спутниковой навигации ГЛОНАСС или ГЛОНАСС/GPS, определяются решением органов исполнительной власти, осуществляющих функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере железнодорожного транспорта в соответствии с полномочиями, установленными Правительствами государств, членов ЕврАзЭС.

18. Автоматическая локомотивная сигнализация на локомотивах, моторвагонном подвижном составе и специальном самоходном железнодорожном подвижном составе должна дополняться устройствами безопасности, обеспечивающими контроль установленных скоростей движения, периодическую проверку бдительности машиниста, препятствующими самопроизвольному уходу поезда с места его стоянки. В случаях потери машинистом способности управления локомотивом, моторвагонным подвижным составом и специальным самоходным железнодорожным подвижным составом, а водителем дрезины - дрезиной, указанные устройства должны обеспечивать автоматическую остановку поезда.

19. Конструкция кабины машиниста локомотива, моторвагонного подвижного состава и специального самоходного железнодорожного подвижного состава должна обеспечивать:

а) беспрепятственный обзор локомотивной бригаде, находящейся в положении «сидя» и «стоя», пути следования, напольных сигналов, соседних путей, составов и контактной сети;

б) видимость в положении «стоя» одного из работников локомотивной бригады, при подъезде к составу вагонов, и рабочей зоны персонала, участвующего в маневрах;

в) беспрепятственный обзор из кабины машиниста в любое время года и суток на всех скоростях движения.

20. Ветровые стекла кабины машиниста локомотива, моторвагонного подвижного состава и специального самоходного железнодорожного подвижного состава должны быть надежно закреплены в окнах и иметь уплотнения.

21. Планировка кабины машиниста локомотива, моторвагонного подвижного состава и специального самоходного железнодорожного подвижного состава, компоновка рабочего места локомотивной бригады, приборов и устройств управления, систем отображения информации, конструкция кресла машиниста должны отвечать требованиям эргономики и системотехники.

При проектировании пульта управления и рабочего места машиниста и его помощника должны учитываться требования эргономики, обеспечивающие удобство управления из положения «сидя» и «стоя».

Конструкция и расположение приборов и устройств управления, измерительных приборов, световых индикаторов на пульте управления должны обеспечивать видимость

показаний указанных приборов и индикаторов в дневное и ночное время при отсутствии бликов от прямого или отраженного света.

Параметры освещенности в кабине машиниста, яркость шкал измерительных приборов должны соответствовать требованиям санитарных норм.

22. Локомотивы, моторвагонный подвижной состав, пассажирские вагоны, изотермические вагоны с автономной энергетической установкой и специальный железнодорожный подвижной состав должны быть оборудованы системами общего, местного и аварийного освещения.

Система аварийного освещения должна автоматически переключаться на автономный источник питания (аккумуляторную батарею) при отсутствии напряжения в основном источнике питания. При этом также должна быть предусмотрена возможность ручного включения аварийного освещения.

23. Аварийное покидание кабины машиниста локомотива, моторвагонного подвижного состава и специального самоходного железнодорожного подвижного состава должно быть предусмотрено через боковые окна с использованием вспомогательных приспособлений.

Моторвагонный подвижной состав, пассажирские вагоны, изотермические вагоны со служебными и вспомогательными помещениями и специальный железнодорожный подвижной состав должны быть оборудованы аварийными выходами с каждой стороны вагона и иметь при необходимости средства аварийной эвакуации обслуживающего персонала и (или) пассажиров.

Для открытия аварийного выхода должно быть достаточно усилия одного человека.

24. Остекление внутренних помещений железнодорожного подвижного состава, предназначенных для пассажиров и обслуживающего персонала, должно обеспечивать безопасность обслуживающего персонала и пассажиров в случае ударных воздействий на железнодорожный подвижной состав во время его стоянки или в пути следования. Должны быть предусмотрены пути и средства аварийной эвакуации пассажиров и обслуживающего персонала из вагонов.

25. Внутренние части железнодорожного подвижного состава, требующие осмотра, настройки и технического обслуживания и, при необходимости, наружное рабочее оборудование, должны иметь дополнительное освещение.

26. Железнодорожный подвижной состав должен быть оборудован автоматическими тормозами, обеспечивающими при торможении состава замедление или остановку в пределах расчетного тормозного пути.

Автоматические тормоза железнодорожного подвижного состава должны обладать необходимой функциональностью и надежностью в различных условиях эксплуатации, обеспечивать плавность торможения, а также остановку поезда при нарушении целостности тормозной магистрали или при несанкционированном расцеплении единиц железнодорожного подвижного состава.

27. Автоматические тормоза должны обеспечивать возможность применения различных режимов торможения в зависимости от загрузки железнодорожного подвижного состава, длины состава и профиля железнодорожного пути.

28. Стоп-краны в пассажирских вагонах и моторвагонном подвижном составе должны быть установлены в тамбурах, внутри пассажирских вагонов и опломбированы.

Стоп-краны в изотермических вагонах с автономной энергетической установкой должны быть установлены в служебных помещениях и опломбированы.

Стоп-краны в специальном самоходном железнодорожном подвижном составе устанавливаются при необходимости. .

29. Железнодорожный подвижной состав должен быть оборудован стояночными тормозами. В соответствии с документами по стандартизации часть грузовых вагонов от общего числа выпускаемых должна иметь переходную площадку со стоп-краном и стояночным тормозом.

Стояночные тормоза железнодорожного подвижного состава должны обеспечивать расчетное тормозное нажатие и удержание единицы железнодорожного подвижного состава в пределах допустимых значений.

Штурвал ручного стояночного тормоза должен быть оснащен устройством, исключающим самопроизвольное вращение штурвала.

Допускается применение автоматических стояночных тормозов.

30. Составные части железнодорожного подвижного состава, разъединение или излом которых может вызвать их падение на железнодорожный путь или выход из габарита железнодорожного подвижного состава, должны иметь предохранительные устройства, выдерживающие вес защищаемого ими оборудования в пределах допустимых значений.

31. Главные воздушные резервуары и аккумуляторные батареи должны быть установлены вне кабины машиниста, пассажирских салонов и помещений для обслуживающего персонала.

32. Действие электродинамического тормоза локомотивов и моторвагонного подвижного состава (при наличии) должно быть согласовано с работой пневматических и электропневматических тормозов при осуществлении служебного или экстренного торможения. При отказе электродинамического тормоза должно обеспечиваться его автоматическое замещение пневматическим тормозом.

33. На скоростных пассажирских вагонах должны быть предусмотрены дополнительные меры по повышению эффективности торможения и безопасности движения (например, применение дисковых, магниторельсовых тормозов).

34. Автотормозное оборудование грузовых вагонов должно устойчиво работать при температурах окружающего воздуха в пределах допустимых значений и сохранять работоспособность при кратковременном повышении температуры в пределах допустимых значений.

35. Железнодорожный подвижной состав должен быть оборудован автосцепным устройством (сцепкой).

Автосцепное устройство должно исключать самопроизвольное разъединение железнодорожного подвижного состава.

В состав автосцепного устройства должен входить энергопоглощающий аппарат.

36. Пассажирские вагоны и моторвагонный подвижной состав должны быть оборудованы буферными устройствами.

37. Колеса, оси и бандажи колесных пар должны иметь предел усталостной выносливости и уровень трещиностойкости (вязкости разрушения), которые обеспечивают стойкость к образованию и развитию дефектов (трещин) в течение указанного в технической документации срока полного освидетельствования.

Механические свойства, ударная вязкость и остаточное напряженное состояние колес, осей и бандажей должны обеспечивать механическую безопасность в течение указанного в паспорте срока службы.

38. Материалы и вещества, используемые при проектировании и производстве железнодорожного подвижного состава и его составных частей, должны быть безопасны для людей и окружающей среды и иметь заключение, подтверждающее их безопасность.

39. Характеристики (показатели микроклимата, уровни шума, вибрации, инфра- и ультразвука, электромагнитного излучения, освещения, состава воздушной среды) систем жизнеобеспечения (система кондиционирования воздуха - отопление, вентиляция, охлаждение, системы освещения, шумо- и виброзащиты, воздухоочистки, защиты от инфразвука и ультразвука, электромагнитных излучений) кабин машинистов локомотивов, моторвагонного подвижного состава и специального самоходного железнодорожного подвижного состава, внутренних помещений пассажирских вагонов и моторвагонного подвижного состава, служебных и бытовых помещений специального железнодорожного подвижного состава, а также изотермических вагонов с автономной энергетической установкой не превышали допустимых значений, установленных в межгосударственных нормативно-правовых актах в сфере охраны жизни и здоровья граждан.

Уровень внешнего шума от железнодорожного подвижного состава не должен превышать допустимых значений, установленных в межгосударственных нормативно-правовых актах в сфере охраны жизни и здоровья граждан.

40. Применение жидкостей (кислоты, щелочи, сжиженные газы) и горюче-смазочных материалов в процессе производства, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава и его составных частей не должно приводить к возникновению вредностей и опасных, воздействий на жизнь и здоровье человека, животных и растений..

41. Подножки и поручни всех назначений должны располагаться в пределах габарита железнодорожного подвижного состава. Подножки, поручни, лестницы железнодорожного подвижного состава должны быть надежно закреплены. Поверхность ступенек, площадок, подножек и настилов должна препятствовать скольжению.

У лестниц, ведущих на крышу вагонов, специального железнодорожного подвижного состава должны быть нанесены предупреждающие об опасности знаки.

Лестницы для подъема на крышу локомотивов и моторных вагонов электропоездов должны быть заблокированы в закрытом состоянии и открываться с помощью специального устройства.

42. В конструкции железнодорожного подвижного состава должны быть предусмотрены места для его подъема домкратами. Поверхность, предназначенная для соприкосновения с головками домкратов, должна препятствовать их скольжению.

Должна быть предусмотрена возможность подъема каждой единицы железнодорожного подвижного состава при сходе колесных пар с рельсов с помощью кранов и домкратов, а также возможность ее транспортирования при заклиненной колесной паре.

43. Выступающие детали конструкции и оборудования железнодорожного подвижного состава и его составных частей не должны иметь острых ребер, кромок и углов, способных травмировать обслуживающий персонал и (или) пассажиров, а также приводить к повреждению и (или) потере перевозимого груза.

44. Материалы и средства обеспечения пожарной безопасности, применяемые для отделки внутренних поверхностей салонов пассажирских вагонов, вагонов моторвагонного подвижного состава, кабин машиниста локомотивов, моторвагонного подвижного состава, специального железнодорожного подвижного состава, внутренних помещений изотермических вагонов с автономной энергетической установкой должны быть устойчивы к возгоранию и иметь сертификат пожарной безопасности.

Для подшивки изоляции крыши, воздуховода вентиляционной установки, потолков, каркасов полок, диванов и кресел должны применяться негорючие материалы.

Для термоизоляции кузова, футляров аккумуляторов, перегородок, багажных полок, диванов и кресел, мебели, обшивки стен и дверей, закладных деталей, обрешетки стен, обрешетки потолков и крыши, теплоизоляции труб и баков водоснабжения, труб отопления, резиновых баллонов суфле для ограждения переходных площадок вагонов и локомотивов, а также для гидроизоляции диффузоров, компенсирующих вставок и звукоизолирующих элементов вентиляционных установок, звукоизоляции потолков пассажирских вагонов, вагонов моторвагонного подвижного состава, кабин машиниста локомотивов, моторвагонного подвижного состава, специального железнодорожного подвижного состава, служебных и вспомогательных помещений изотермических вагонов с автономной энергетической установкой должны применяться негорючие или трудногорючие материалы.

Пассажирские вагоны должны быть оборудованы огнезадерживающей перегородкой между купе проводников и пассажирским салоном, а в купейных вагонах и между купе, разделяющих пассажирский салон не менее чем на 3 блока. Надпотолочное пространство в вагонах некупейного типа и над большим коридором вагона купейного типа должно быть разделено не менее чем на 3 зоны путем установки огнезадерживающих фрамуг.

Кабина машиниста локомотивов с кузовом вагонного типа, моторвагонного подвижного состава должна быть отделена огнезадерживающей перегородкой от остальной части локомотива с кузовом вагонного типа или моторвагонного подвижного состава

45 . В пассажирских вагонах и моторвагонном подвижном составе должен обеспечиваться безопасный проход пассажиров и обслуживающего персонала из вагона в вагон по переходным площадкам. Конструкция переходных площадок должна быть закрытого типа, то есть исключать возможность случайного контакта обслуживающего персонала и пассажиров с внешними элементами железнодорожного подвижного состава, элементами инфраструктуры железнодорожного транспорта, такими, как контактная сеть, верхнее строение пути и др., а также минимизировать воздействие возможных неблагоприятных

факторов окружающей среды на обслуживающий персонал и пассажиров во время их нахождения на переходной площадке. Переходные площадки должны иметь поручни и не иметь выступающих внутрь зоны прохода частей, которые могут привести к травмам обслуживающего персонала и пассажиров.

46. В пассажирских вагонах, вагонах специального железнодорожного подвижного состава и изотермических вагонах с автономной энергетической установкой конструкция и крепление верхних спальных полок должны исключать возможность падения или наклона, приводящих к травмированию пассажиров и обслуживающего персонала. Верхние спальные полки должны быть оборудованы заградительными ремнями или бортиками.

Кресла и диваны пассажирских вагонов и моторвагонного подвижного состава должны иметь прочное крепление к полу и конструкцию, исключающую возможность их опрокидывания.

Места размещения и крепления личного багажа пассажиров и обслуживающего персонала должны быть выполнены с таким расчетом, чтобы не травмировать пассажиров и обслуживающий персонал при экстренном торможении и аварийной эвакуации.

Планировка пассажирских вагонов, вагонов моторвагонного подвижного состава и изотермических вагонов с автономной энергетической, компоновка мест для пассажиров и обслуживающего персонала отвечать требованиям эргономики и системотехники.

47. Многосекционные локомотивы должны быть оборудованы переходными площадками закрытого типа для обеспечения безопасного перехода локомотивной бригады из одной секции в другую.

48. Вращающиеся части дизеля, электрических машин, вентиляторов, компрессоров и другого оборудования железнодорожного подвижного состава должны быть ограждены специальными устройствами, исключающими случайный контакт обслуживающего персонала и пассажиров с движущимися частями оборудования железнодорожного подвижного состава.

49. Локомотивы с кузовом капотного типа должны иметь боковые и торцевые площадки. На наружной стороне боковых и торцевых площадок должны быть установлены поручни - барьеры с промежуточным ограждением. По наружному периметру пола площадок должны быть установлены ограничительные планки.

50. Электрооборудование локомотивов, моторвагонного подвижного состава и специального железнодорожного подвижного состава, пассажирских и изотермических вагонов должно быть рассчитано на возможные в предусмотренных условиях эксплуатации электрические, термические и механические нагрузки.

Электрооборудование локомотивов, моторвагонного подвижного состава пассажирских и изотермических вагонов должно иметь защиту и сигнализацию, срабатывающую при перегрузках, коротких замыканиях, замыканиях на землю, при возникновении перенапряжений, а также при снятии напряжения в контактной сети при рекуперативном торможении, при буксовании и юзе колесных пар. Срабатывание защиты должно исключать повреждение электрооборудования и не должно приводить к опасным последствиям: недопустимому нагреву, приводящему к задымлению или возгоранию, перенапряжениям, приводящим к пробое изоляции электрооборудования.

51. Незащищенные (неизолированные) части электрооборудования железнодорожного подвижного состава, находящиеся под напряжением, должны иметь защиту от случайного доступа к ним обслуживающего персонала и (или) пассажиров. .

Металлические оболочки электрооборудования, а также все ограждения (включая трубы), конструкции для крепления токоведущих частей, которые в случае неисправности могут оказаться под напряжением, превышающим допустимые значения, должны заземляться на корпус железнодорожного подвижного состава.

Локомотивы, моторвагонный подвижной состав, пассажирские вагоны, специальный железнодорожный подвижной состав и изотермические вагоны с автономной энергетической установкой должны быть оборудованы специальными местами для хранения комплекта электрозащитных средств, а также другого специального оборудования, необходимого для технического обслуживания и безопасной эксплуатации указанного в настоящем пункте технического регламента железнодорожного подвижного состава.

52. Уровень электромагнитных помех, создаваемый железнодорожным подвижным составом и его составными частями, не должен превышать значения, установленных в соответствии с законодательством о железнодорожном транспорте государств-членов ЕврАзЭС и в пределах которых эти помехи не оказывают влияние на работоспособность объектов инфраструктуры железнодорожного транспорта и эксплуатируемого на ней железнодорожного подвижного состава.

53. Аккумуляторный бокс должен быть взрывобезопасным. Должна быть обеспечена взрывобезопасность аккумуляторных батарей за счет недопущения образования опасных концентраций газов и снижения увеличения избыточного давления.

54. Локомотивы, моторвагонный подвижной состав, специальный железнодорожный подвижной состав, пассажирские и изотермические вагоны должны быть оборудованы системами пожарной сигнализации, установками пожаротушения, специальными местами для размещения огнетушителей, противопожарного инвентаря.

Системы пожарной сигнализации должны выдавать акустическую и (или) оптическую информацию с указанием места возникновения загорания, автоматически определять неисправности (короткое замыкание, обрыв) в линиях связи извещателей с приемно-контрольным прибором, а также должна быть обеспечена возможность периодической проверки исправности всей системы пожарной сигнализации.

55. Локомотивы и изотермические вагоны с автономной энергетической установкой, дизель-поезда, дизель-электропоезда, рельсовые автобусы, специальный самоходный железнодорожный подвижной состав должны быть оборудованы искрогасителями.

56. Локомотивы с кузовом вагонного типа должны иметь световую и звуковую сигнализацию для вызова помощника машиниста из машинного (дизельного) помещения в кабину машиниста.

57. Система вентиляции локомотивов с автономной энергетической установкой, дизель-поездов, рельсовых автобусов, дизель-электропоездов, изотермических вагонов с автономной энергетической установкой и специального самоходного подвижного состава должна исключать возможность попадания выхлопных газов и пыли в кабину машиниста, в помещения для обслуживающего персонала а также в пассажирские салоны.

В машинном помещении должны предусматриваться вентиляционные устройства, обеспечивающие при эксплуатации нормальное состояние воздушной среды.

58. Конструкция системы охлаждения дизелей тепловозов с кузовом вагонного типа и изотермических вагонов с автономной энергетической установкой должна обеспечивать возможность дозаправки системы без необходимости подъема обслуживающего персонала на крышу тепловоза или изотермического вагона.

59. Пассажирские вагоны должны быть оборудованы следующими устройствами:

- а) система кондиционирования воздуха (отопления, охлаждения, вентиляции);
- б) система питьевого и хозяйственного водоснабжения;
- в) экологически чистые туалетные комплексы замкнутого типа;
- г) внутрипоездная телефонная связь;
- д) система контроля нагрева букс;
- е) поездное радиовещание.

60. Скоростные пассажирские вагоны в дополнение к устройствам, указанным в пункте 59 настоящего приложения технического регламента, должны быть оборудованы централизованным электроснабжением всех потребителей электроэнергии.

61. Скоростной моторвагонный подвижной состав должен быть оборудован следующими устройствами:

- а) система кондиционирования воздуха (отопления, охлаждения, вентиляции);
- б) внутрипоездная телефонная связь;
- в) система контроля нагрева букс;
- г) система питьевого и хозяйственного водоснабжения;
- д) экологически чистые туалетные комплексы замкнутого типа.

62. Головные Вагоны моторвагонного поезда подвижного состава должны быть оборудованы туалетными комплексами замкнутого типа в соответствии с требованиями, установленными в межгосударственных нормативно-правовых актах в сфере охраны жизни и здоровья граждан.

63. Изотермические вагоны с автономной энергетической установкой со служебными и вспомогательными помещениями должны быть оборудованы следующими устройствами:

- а) система кондиционирования воздуха (вентиляции, отопления, охлаждения);
- б) система питьевого и хозяйственного водоснабжения;
- в) экологически чистые туалетные комплексы замкнутого типа;

г) система контроля нагрева букс.

64. Изотермические вагоны, предназначенные для перевозки скоропортящихся пищевых продуктов, должны обеспечивать температуру, а также и влажность воздуха, показатели воздухообмена в пределах допустимых значений.

65. Пассажирские вагоны и вагоны моторвагонного подвижного состава, должны быть оборудованы расположенными непосредственно в пассажирском салоне устройствами для связи пассажиров с локомотивной или поездной бригадой.

66. Входные двери пассажирских вагонов и вагонов моторвагонного подвижного состава должны быть оснащены системами (устройствами) открывания/закрывания и системой контроля, гарантирующими безопасность пассажиров и обслуживающего персонала.

67. В каждом пассажирском вагоне, вагоне моторвагонного подвижного состава, изотермическом вагоне с автономной энергетической установкой должны быть предусмотрены аварийные выходы с каждой стороны вагона с использованием оконных проемов. Должна быть обеспечена возможность открывания любого аварийного выхода одним человеком. Расположение аварийных выходов должно обозначаться указателем и соответствующей инструкцией. Аварийные выходы должны оборудоваться, при необходимости, вспомогательными приспособлениями.

Аварийное открывание входных дверей пассажирских вагонов и вагонов моторвагонного подвижного состава должно осуществляться по штатной схеме с их фиксацией в открытом положении. Аварийное открывание входных дверей прислонного типа должно осуществляться в ручном режиме при скорости движения поезда в пределах допустимых значений.

68. Вагоны моторвагонного подвижного состава должны быть предусмотрены местами, предназначенными для проезда инвалидов и пассажиров с детьми.

69. Пассажирские вагоны и вагоны моторвагонного подвижного состава, предназначенные для проезда граждан, имеющих ограничения в подвижности, должны быть оборудованы следующими устройствами:

- а) устройства для быстрого подъема, спуска и надежного крепления инвалидных колясок;
- б) специальные санузлы с увеличенной площадью;
- в) проходы увеличенной ширины.

70. Железнодорожный подвижной состав должен быть оборудован визуальными и звуковыми сигнальными устройствами.

71. На обеих лобовых частях локомотива с кузовом вагонного типа, на торцевых частях локомотива с кузовом капотного типа, на лобовой части головного вагона моторвагонного подвижного состава и специального самоходного железнодорожного подвижного состава должны быть установлены прожектор и два сигнальных буферных фонаря с правой и левой стороны.

Сигнальные фонари должны быть установлены также на задней торцевой стенке каждой из секций локомотива, которая может использоваться как самостоятельная единица.

Прожектор должен быть установлен по продольной оси симметрии локомотива и головного вагона моторвагонного подвижного состава. Осовой луч прожектора должен быть направлен параллельно горизонтальной плоскости железнодорожного пути. Схема включения прожектора должна предусматривать возможность включения яркого света, обеспечивающего номинальную осевую силу света, и тусклого света.

Должна быть обеспечена возможность замены лампы прожектора из кабины машиниста и регулировки направления светового луча.

Пассажирский вагон должен быть оборудован тремя сигнальными фонарями, установленными на обеих торцевых стенках.

72. Грузовые вагоны должны оборудоваться кронштейнами для установки знаков граждения.

73. Локомотивы, моторвагонный подвижной состав и специальный самоходный железнодорожный подвижной состав должны быть оборудованы звуковыми сигнальными устройствами - большой громкости (тифоны) и малой громкости (свистки). Устройство для включения тифона и свистка должно располагаться в удобной зоне рабочего места машиниста и помощника машиниста. Система управления звуковыми сигналами локомотивов и моторвагонного подвижного состава должна иметь дублирование - включать в себя устройства для непосредственного прямого управления воздушным клапаном тифона путем механического воздействия.

74. Машинное (дизельное) помещение на тепловозах с кузовом вагонного типа, дизель-поездах, автомотрисах (рельсовых автобусов), изотермических вагонах с автономной энергетической установкой, специальном самоходном железнодорожном подвижном составе должно быть отделено от кабины машиниста или помещений для обслуживающего персонала тамбуром. Должен быть обеспечен свободный проход из тамбура в кабину машиниста или помещение для обслуживающего персонала.

75. Грузовые вагоны и их составные части должны сохранять работоспособность в интервале температур окружающего воздуха в пределах допустимых значений.

76. Боковые двери крытого грузового и изотермического вагона, почтового и багажного вагонов должны быть оборудованы устройствами для ограничения перемещения двери при полном ее открывании. Двери, крышки люков и их запоры должны открываться усилием одного человека. Крытые грузовые вагоны, имеющие боковые двери, должны оборудоваться несъемным оборудованием для установки нар, оконных рам, дверных закладок, оружейных пирамид и печных комплектов.

Крытые грузовые вагоны, имеющие на крыше люки для загрузки сыпучих грузов, должны оборудоваться помостами на крыше вагона и лестницами для подъема на эти помосты.

77. Вагоны - цистерны по обеим сторонам снаружи котла должны быть оборудованы лестницами с рифлеными ступеньками и поручнями. В зависимости от назначения, котлы и рамы цистерн должны быть оборудованы системами заземления соответствующей конструкции.

Котел вагона-цистерны должен оборудоваться нижним или верхним сливным устройством, сливо-наливной арматурой, предохранительными впускными - выпускными

клапанами и другой необходимой арматурой, а также внутренней лестницей, а котлы для сжиженных газов - предохранительными мембранами.

Для отдельных типов вагонов-цистерн котлы должны оборудоваться запорной и запорно-регулирующей арматурой, а также иметь возможность установки приборных средств контроля.

Котел вагонов-цистерн должны быть оборудованы предохранительными устройствами, предотвращающими при аварийных ситуациях, в том числе при сходе вагона излом сливно-наливной арматуры и вытекание перевозимых жидкостей и газов из котла.

78. Железнодорожный подвижной состав и его составные части, применяемые при их производстве материалы и вещества должны быть рассчитаны на возможность их безопасной переработки или утилизации по истечении назначенного срока службы.

### ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

к техническому регламенту ЕврАзЭС  
«О безопасности железнодорожного  
подвижного состава»

ТР 200\_/00\_/ЕврАзЭС

#### **Перечень видов железнодорожного подвижного состава, подлежащих обязательной сертификации**

№№ п/п	Наименование продукции	Код позиции продукции
<i>1) Локомотивы</i>		
1	Электровозы магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие	
2	Тепловозы, газотурбовозы: магистральные, маневровые и промышленные	
<i>2) Моторвагонный подвижной состав</i>		
3	Электропоезда: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (постоянного и переменного тока), их вагоны	
4	Дизель-поезда, автомотрисы (рельсовые автобусы), их вагоны	
5	Дизель- электропоезда, их вагоны	
<i>3) Вагоны пассажирские</i>		
6	Вагоны пассажирские магистральные локомотивной тяги	
<i>4) Вагоны грузовые</i>		
7	Полувагоны	
8	Платформы	
9	Вагоны крытые	
10	Транспортеры железнодорожные	
11	Вагоны-цистерны	
12	Вагоны изотермические	
13	Вагоны бункерного типа	
14	Вагоны широкой колеи для промышленности	
15	Вагоны-самосвалы	

<i>5) Специальный железнодорожный подвижной состав</i>		
16	Специальный железнодорожный подвижной состав для строительства, ремонта и технического обслуживания объектов инфраструктуры железных дорог	

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4

к техническому регламенту ЕврАзЭС  
«О безопасности железнодорожного  
подвижного состава»

ТР 200\_/00\_/ЕврАзЭС

**Перечень составных частей железнодорожного подвижного состава, подлежащих  
обязательной сертификации**

№№ п/п	Наименование объектов технического регулирования	Код позиции продукции
1	Аппараты электрические тяговые для электровозов и электропоездов:  аппараты высоковольтные защиты и контроля железнодорожного подвижного состава от токов короткого замыкания	
2	Балка надрессорная грузового вагона	
3	Бандажи для железнодорожного подвижного состава	
4	Вентильные разрядники и ограничители перенапряжений для электроподвижного состава	
5	Воздухораспределители	
6	Выключатели автоматические быстродействующие и главные выключатели для электроподвижного состава	
7	Высокопрочные изделия остекления безопасные железнодорожного подвижного состава (кабины машиниста тягового и моторвагонного подвижного состава)	
8	Диски тормозные для железнодорожного подвижного состава	
9	Компрессоры для железнодорожного подвижного состава	
10	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	
11	Колеса составные чистовые локомотивов и моторвагонного подвижного состава	
12	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	
13	Колесные пары вагонные	
14	Колесные пары локомотивные и моторвагонного подвижного состава	
15	Колесные пары для специального железнодорожного подвижного состава	
16	Колодки тормозные композиционные для железнодорожного подвижного состава	
17	Колодки тормозные составные (чугунно-композиционные) для железнодорожного подвижного состава	
18	Колодки тормозные чугунные для железнодорожного подвижного состава	

№№ п/п	Наименование объектов технического регулирования	Код позиции продукции
19	Контакты электропневматические и электромагнитные высоковольтные	
20	Корпус автосцепки	
21	Механизм клещевой дискового тормоза	
22	Накладки дискового тормоза	
23	Оси вагонные чистовые	
24	Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	
25	Оси чистовые для специального железнодорожного подвижного состава	
26	Оси черновые для железнодорожного подвижного состава	
27	Поглощающий аппарат автосцепки	
28	Подшипники качения роликовые для букс железнодорожного подвижного состава	
29	Преобразователи статические тяговые и нетяговые железнодорожного подвижного состава	
30	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	
31	Рама боковая тележки грузового вагона	
32	Резино-кордные оболочки муфт тягового привода электропоездов	
33	Сцепка, включая автосцепку	
34	Тележки двухосные для грузовых вагонов	
35	Тележки пассажирских вагонов и прицепных вагонов моторвагонного подвижного состава	
36	Тормозные краны машиниста	
37	Тяговые электродвигатели для электровозов и электропоездов	
38	Тяговый хомут автосцепки	
39	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	
40	Центры колесные литые для железнодорожного подвижного состава (отливки, чистовые)	
41	Электродвигатели и генераторы главного привода и тягового оборудования для тепловозов	
42	Электрокалориферы для систем отопления пассажирских вагонов и электропоездов	
43	Электронагреватели высоковольтные для систем жидкостного отопления пассажирских вагонов	
44	Электрорепечи для систем отопления пассажирских вагонов и электропоездов	

ПРИЛОЖЕНИЕ № 5

к техническому регламенту ЕврАзЭС  
«О безопасности железнодорожного  
подвижного состава»

ТР 200\_/00\_/ЕврАзЭС

**Перечень составных частей железнодорожного подвижного состава, подлежащих декларированию соответствия на основании собственных доказательств, доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра) (третьей стороной)**

№№ п/п	Наименование объектов технического регулирования	Код позиции продукции
1	Автоматический стояночный тормоз железнодорожного подвижного состава	
2	Башмаки магниторельсового тормоза	
3	Вспомогательные электрические машины для железнодорожного подвижного состава (более 1 кВт)	
4	Высоковольтные межвагонные соединения (совместно розетка и штепсель)	
5	Гидравлические демпферы железнодорожного подвижного состава	
6	Изделия резиновые уплотнительные для тормозных пневматических систем железнодорожного подвижного состава (диафрагмы, манжеты, воротники, уплотнители клапанов, прокладки)	
7	Карданные валы главного привода тепловозов и дизель-поездов, рельсовых автобусов, дизель-электропоездов	
8	Клин тягового хомута автосцепки	
9	Кресла машинистов для локомотивов, моторвагонного подвижного состава и специального железнодорожного подвижного состава	
10	Кресла пассажирские моторвагонного подвижного состава и пассажирских вагонов локомотивной тяги	
11	Кузова локомотивов и моторвагонного подвижного состава	
12	Передачи гидравлические для тепловозов и дизель-поездов	
13	Переключатели и отключатели высоковольтные для железнодорожного подвижного состава	
14	Предохранители высоковольтные для железнодорожного подвижного состава	
15	Преобразователи электромашинные для железнодорожного подвижного состава	
16	Привод магниторельсового тормоза	
17	Разъединители, короткозамкватели, отделители, заземлители высоковольтные для локомотивов и моторвагонного подвижного состава	
18	Рама тележки пассажирского вагона	
19	Реакторы и реакторное оборудование для электровозов и электропоездов	
20	Резервуары воздушные для автотормозов вагонов железных дорог	
21	Резервуары воздушные для тягового подвижного состава	
22	Резисторы пусковые, электрического тормоза, демпферные	
23	Реле электромагнитные и электронные: промежуточные, тока, в том числе дифференциальные, напряжения, времени, перегрузки, релейные датчики контроля неэлектрических параметров (температуры, давления, уровня);	

№№ п/п	Наименование объектов технического регулирования	Код позиции продукции
24	Рессоры листовые для железнодорожного подвижного состава	
25	Рукава соединительные для тормозов железнодорожного подвижного состава	
26	Тифоны для локомотивов и моторвагонного подвижного состава	
27	Триангели тормозной рычажной передачи тележек грузовых вагонов магистральных железных дорог	
28	Устройства управления, контроля и безопасности, программные средства железнодорожного подвижного состава	
29	Цилиндры тормозные для железнодорожного подвижного состава	
30	Электрооборудование для тепловозов, дизель-поездов, рельсовых автобусов и автомотрис	
31	Электрооборудование низковольтное для железнодорожного подвижного состава:  контроллеры низковольтные; выключатели; реле электромагнитные (защиты, промежуточные, времени и дифференциальные)	
32	Электрооборудование пассажирских вагонов; электропоездов	
33	Программные средства управления локомотивом и дополнительным оборудованием (в составе оборудования)	
34	Программные средства управления оборудованием тормозным подвижного состава (в составе оборудования)	
35	Программные средства управления оборудованием специализированным и устройствами железнодорожного транспорта (в составе устройств и оборудования)	

**ПРИЛОЖЕНИЕ № 6**

к техническому регламенту ЕврАзЭС  
«О безопасности железнодорожного  
подвижного состава»

ТР 200\_/00\_/ЕврАзЭС 4

**Перечень составных частей железнодорожного подвижного состава, подлежащих  
декларированию соответствия на основании собственных доказательств**

№№ п/п	Наименование объектов технического регулирования	Код позиции продукции
1	Автоматический регулятор тормозной рычажной передачи (авторегулятор)	
2	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	
3	Башмаки тормозных накладок дисковых тормозов железнодорожного подвижного состава	
4	Блокировка тормозов	
5	Высоковольтные аппаратные ящики для пассажирских вагонов	
6	Передний и задний упоры автосцепки	
7	Противоюзное устройство железнодорожного подвижного состава	

№№ п/п	Наименование объектов технического регулирования	Код позиции продукции
8	Стеклоочистители для локомотивов, самоходного и моторвагонного подвижного состава	
9	Устройство автоматического регулирования тормозной силы в зависимости от загрузки (авторежим)	
10	Чеки тормозных колодок для вагонов магистральных железных дорог	
11	Элементы систем освещения пассажирских вагонов	

**ПРИЛОЖЕНИЕ № 7**

к техническому регламенту ЕврАзЭС  
«О безопасности железнодорожного  
подвижного состава»

ТР 200\_/00\_/ЕврАзЭС

**Перечень схем обязательной сертификации продукции**

<b>Обозна- чение схемы</b>	<b>Содержание схемы</b>	<b>Исполнители</b>	<b>Область применения</b>
1с	<p>проведение исследований, испытаний и измерений (далее - испытания) образца продукции</p> <p>выдача заявителю сертификата соответствия на изготавливаемую в течение ограниченного времени заранее определенную партию продукции, в случае положительного результата испытаний</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p> <p>орган по сертификации</p>	<p>применяют при ограниченном, заранее оговоренном объеме реализации продукции, которая будет поставляться (реализовываться)</p> <p>в течение короткого промежутка времени отдельными партиями по мере их серийного производства (для импортной продукции - при краткосрочных контрактах, для отечественной продукции - при ограниченном объеме выпуска). Срок действия сертификата соответствия составляет 1 год</p>
2с	<p>проведение испытаний типового образца продукции</p> <p>проведение проверки состояния производства</p> <p>выдача заявителю</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p> <p>орган по сертификации</p> <p>орган по сертификации</p>	<p>применяют для серийно выпускаемой продукции на основе проверки состояния производства и испытаний типового образца продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).</p>

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
	сертификата соответствия на всю серийно выпускаемую продукцию в случае положительных результатов испытаний и проверки состояния производства		Сертификат соответствия выдается на 1 год
3с	проведение испытаний типового образца продукции	аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	применяют для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается на срок, не превышающий 3 лет
	выдача заявителю сертификата соответствия на серийно выпускаемую продукцию в случае положительных результатов испытаний	орган по сертификации	
	осуществление контроля за сертифицируемой продукцией с периодичностью не более 1 раза в год путем испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	орган по сертификации	
	приостановление или прекращение действия сертификата соответствия в случае отрицательного результата контроля за сертифицируемой продукцией	орган по сертификации	
4с	проведение испытаний типового образца продукции	аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	применяют для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается на срок,

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
	проведение проверки состояния производства	орган по сертификации	не превышающий 5 лет
	выдача заявителю сертификата соответствия в случае положительных результатов испытаний и проверки состояния производства продукции	орган по сертификации	
	осуществление контроля за сертифицируемой продукцией с периодичностью не более 1 раза в год путем испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	орган по сертификации	
	приостановление или прекращение действия сертификата соответствия в случае отрицательного результата контроля за сертифицируемой продукцией	орган по сертификации	
5с	проведение испытаний типового образца продукции	аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	применяют для серийно выпускаемой продукции в следующих случаях:
	проведение сертификации системы менеджмента качества или производства продукции	орган по сертификации	реальный объем выборки образцов продукции недостаточен для объективной оценки выпускаемой продукции при проведении испытаний;
	выдача заявителю сертификата соответствия в случае положительных результатов испытаний и сертификации системы менеджмента качества	орган по сертификации	технологические процессы производства продукции чувствительны к внешним факторам;

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
	или производства продукции		установлены повышенные требования к стабильности характеристик продукции;
	осуществление контроля за сертифицируемой продукцией с периодичностью не более 1 раза в год путем контроля системы менеджмента качества (производства) и испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	орган по сертификации	частая смена модификаций продукции;
	приостановление или прекращение действия сертификата соответствия в случае отрицательного результата контроля за сертифицируемой продукцией	орган по сертификации	испытания могут быть проведены только после монтажа продукции у потребителя. Сертификат соответствия выдается на срок, не превышающий 5 лет
6с*	проведение испытаний образца (образцов) продукции, отобранного из представленной на сертификацию партии продукции	аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	применяют для партии продукции
	выдача заявителю сертификата соответствия на представленную на сертификацию партию продукции в случае положительного результата испытаний	орган по сертификации	
7с*	проведение испытаний каждой единицы продукции	аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	рекомендуется применять в случае разового характера производства или реализации соответствующей

<b>Обозначение схемы</b>	<b>Содержание схемы</b>	<b>Исполнители</b>	<b>Область применения</b>
	выдача заявителю сертификата соответствия на единицу продукции в случае положительного результата испытаний	орган по сертификации	продукции (единичные изделия)

\* Для продукции, выпускаемой единично или партиями, срок действия выданного сертификата соответствия продукции требованиям настоящего технического регламента устанавливается до окончания срока службы указанной продукции, в течение которого изготовитель в соответствии с законодательством государств участников ЕврАзЭС обязуется обеспечивать потребителям возможность использования продукции по назначению. По истечении указанного срока продукция может перестать удовлетворять требованиям настоящего технического регламента. Если срок службы продукции изготовителем не установлен, срок действия сертификата соответствия составляет 1 год.

#### ПРИЛОЖЕНИЕ № 8

к техническому регламенту ЕврАзЭС «О безопасности железнодорожного подвижного состава»

ТР 200\_/00\_/ЕврАзЭС

#### Перечень схем декларирования соответствия продукции

<b>Обозначение схемы</b>	<b>Содержание схемы</b>	<b>Исполнители</b>	<b>Область применения</b>
1д	принятие декларации соответствия на основании собственных доказательств	заявитель	применяют для серийно выпускаемой продукции на основе собственных доказательств в соответствии с перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия
2д	проведение исследований, испытаний и измерений (далее - испытания) образца продукции принятие декларации	аккредитованная испытательная лаборатория (центр) заявитель	применяют для серийно выпускаемой продукции на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
	соответствия в случае положительного результата испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)		органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра) в соответствии с перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия
3д	проведение испытаний типового образца продукции	аккредитованная испытательная лаборатория (центр)	применяют для серийно выпускаемой продукции на основании
	проведение сертификации системы менеджмента качества	орган по сертификации	собственных доказательств и доказательств, полученных с
	принятие декларации соответствия в случае положительного результата испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и сертификации системы менеджмента качества органом по сертификации	заявитель	участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра) в соответствии с перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия
4д	проведение испытаний типового образца продукции проведение сертификации системы менеджмента качества принятие декларации соответствия в случае положительного результата испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и сертификации системы менеджмента качества органом по сертификации осуществление	аккредитованная испытательная лаборатория (центр) орган по сертификации заявитель орган по	применяют для серийно выпускаемой продукции на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра) в соответствии с перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
5д	<p>контроля за декларируемой продукцией с периодичностью не более 1 раза в год путем испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) приостановление или прекращение действия декларации соответствия в случае отрицательного результата контроля за декларируемой продукцией</p> <p>проведение испытаний образца (образцов) продукции, отобранного из представленной на декларирование соответствия партии продукции</p>	<p>сертификации</p> <p>орган по сертификации</p> <p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p>	<p>применяют при ограниченном, заранее оговоренном объеме реализации продукции, которая будет поставляться в течение короткого промежутка времени отдельными партиями по мере их серийного производства (для импортной продукции - при краткосрочных контрактах, для отечественной продукции - при ограниченном объеме выпуска)</p>
	<p>принятие декларации соответствия в случае положительного результата испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)</p>	заявитель	